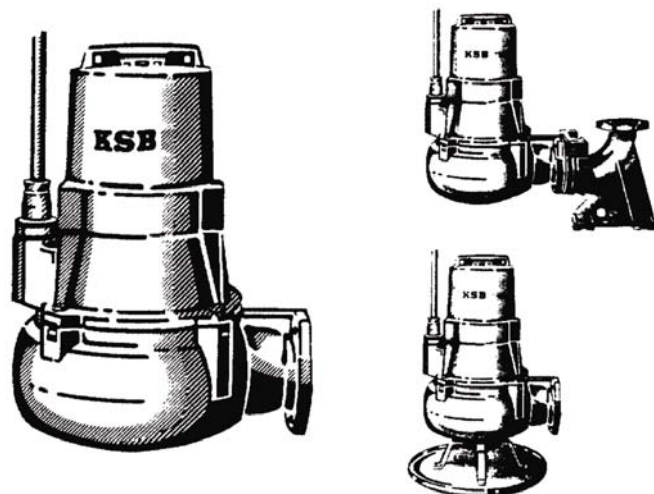


Bombas submersíveis DN 40 a DN 700 para instalação úmida

Ferro fundido e vários materiais para esgoto municipal e industrial



60 Hz
limite padrão

Para projetos com características fora do padrão, favor consultar a fábrica.

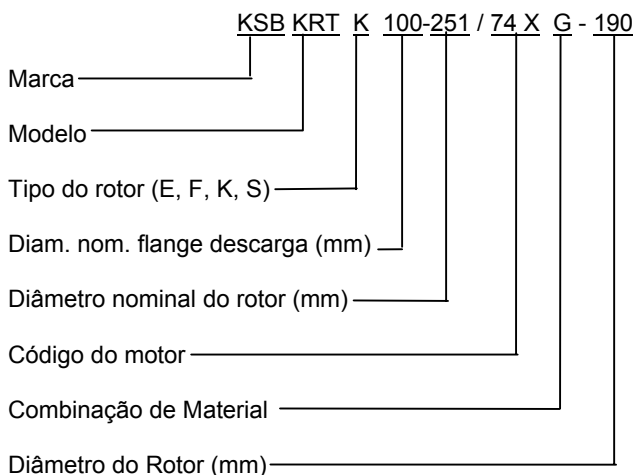
1. Aplicação

As bombas KSB KRT são indicadas para todos os tipos de esgotos e efluentes em estações de tratamento de água em indústrias, particularmente para esgoto bruto não tratado, ativados e lodos, processos industriais e águas de despejo.

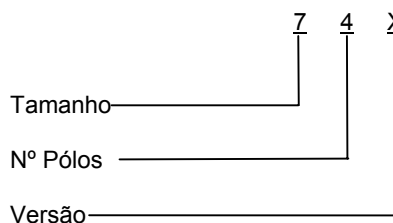
2. Descrição

Projetada para instalações fixa em poço úmido ou transportável. Submersível de estágio único, sucção simples e com motor acoplado diretamente à bomba. Disponível nas versões com rotor aberto (F), de uma só palheta (E), rotor tubular (K) e para tamanho 40 com com cortador (S).

3. Denominação



Código do motor



U = Standard (até 40°C, não à prova de explosão)

W = Água quente (até 60°C, não à prova de explosão)

X = Standard à prova de explosão

Z = Água quente à prova de explosão

4. Dados de Operação

Tamanho	até 700 mm
Capacidade	até 10.000 m ³ /h
Altura	até 120 m
Potência	até 1080 hp
Temperatura	até 60°C

Parâmetros de operacionais diferentes, disponíveis sob consulta

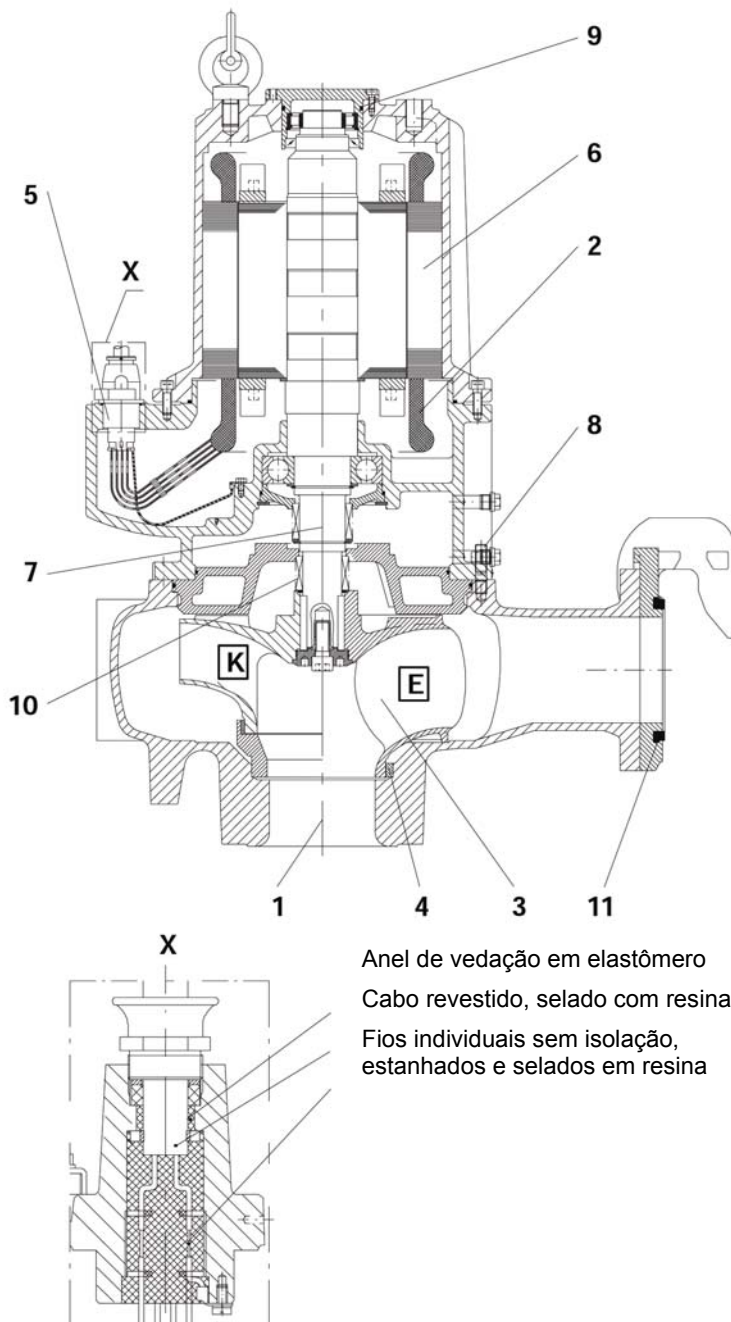
Combinações de Material

G, G1, G2: Versão Padrão de Ferro Fundido (G) com rotor de aço inox (G1) ou rotor de metal duro (G2).

GH, H: Versão Ferro Branco com Alto Cromo.

C1, C2: Versão de Aço Inox Duplex

Características da bomba padrão KRT

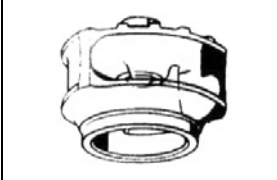

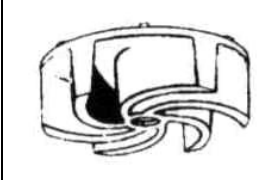
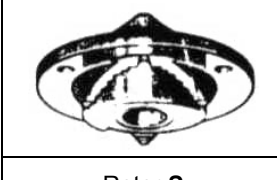


Anel de vedação em elastômero
 Cabo revestido, selado com resina
 Fios individuais sem isolamento,
 estanhados e selados em resina

- 1 Principais peças de ferro fundido em ASTM A 48 Classe 30 B, aço inox duplex e alto cromo para dureza Brinell 260 disponíveis.
- 2 Monitoramento automático da temperatura do enrolamento e umidade do motor. **Unidade Central de Proteção (UCP) KSB, garante a monitoração segura do produto.**
- 3 1 palheta, 2 palhetas, 3 palhetas ou rotores recuados disponíveis para permitir uma seleção hidráulica de maneira ideal adaptados para uma aplicação particular.
- 4 Anéis de desgaste para garantir alta eficiência contínua e longa vida útil dos rotores.
- 5 Cabo de energia / comando com anéis de vedação e pressão. Entrada de cabos vedada com epoxy para garantir que não penetre líquido no motor.
- 6 Mais de 250 tipos diferentes de motores de indução tipo gaiola de esquilo, sem líquido, disponíveis. Todos os motores aprovados para Classe I, Divisão I, Grupos de localização C & D , pela FM e CSA.
- 7 Eixo do motor e bomba de aço inox ou aço carbono.
- 8 Fixadores de aço inox ASTM A 276 Tipo 316 e 316 Ti.
- 9 Superfícies de vedação, vedadas com anéis "O" de BUNA-N, Viton ou outros materiais.
- 10 Selos de carbeto de silício (padrão) ou cerâmicos, aço cromo e outros materiais garantem a escolha apropriada da vedação para a aplicação específica.
- 11 Conexões de recalque automáticas com uma selagem positiva entre a bomba e a curva de saída garantem a ausência de vazamento.

Bombas Hidráulicas

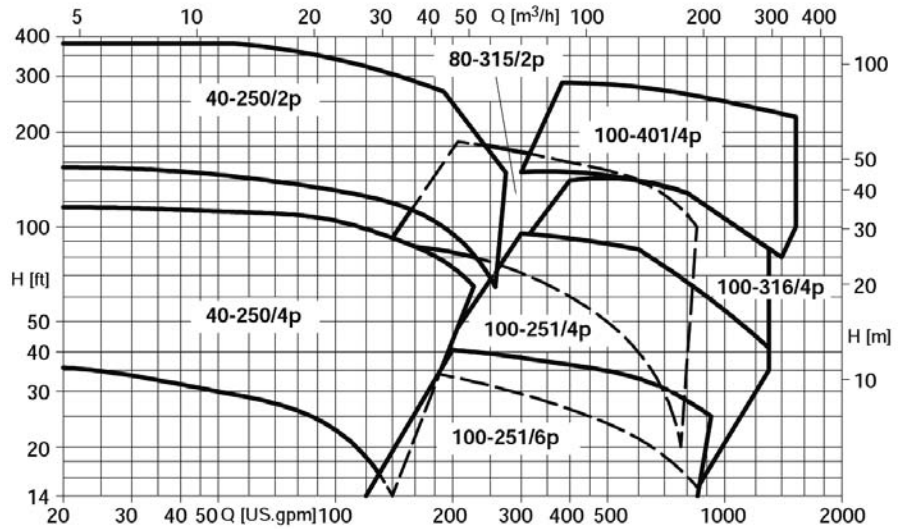
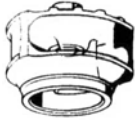
Como não existe nenhum tipo de rotor que sirva para todas as aplicações, a KSB desenvolveu vários tipos de rotores, formas de corpo, e tamanhos de bombas para atender melhor às exigências específicas. O amplo limite de rotores rebaixados, de palheta única e de múltiplas palhetas da KSB permite uma ótima combinação de rotor / corpo / motor que melhor satisfaz o limite completo das exigências operacionais de vazão, altura, eficiência, tamanho da passagem de sólidos, resistência ao desgaste e conteúdo de gás. **A KSB oferece o rotor correto para uma operação segura e custo efetivo.**

<p>Fechado, rotor (K) com 2 ou 3 à prova de entupimento para altas eficiências bombeando todos os tipos de resíduos industriais e municipais.</p> <ul style="list-style-type: none"> - água de esgoto bruta - lama ativada & de retorno - esgoto industrial - líquido em processo - líquido abrasivo carregado - líquido quimicamente agressivo - água pluvial 	 <p style="text-align: center;">Rotor K</p>	<p>Modelo de Bomba: KRT K 40 a 700</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacidades até 10.000 m³/h - Alturas até 120 m - Passagem até 133 mm <p>KRT K 600 a 700 favor consultar a KSB</p>
<p>Fechado, rotor (E) com palheta única à prova de entupimento para fluidos contendo sólidos grandes e material de fibras longas.</p> <ul style="list-style-type: none"> - água de esgoto bruta - lama condensada - lama de retorno 	 <p style="text-align: center;">Rotor E</p>	<p>Modelo de Bomba: KRT E 80 a 200</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacidades até 980 m³/h - Alturas até 36 m - Passagem até 143 mm
<p>Recuado, rotor (F) à prova de entupimento de vazão torque livre para fluidos contendo sólidos grandes, misturas de fibras longas, e gases arrastados ou liquefeitos.</p> <ul style="list-style-type: none"> - água de esgoto bruta - lama ativada & de retorno - líquido abrasivo carregado - esgoto industrial 	 <p style="text-align: center;">Rotor F</p>	<p>Modelo de Bomba: KRT F 40 a 150</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacidades até 590 m³/h - Alturas até 80 m - Passagem até 135 mm
<p>Rotor (S) cortador e triturador para sistemas de esgoto doméstico com alta pressão, contendo misturas de fibras longas.</p> <ul style="list-style-type: none"> - efluentes - esgoto doméstico 	 <p style="text-align: center;">Rotor S</p>	<p>Modelo de Bomba: KRT S 40</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacidades até 25 m³/h - Alturas até 80 m

Material Ferro Fundido

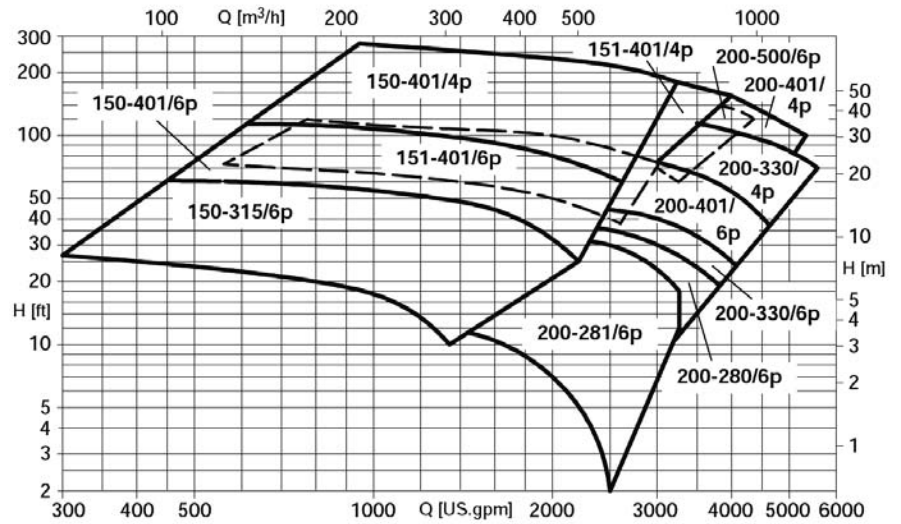
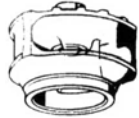
KRT 40, 80, 100
Com rotor K
2-pólos (3500 rpm)
4-pólos (1750 rpm)
6-pólos (1160 rpm)

Recalque de 50, 80 e 100 mm



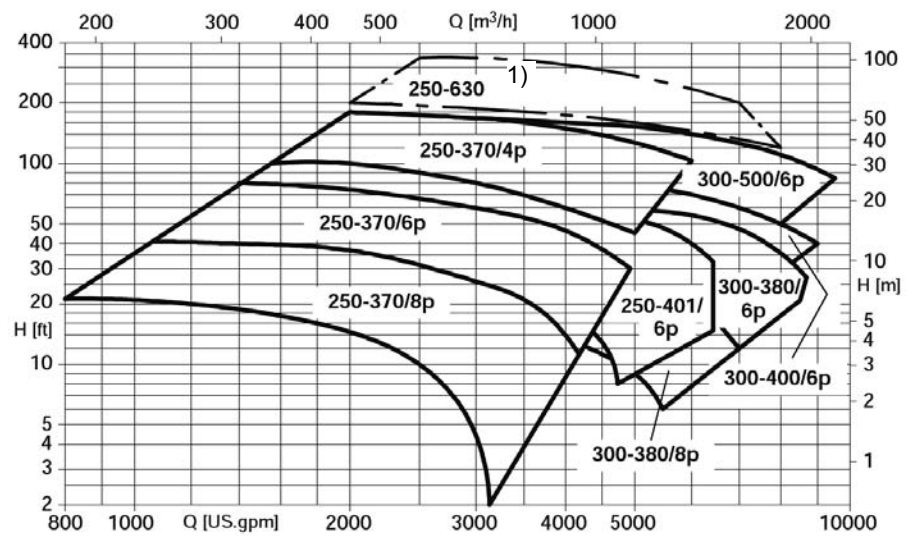
KRT 150, 200
Com rotor K
4-pólos (1750 rpm)
6 pólos (1160 rpm)

Recalque de 150 e 200 mm



KRT 250, 300
Com rotor K
4-pólos (1750 rpm)
6-pólos (1160 rpm)
8-pólos (875 rpm)

Recalque de 250 e 300 mm

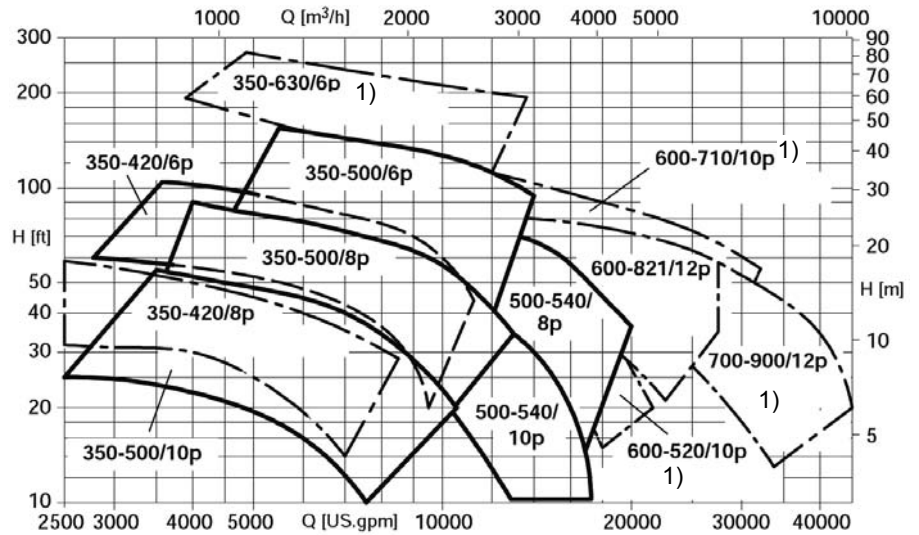
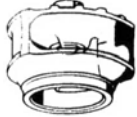


1) Sob consulta

Material ferro fundido

KRT 350, 500
 Com rotor K
 6-pólos (1160 rpm)
 8-pólos (875 rpm)
 10-pólos (700 rpm)
 12-pólos (585 rpm)

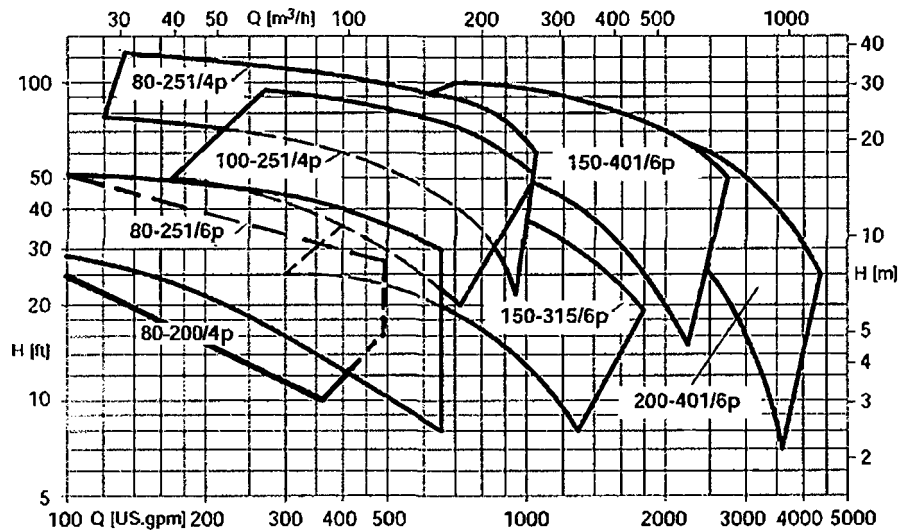
Recalque de 350 e 500 mm



1) Sob consulta

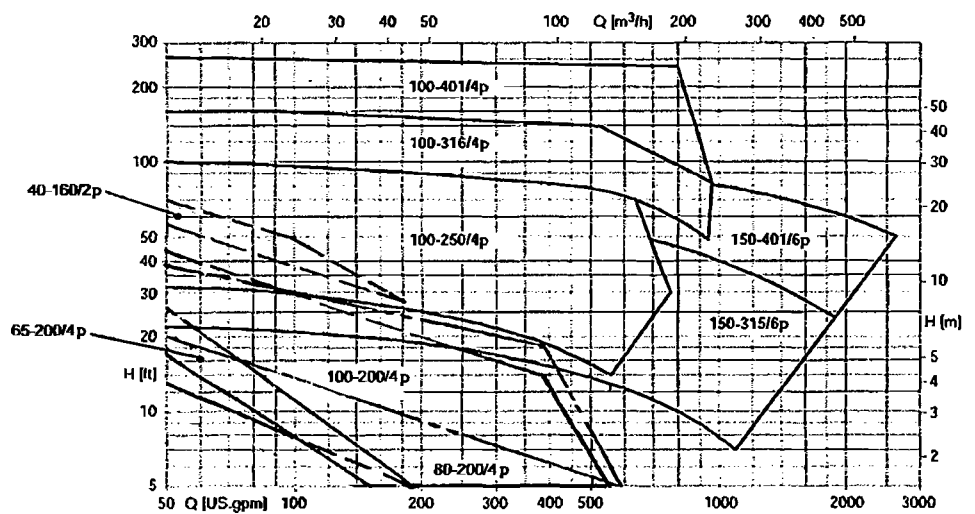
KRT 80, 100, 150, 200
 Com rotor E
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)

Recalque de 80, 100 150 e 200 mm



KRT 100, 150
 Com rotor F
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)

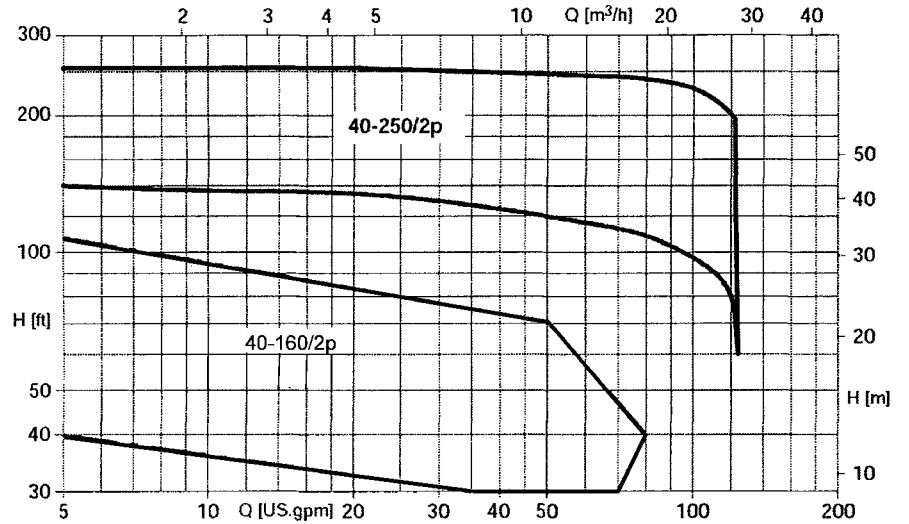
Recalque 100 e 150 mm



Material ferro fundido

KRT 40
Com rotor S
2-pólos (3500 rpm)

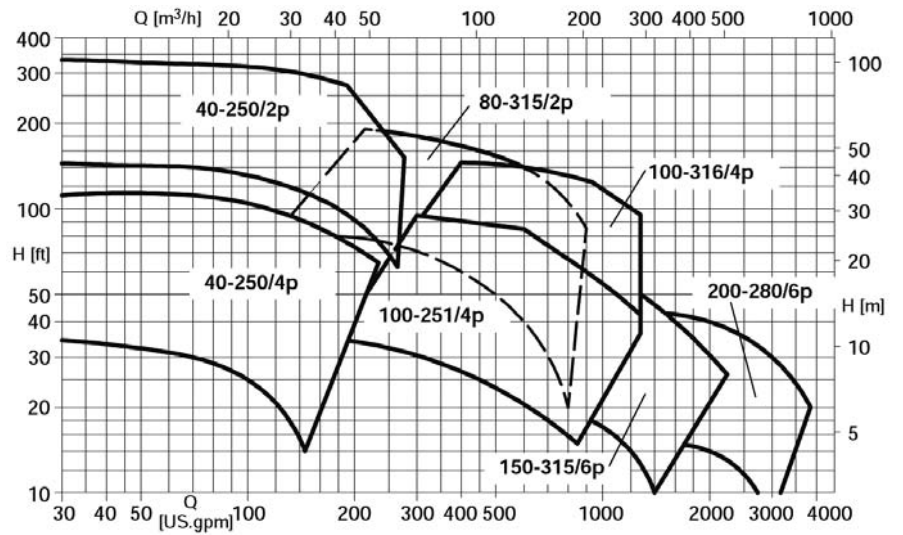
Recalque de 40 mm



Materiais especiais

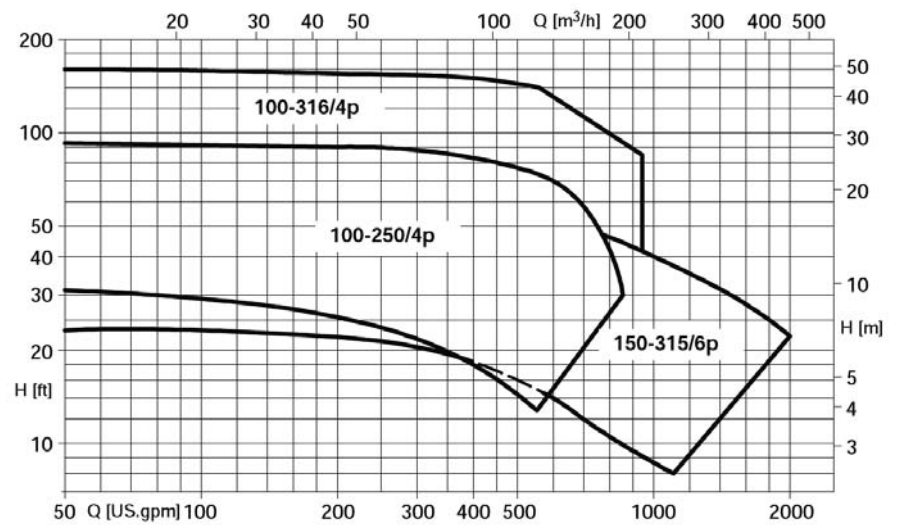
KRT 40, 80, 100, 150, 200
Com rotor K
2-pólos (3500 rpm)
4-pólos (1750 rpm)
6-pólos (1160 rpm)

Recalque 50, 80, 100, 150 e 200 mm



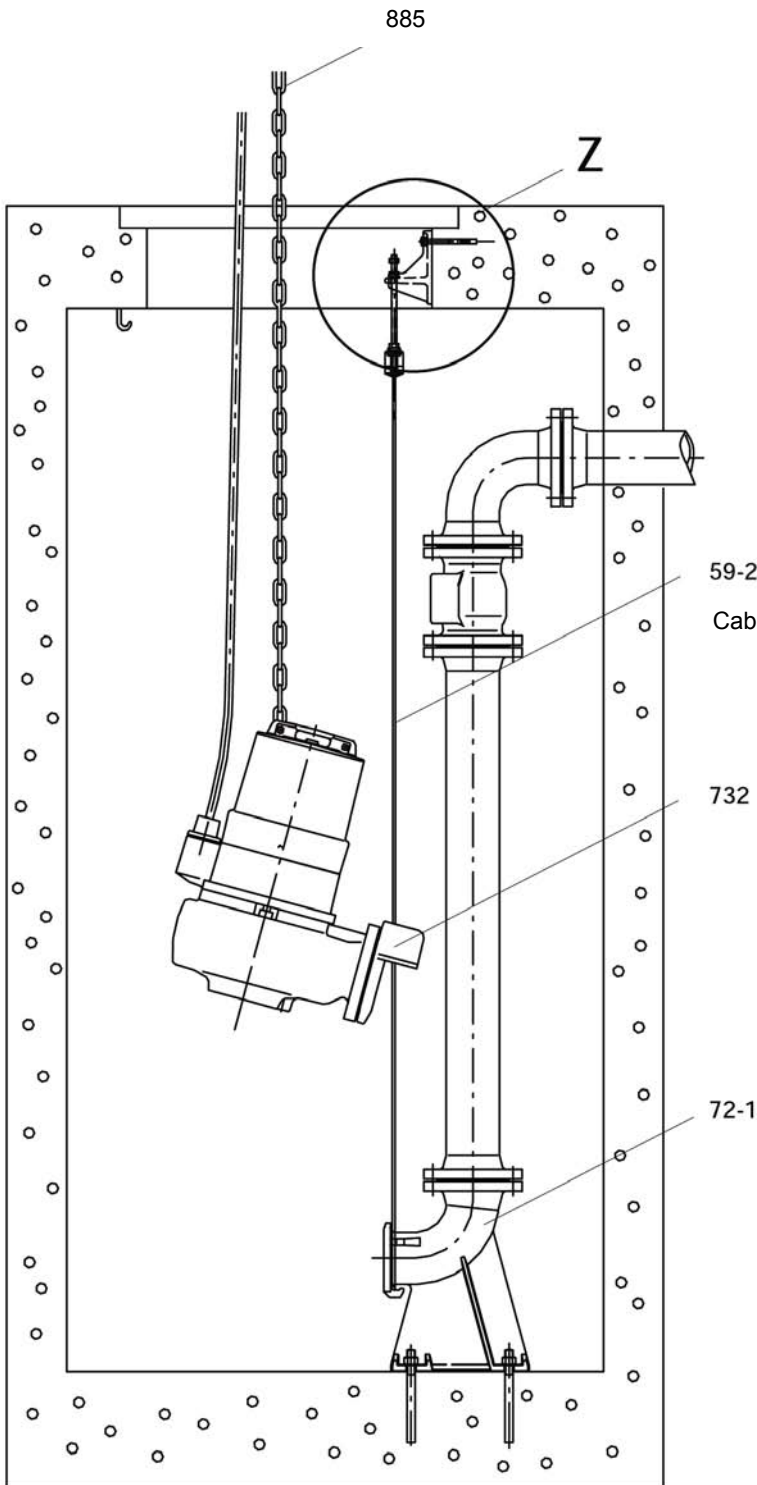
KRT 100, 150
Com rotor F
4-pólos (1750 rpm)
6-pólos (1160 rpm)

Recalque 100 e 150 mm

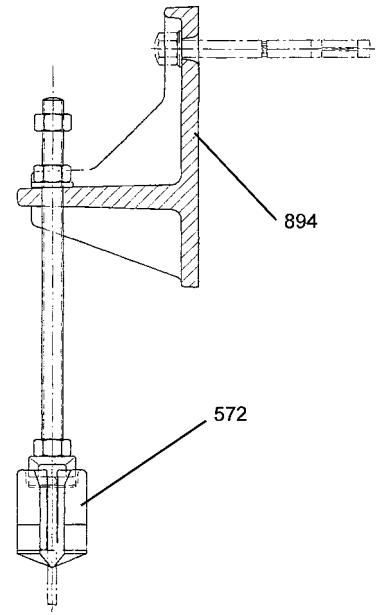


Instalação típica KRT

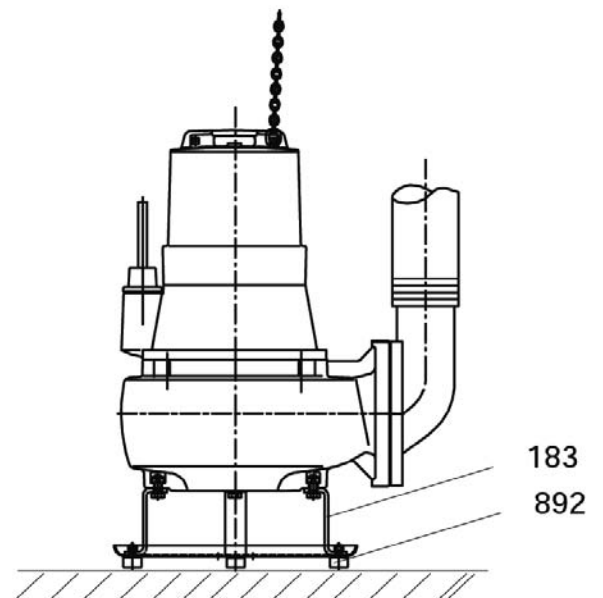
Instalação estacionária para poço úmido com cabo guia



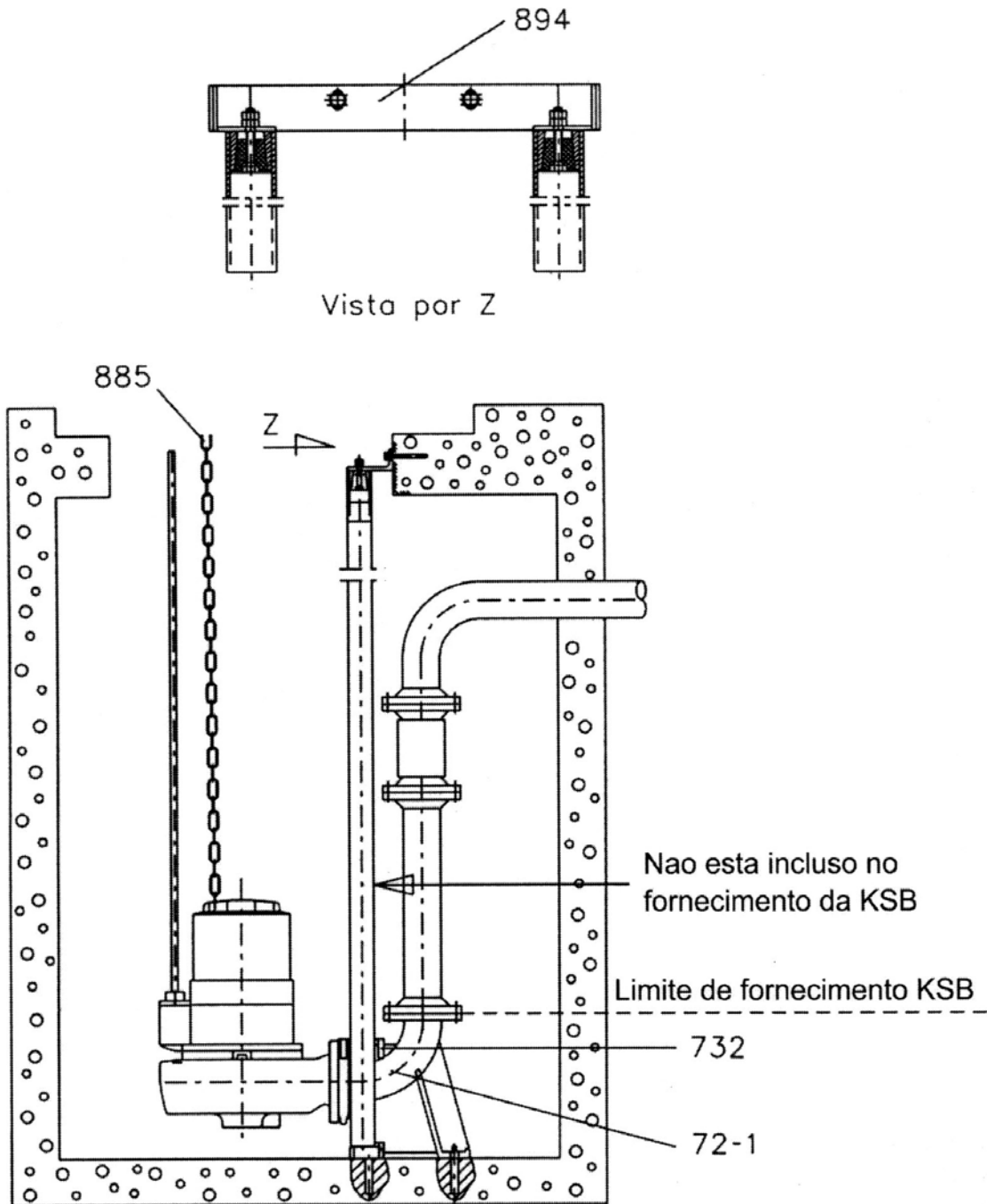
Detalhe Z



Instalação móvel



Exemplo de instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Materiais para Programa Padrão ≥ 2 hp (≥ 1,5 kW)

Tamanho		Combinações de material			
S, F, E, K = tipos de rotores		G	G1	G2	GH
S, F	40-160	S, F	--	--	--
F	65-200	F	--	--	--
E, F	80-200	E, F	--	--	--
F	100-200	F	--	--	--
S, K	40-250	S, K	K	--	K
E	80-251	E	--	--	--
K	80-315	K	K	--	K
F	100-250	F	F	F	F
E, K	100-251	E, K	K	--	K
F, K	100-316	F, K	F, K	F	F, K
F, K	100-401	F, K	F, K	F	K
F, E, K	150-315	F, E, K	F, K	F	F, K
F, E, K	150-401	F, E, K	F	F	F
K	151-401	K	K	--	K
K	200-280	K	K	--	K
K	200-281	K	--	Sob consulta	
K	200-330	K	K		
E, K	200-401	E, K	K		
K	200-500	K	K		
K	250-370	K	K		
K	250-401	K	K		
K	300-380	K	K		
K	300-400	K	K		
K	300-500	K	K		
K	350-420	K	K		
K	350-500	K	K		
K	500-540	K			

Tamanhos		Combinações de material		
F, K = tipos de rotores		H	C1	C2
K	40-250	K	K	K
K	80-315	K	K	K
F	100-250	F	F	F
K	100-251	K	K	K
F, K	100-316	F, K	F, K	F, K
F, K	150-315	F, K	F, K	F, K
K	200-280	K	K	K

- Tamanhos diferentes dos acima mencionados, por favor consulte a KSB.

Os rotores S-, F-, e E- estão disponíveis apenas nos diâmetros indicados nas curvas Q-H. O rotor K- será rebaixado para alcançar o exato ponto de operação.

Ferro Fundido

Ferro Fundido Grafitado
(ASTM A 48 Classe 35 B)

Este ferro fundido grafitado geralmente é usado no bombeamento de esgoto municipal, lama, e água de chuva ou superfície. Adequada para fluido levemente agressivo e fluidos que não causem desgaste excessivo.
O valor do pH do fluido bombeado deve ser de 5 a 13.

Ferro Branco Alto Cromo Resistente ao desgaste

(A 532 II B 15 % CrMo)

Um ferro fundido temperado resistente a desgaste, para fluidos abrasivos, como líquidos contendo areia, resíduos de combustão, ou crosta.
Sua dureza é de aproximadamente 61.5 a 68 Rockwell e portanto mais dura que aço cromo. A liga ferro fundido cromo – molibdênio tem uma resistência significativamente maior ao desgaste que o ferro fundido ou outros materiais fundidos.

Aço Duplex

Aço Inoxidável Fundido
(A 890 CD 4 MCu)

A resistência à corrosão deste aço inox austenítico-ferrítico o torna particularmente apropriado para bombas de esgoto contendo quantidades substanciais de cloreto e ácidos ou água do mar. Sua neutralidade química, até mesmo contra esgoto contendo fósforo e enxofre tem garantido sua larga aplicação nas indústrias químicas e de processo. Bombas feitas em aço duplex tem sido muito usadas, com sucesso para bombear salmora, efluentes químicos (pH1 – 12) água suja e vazamentos dos locais de controle de resíduos.

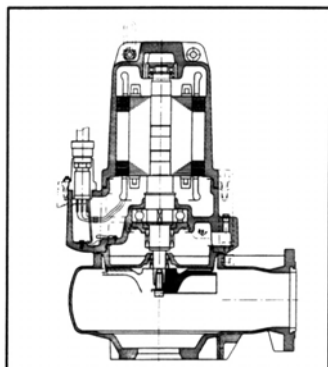
As principais partes usadas nas bombas submersíveis KSB são construídas em:

- ferro fundido A 48 Classe 30 / 35 B (GG-20 / 25)
- ferro branco alto cromo A 532 II B 15 % CrMo (0.9635)
- aço inox duplex ASTM A890CD4MCu (1.4517) ou materiais de **mesmo valor técnico**.

Comparação de material ASTM	DIN
A 48 Classe 30	GG-20
A 48 Classe 35 B	GG-25
A 532 II B 15 % CrMo	0.9635
A 890 CD 4 MCu	1.4517
A 743 CA 6 NM	1.4405
A 276 Tipo 420	1.4021
A 276 Tipo 316	1.4401
A 276 S 31803	1.4462
A 276 Tipo 316 Ti	1.4571
A 576 Gr. 1045	C 45 N
Aço galvanizado	ST TNZ
NBR	NBR
FKM	FPM

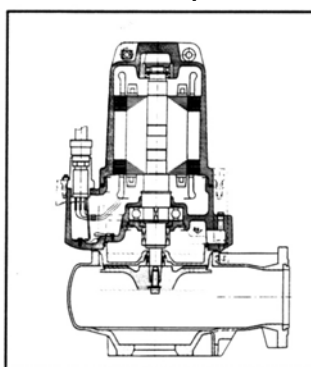
Combinações de Material

Ferro fundido cinzento

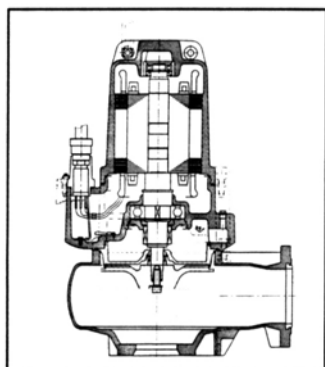


- G = versão padrão**
maior parte dos componentes em ferro fundido
- G1 = ferro fundido com rotor em aço duplex**
- G2 = ferro fundido com rotor em ferro branco alto cromo**

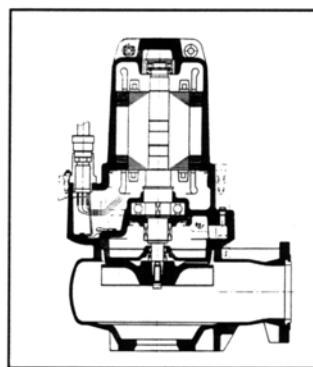
Materiais especiais



- H = componentes em contato com líquido de ferro branco alto cromo com um selo mecânico "slurry"**



- GH = ferro fundido com rotor e corpo intermediário em ferro branco alto cromo**



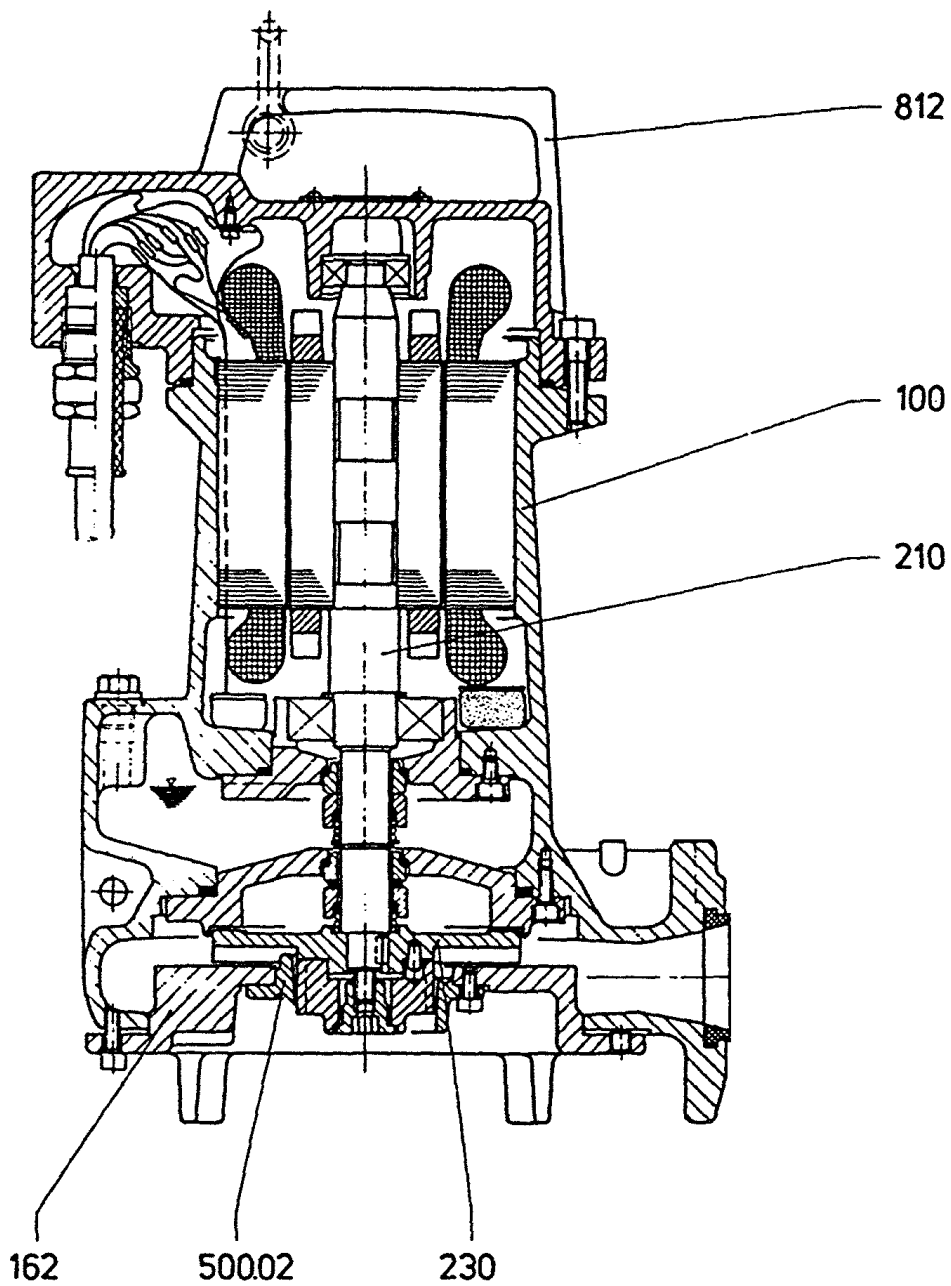
- C1 = componentes principais em aço duplex com um selo mecânico tipo folie**
- C2 = principais componentes de aço duplex com um selo mecânico "slurry"; parafusos em A 276 S 31803 e cabo Tefzel**

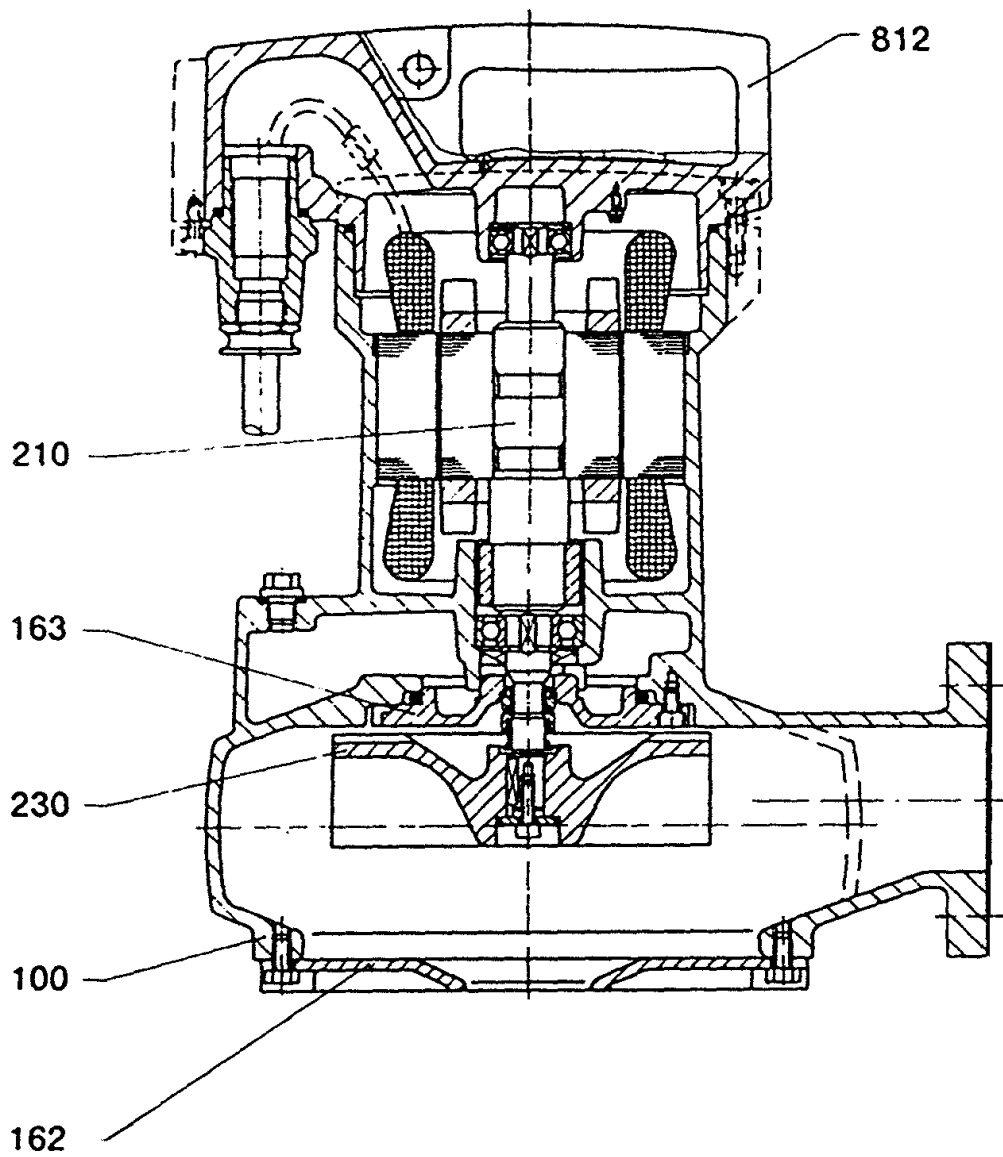
Peça Nº	Componente	Combinação de material						
		G	G1	G2	GH	H	C1	C2
Unidade da Bomba								
100	Carcaça da bomba/motor	A48CL30		---				
101	Corpo da bomba	A 48 classe 30 / 35			A 532 II B 15 % CrMo		A 890 CD 4 MCu	
502	Anel de desgaste do corpo (se houver)	A 48 Classe 30 / 35			AISI 329			
230	Rotor	A 48 Classe 30 / 35	A 890 CD 4 MCu	A 532 II B 15 % CrMo			A 890 CD 4 MCu	
113	Corpo intermediário	A 48 classe 30 / 35			A 532 II B 15 % CrMo		A 890 CD 4 MCu	
162	Tampa de sucção	A48CL30		---				
163	Tampa de pressão	A48CL30		---				
433.01	Selo mecânico (lado do motor)	Carvão / Carbetto de silício						
433.02	Selo mecânico (lado da bomba)	Carbetto de Silício / Carbetto de Silício						
210	Eixo	A 276 Tipo 420 (até 80 hp (60 kW)); A 576 Gr. 1045 com luva protetora do eixo (acima de 80 hp (60 kW))					A 276 S 31803 / A 576 Gr. 1045	
330	Suporte do mancal	A 48 Classe 30 / 35					A 890 CD 4 MCu	
500.2	Anel	A743CA6NM		---				
524	Luva protetora do eixo	A 276 Tipo 420		---				
811	Carcaça do motor	A48CL30		A 48 Classe 30 / 35			A 890 CD 4 MCu	
812	Tampa do motor	A48CL30		---				
410	Junta perfilada	Borracha Nitrílica (NBR)					Viton (FKM)	
900	Parafusos	A 276 Tipo 316 / 316 Ti					A 276 S 31803	
Acessórios para Instalação Fixa / Móvel								
72-1	Curva de saída	A 48 classe 30 / 35			A 532 II B 15 % CrMo		A 890 CD 4 MCu	
732	Suporte	A 48 classe 30 / 35			A 48 classe 30 / 35 com inserto em AISI 329		A 890 CD 4 MCu	
894	Console	A 48CL 30 ou A 743 CF8M até 200 DN; aço galv. para tamanhos a partir de 200-500					A 890 CD 4 MCu	
572	Arco de aperto	A 48CL 30 ou A 743 CF8M até 200 DN; A 48 Classe 30 / 35 para tam. a partir de 200-500					A 890 CD 4 MCu	
59-24	Cabo guia	A 276 Tipo 316					A 276 Tipo 316 revestido com Teflon	
892	Pé de apoio	Aço galvanizado					A 276 Tipo 316 Ti	A 890 CD 4 MCu
885	Corrente / corda para içamento	Aço galv., A 276 Tipo 316 mediante solicitação					Polipropileno (PP)	

Desenho em Corte a partir do tamanho 2 hp (1,5 kW) até 40 hp (30 kW)

Exemplo : KRT S 40-160 / 22 UG

Aplicável para códigos de motor 0 2 UG a 22 UG / XG

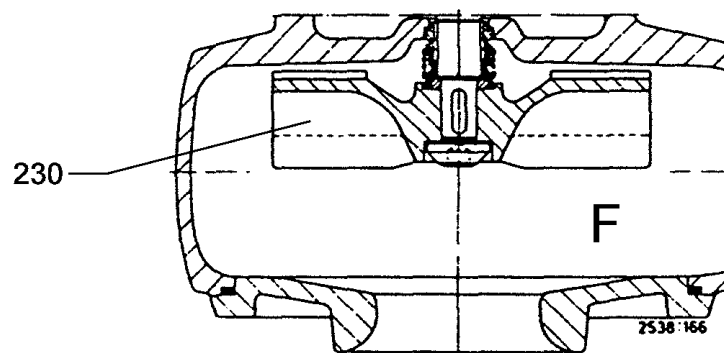
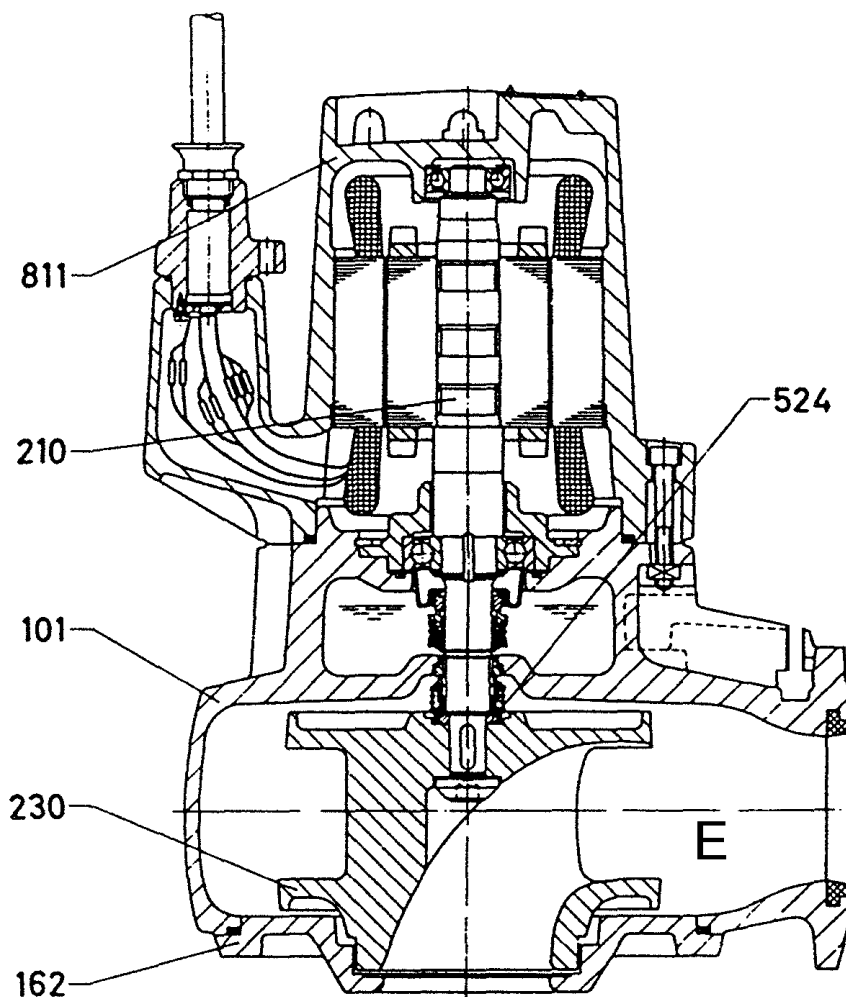




Exemplo : KRT E / F 80-200 e 100-200 F / 34 X G

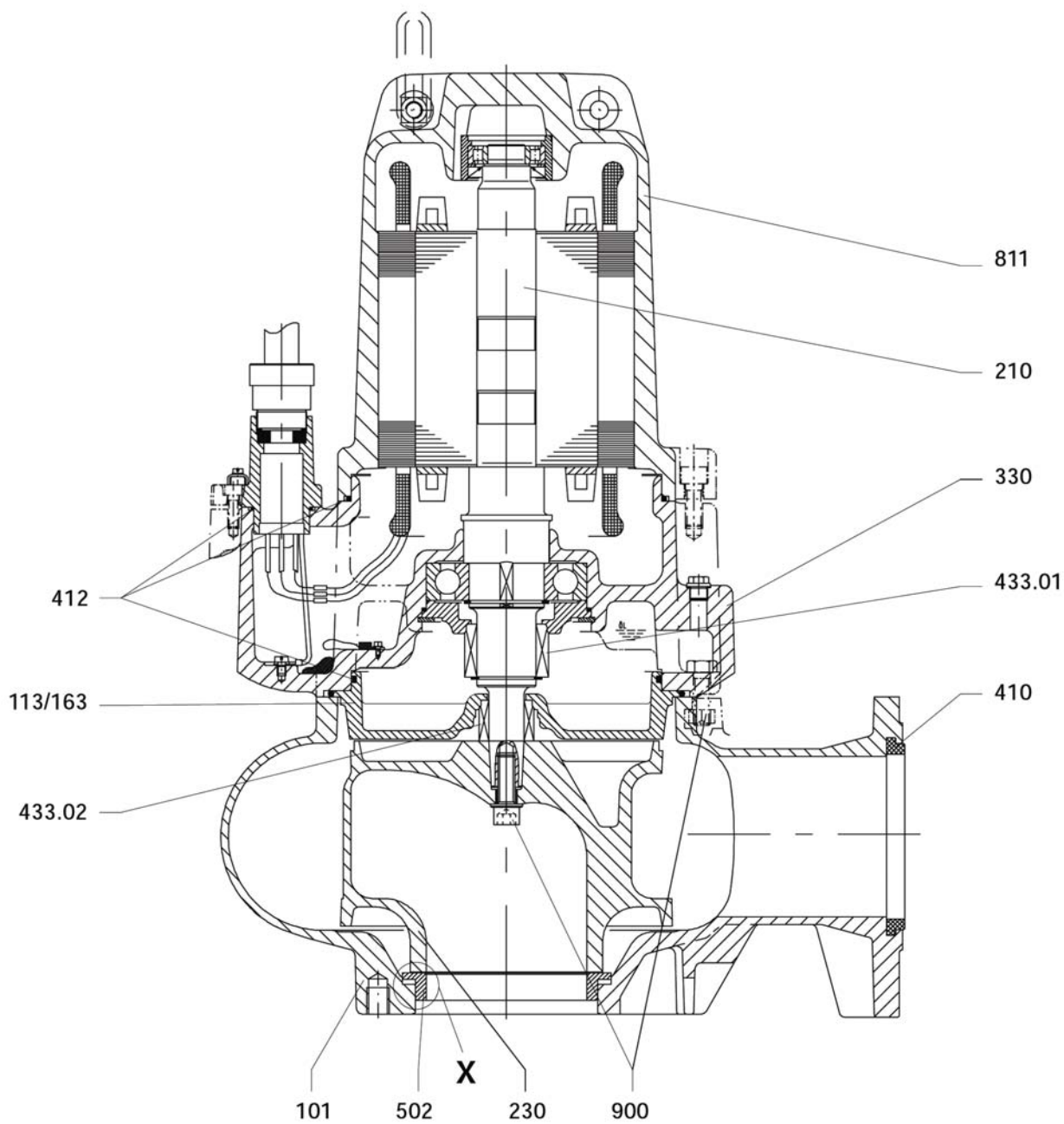
Aplicável para códigos de motor 80-200 - 14 X 2 G
24 X G
34 X G

100-200 - 24 X G
34 X G



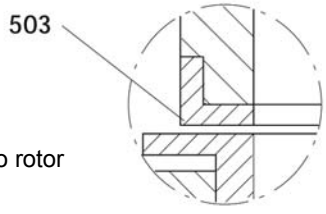
Exemplo : KRT E 150-315 / 20 6 WG

Aplicável para códigos de motor 6 2 a 23 2
5 4 a 29 4
4 6 a 26 6



X

X

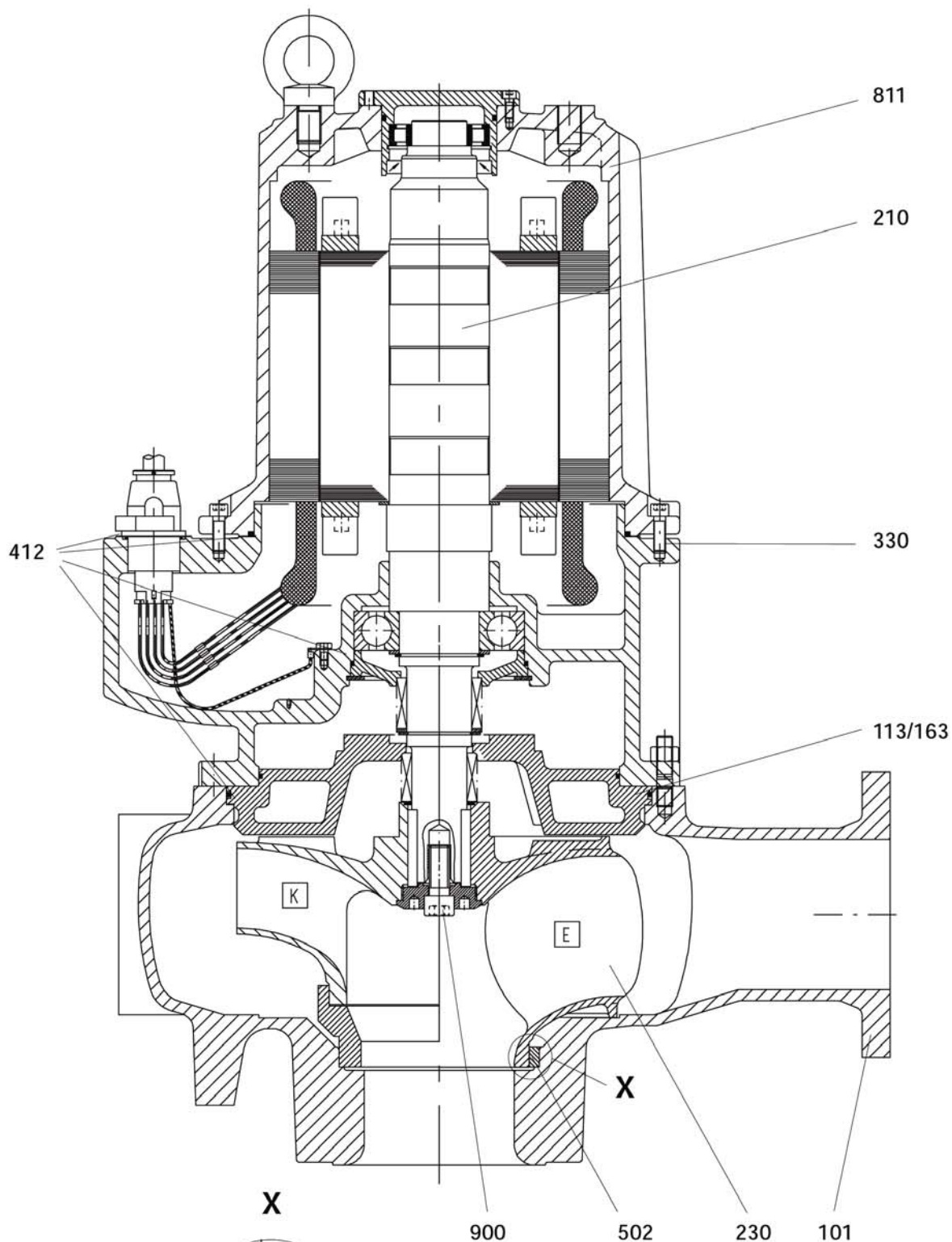


opção:
anel de desgaste do rotor

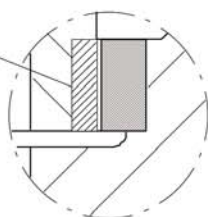
Desenho em Corte para tamanho > que 40 hp (30kW) até aprox. 80 hp (60 kW)

Exemplo : KRT 150-401 / 65 4 XG

Aplicável para códigos de motor 23 4 a 65 4
20 6 a 50 6
10 8 a 35 8



opção:
anel de desgaste do rotor

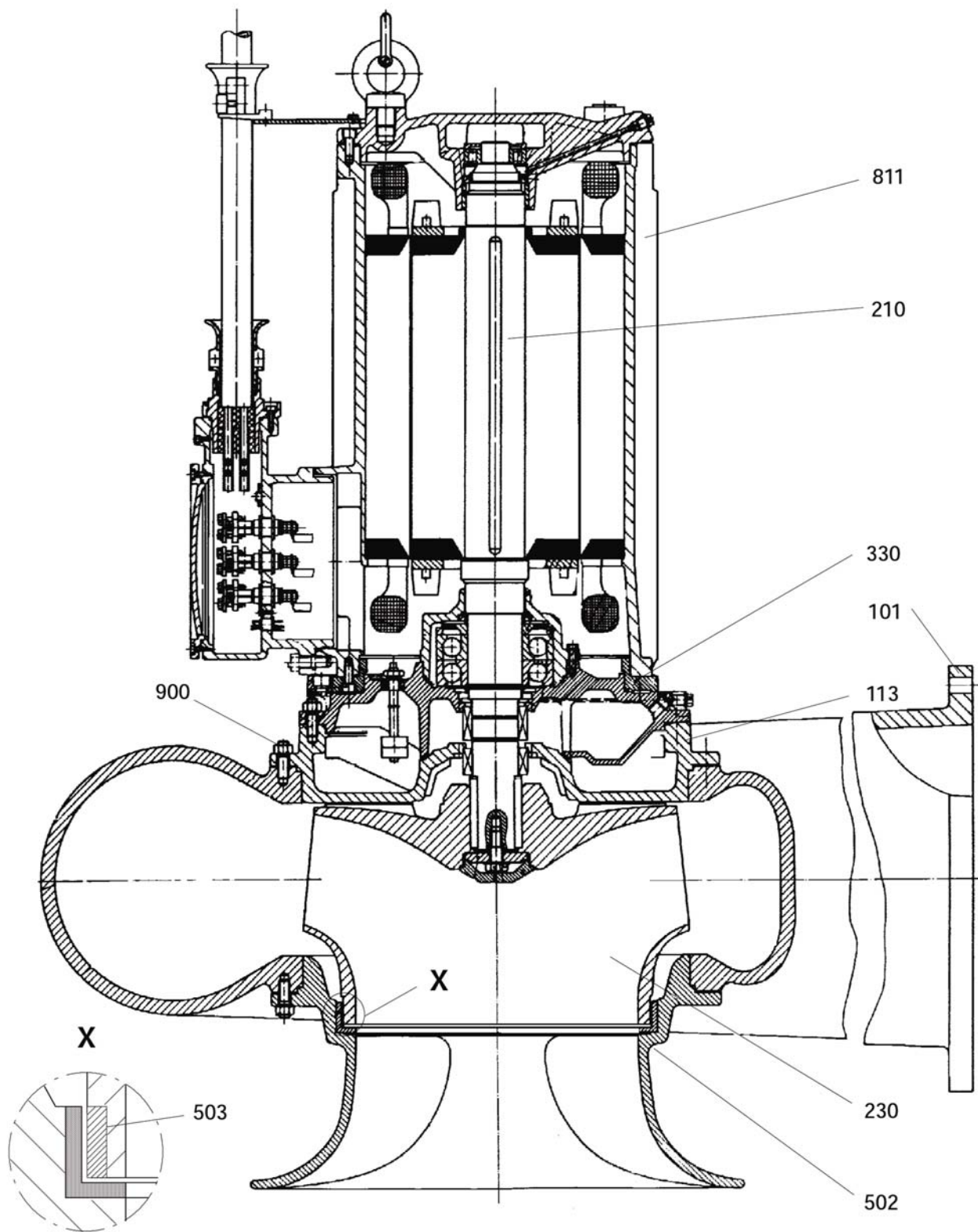


Desenho em Corte tamanho > 80 hp (60kW)

Exemplo : KRT K 500-540 / 280 8 XG

Aplicável para códigos de motor

78	4 a 280	4
80	6 a 320	6
67	8 a 280	8
43	10 a 126	10



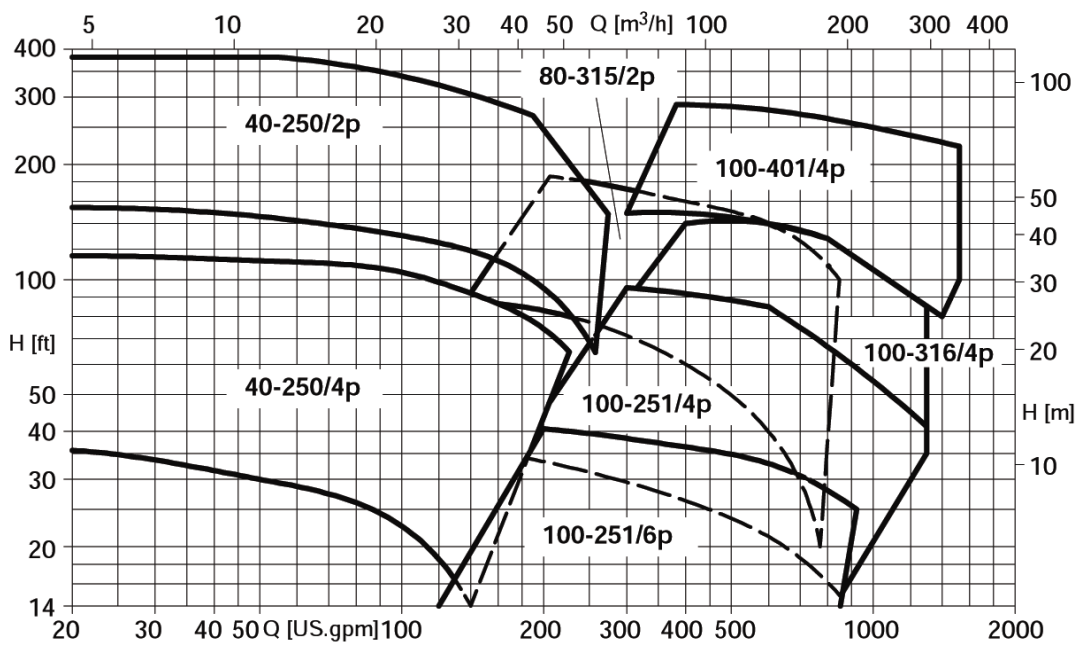
opção:
anel de desgaste do rotor

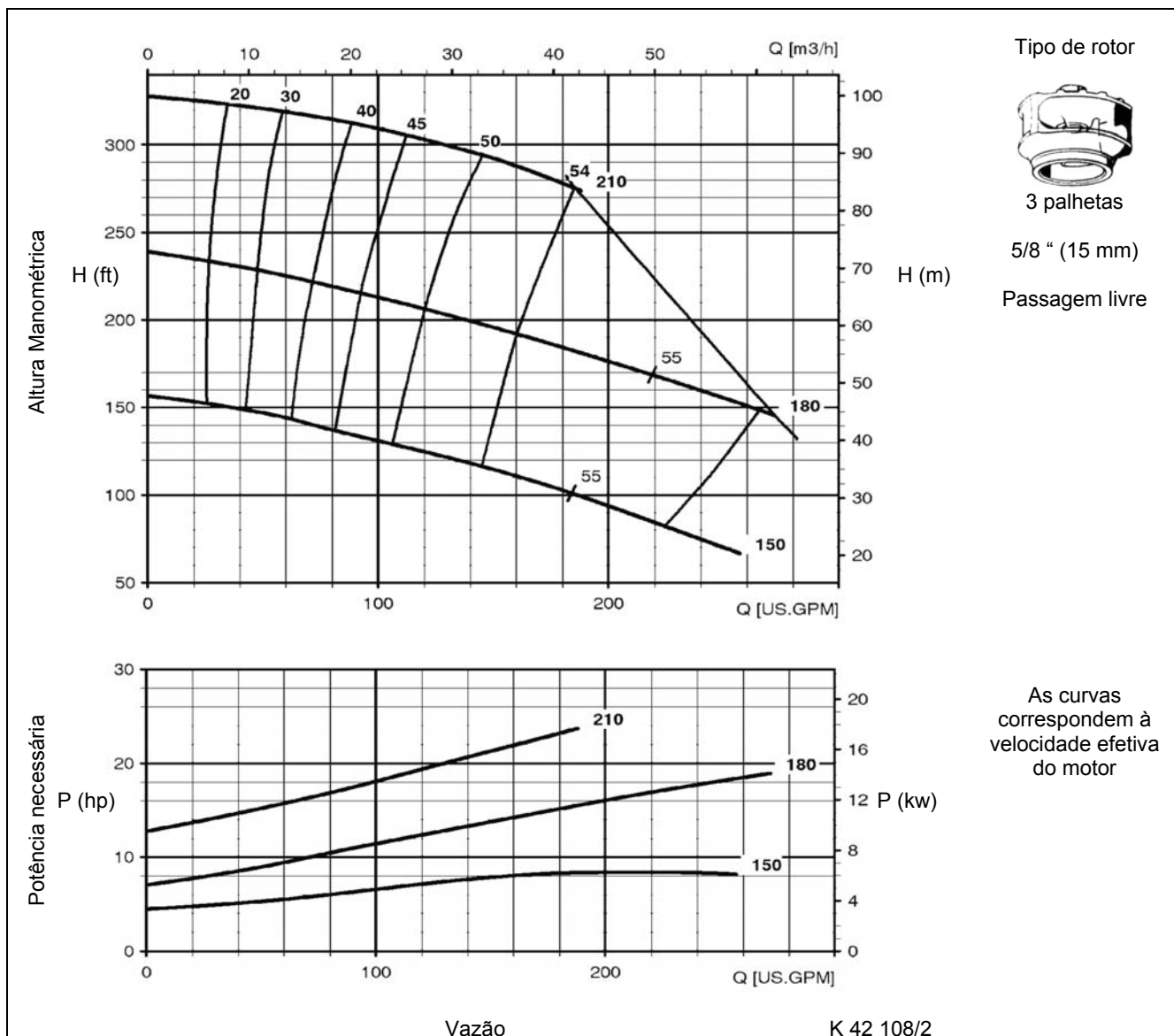
Rotores à prova de entupimento de recalque 40, 80 e 100 mm

KRT 40, 80, 100

Com rotor K
 2-pólos (3500 rpm)
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)

Rotor K

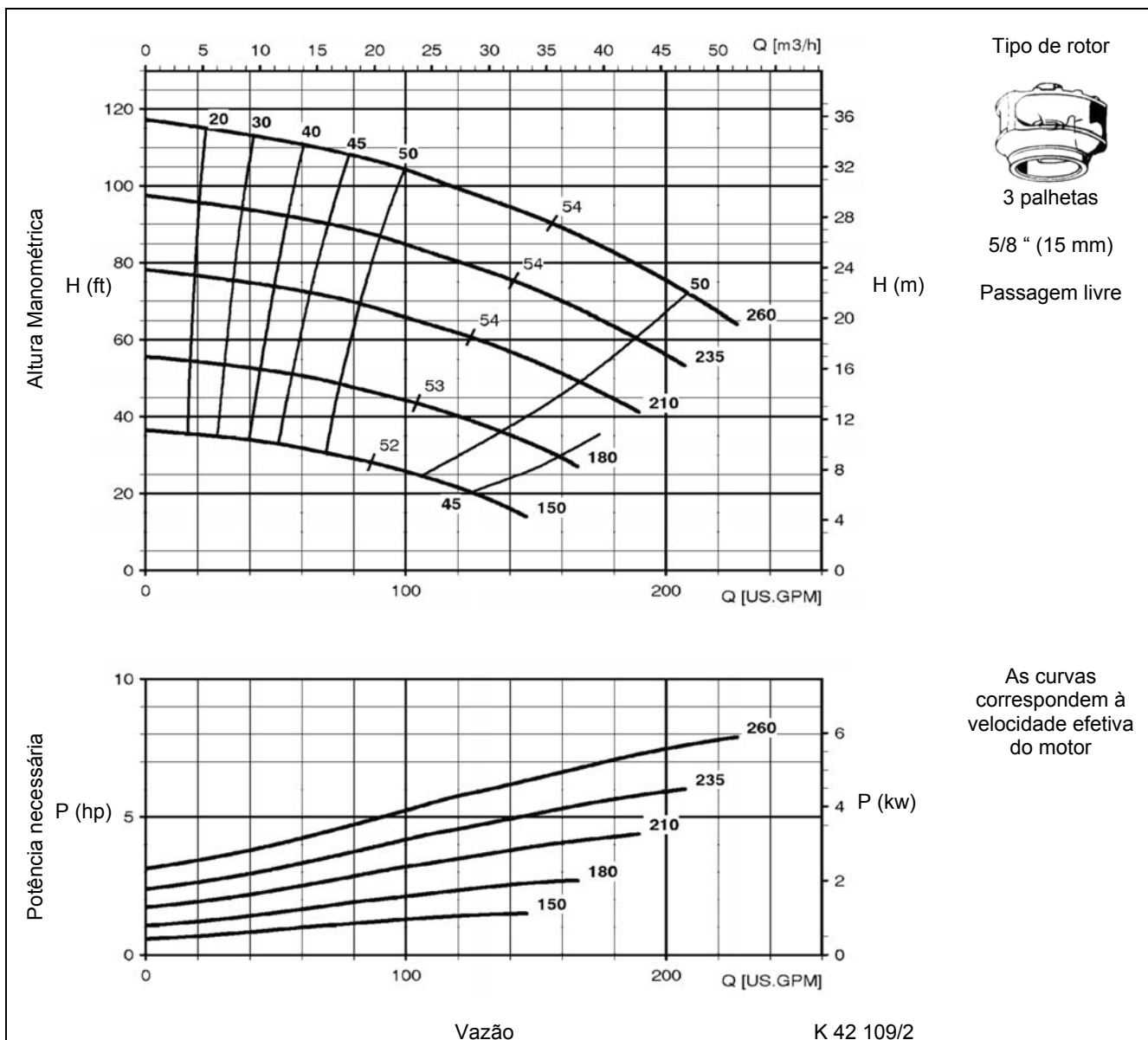




Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR		MATERIAL		TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G / G1 / GH / H	C1 / C2	Material	C1 / C2	°F	(°C)	
Hp	(kW)	Hp	(kW)			
10	(7.5)	10	(7.5)	104	(40)	8 2 U 8 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	12 2 W 12 2 Z (FM, CSA)
15	(11.5)	15	(11.5)	104	(40)	12 2 U 12 2 X (FM, CSA)
20	(14.5)	20	(14.5)	140	(60)	17 2 W 17 2 Z (FM, CSA)
23	(17)	22	(16.5)	104	(40)	17 2 U 17 2 X (FM, CSA)

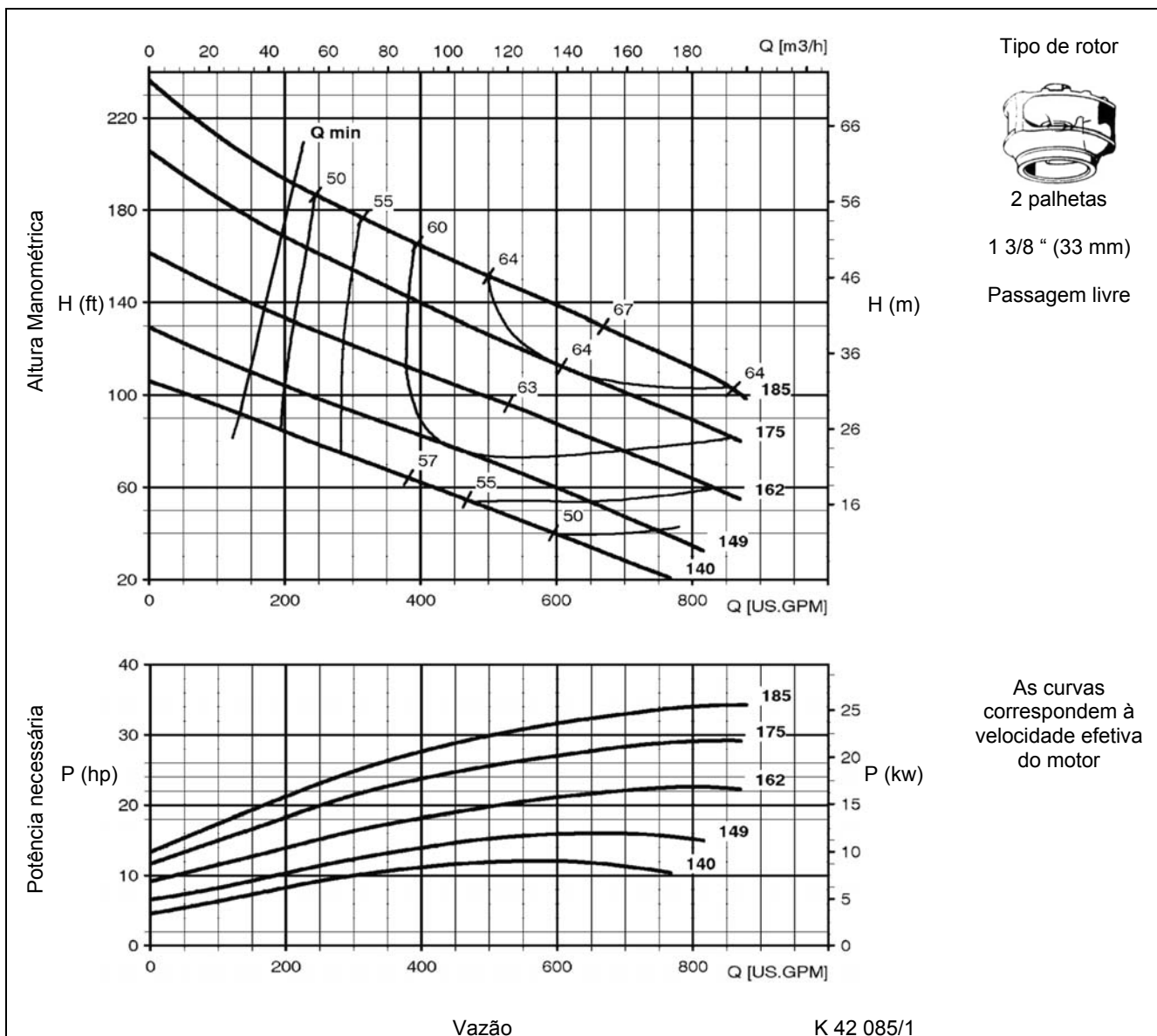
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (Ex d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR		MATERIAL		TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G / G1 / GH / H	C1 / C2	°F	(°C)			
5 (4)	5 (4)	140	(60)	5 4 W	5 4 Z	(FM, CSA)
7.5 (5.5)	7.5 (5.5)	104	(40)	5 4 U	5 4 X	(FM, CSA)
		140	(60)	7 4 W	7 4 Z	(FM, CSA)
10 (7.5)	10 (7.5)	104	(40)	7 4 U	7 4 X	(FM, CSA)
		140	(60)	11 4 W	11 4 Z	(FM, CSA)

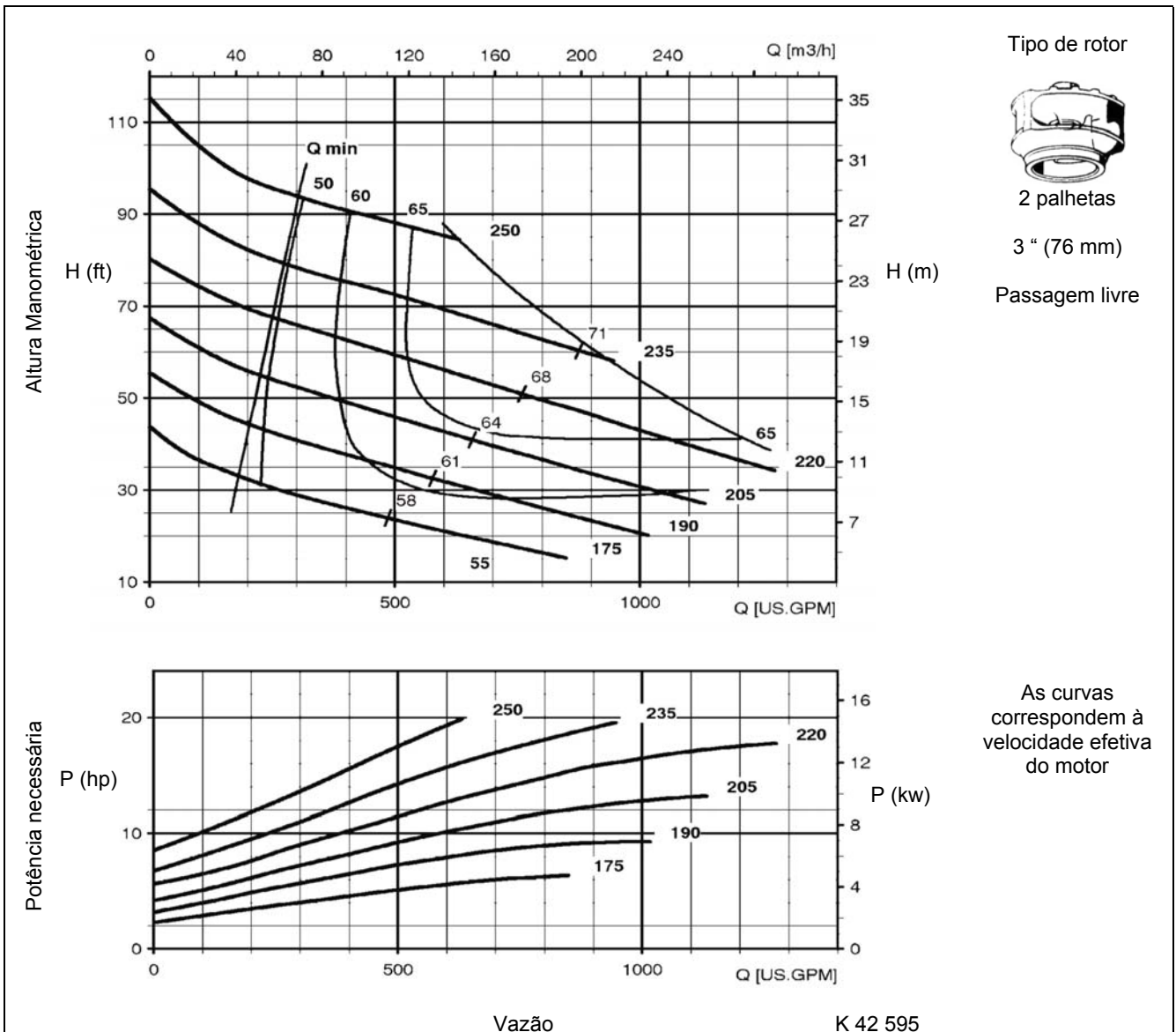
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR		MATERIAL		TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G / G1 / GH / H	C1 / C2	Material	Material	°F	(°C)	
Hp	(kW)	Hp	(kW)			
10	(7.5)	10	(7.5)	104	(40)	8 2 U 8 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	12 2 W 12 2 Z (FM, CSA)
15	(11.5)	15	(11.5)	104	(40)	12 2 U 12 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	17 2 W 17 2 Z (FM, CSA)
20	(14.5)	20	(14.5)	104	(40)	17 2 U 17 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	23 2 W 23 2 Z (FM, CSA)
23	(17)	22	(16.5)	104	(40)	23 2 U 23 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	23 2 U 23 2 X (FM, CSA)
27	(20)	24	(17)	104	(40)	23 2 U 23 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	23 2 U 23 2 X (FM, CSA)
34	(25)	30	(22)	104	(40)	23 2 U 23 2 X (FM, CSA)
				140	(60)	23 2 U 23 2 X (FM, CSA)

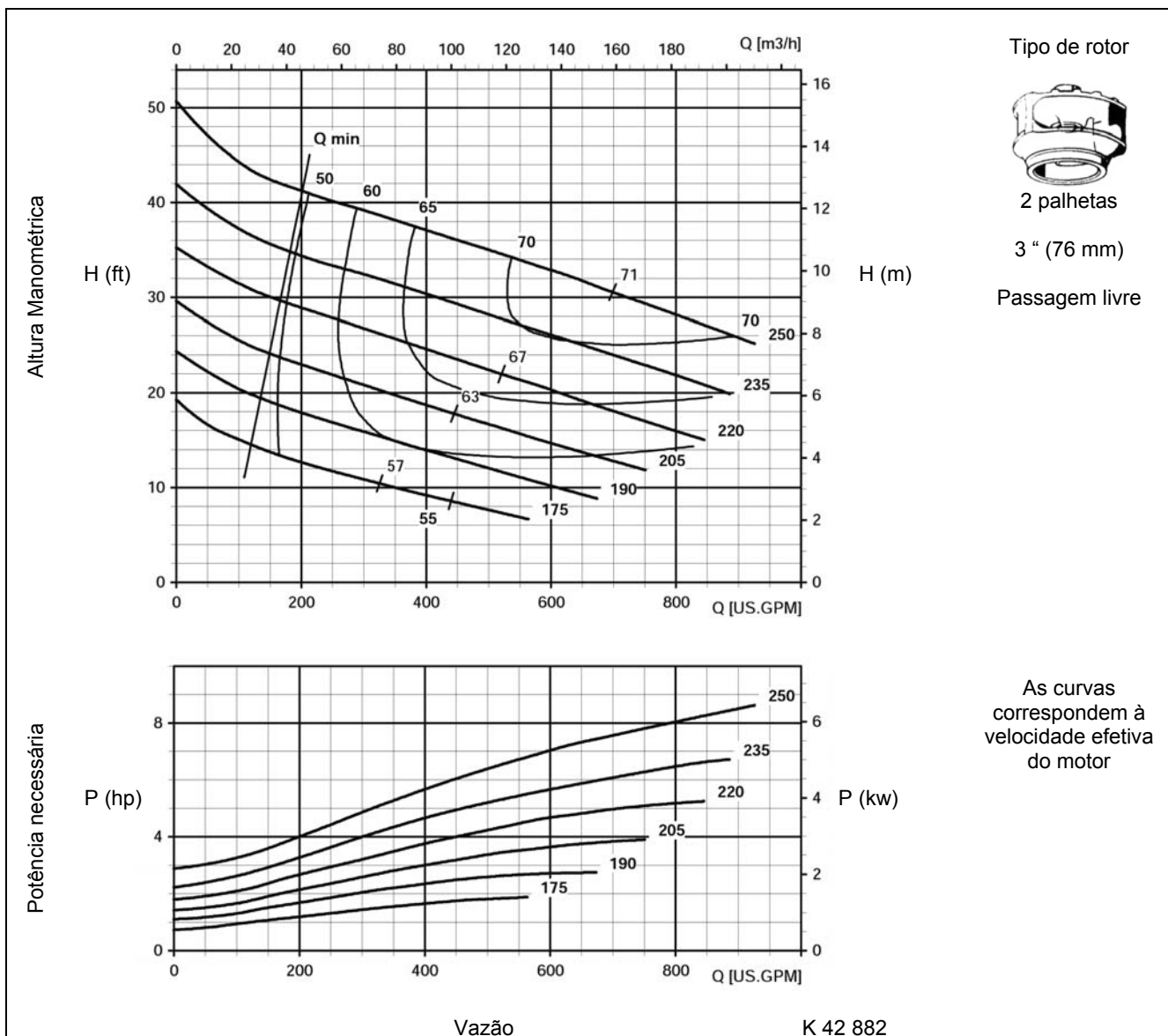
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (Ex d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material		C1 / C2		TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G / G1 / GH / H Hp (kW)		Hp (kW)		°F (°C)		
7.5	(5.5)	7.5	(5.5)	104	(40)	5 4 U 5 4 X (FM, CSA)
				140	(60)	7 4 W 7 4 Z (FM, CSA)
10	(7.5)	10	(7.5)	104	(40)	7 4 U 7 4 X (FM, CSA)
				140	(60)	11 4 W 11 4 Z (FM, CSA)
15	(11.5)	15	(11.5)	104	(40)	11 4 U 11 4 X (FM, CSA)
				140	(60)	16 4 W 16 4 Z (FM, CSA)
20	(16)	20	(16)	104	(40)	16 4 U 16 4 X (FM, CSA)

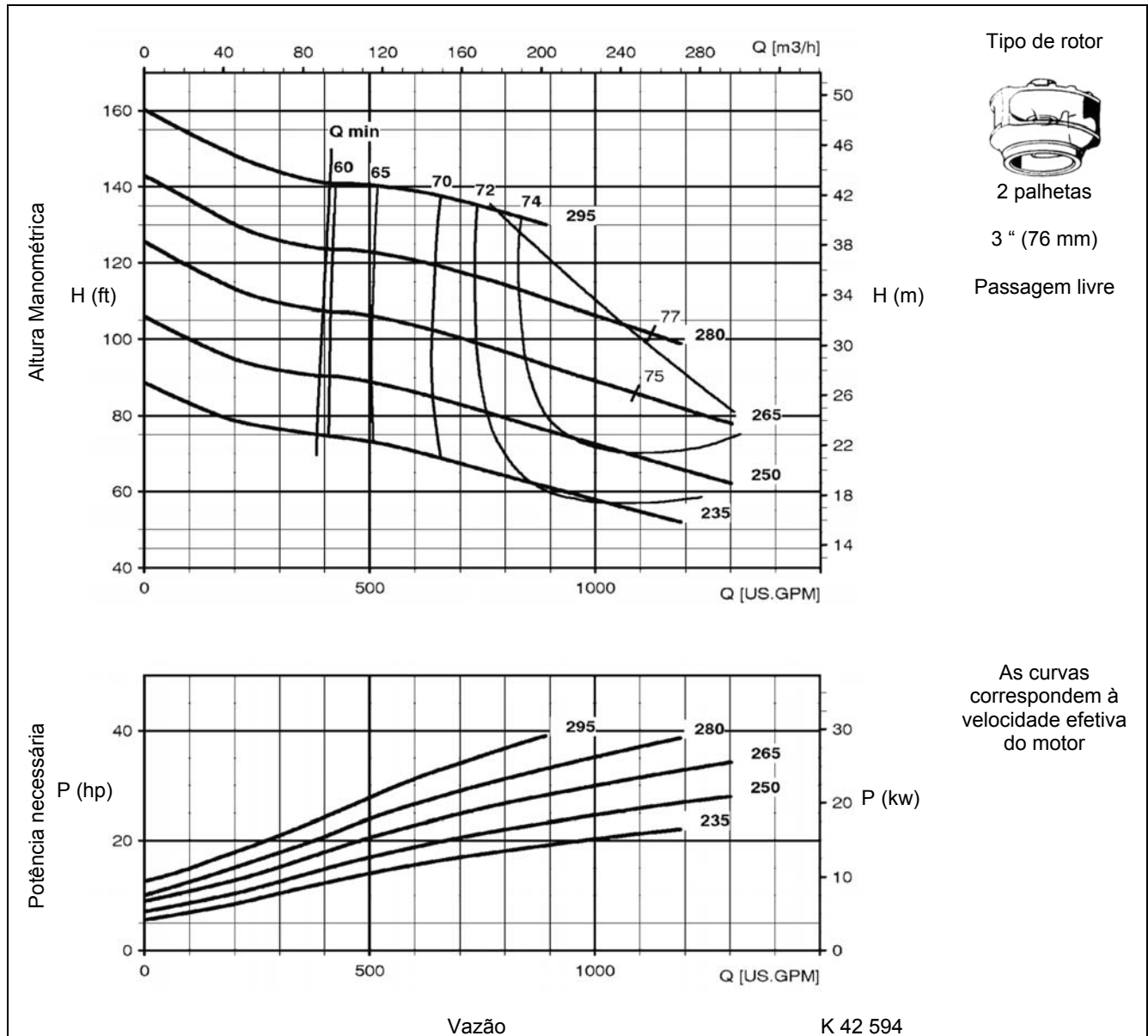
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G / G1 / GH / H Hp (kW)	C1 / C2 Hp (kW)	°F (°C)	°F (°C)	
6.5 (4.8)	6.5 (4.8)	104 (40)	140 (60)	4 6 U 4 6 X (FM, CSA) 6 6 W 6 6 Z (FM, CSA)
		104 (40)	140 (60)	6 6 U 6 6 X (FM, CSA) 9 6 W 9 6 Z (FM, CSA)
7.5 (6)	7.5 (6)	104 (40)	140 (60)	9 6 U 9 6 X (FM, CSA) 12 6 W 12 6 Z (FM, CSA)
		104 (40)	140 (60)	

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



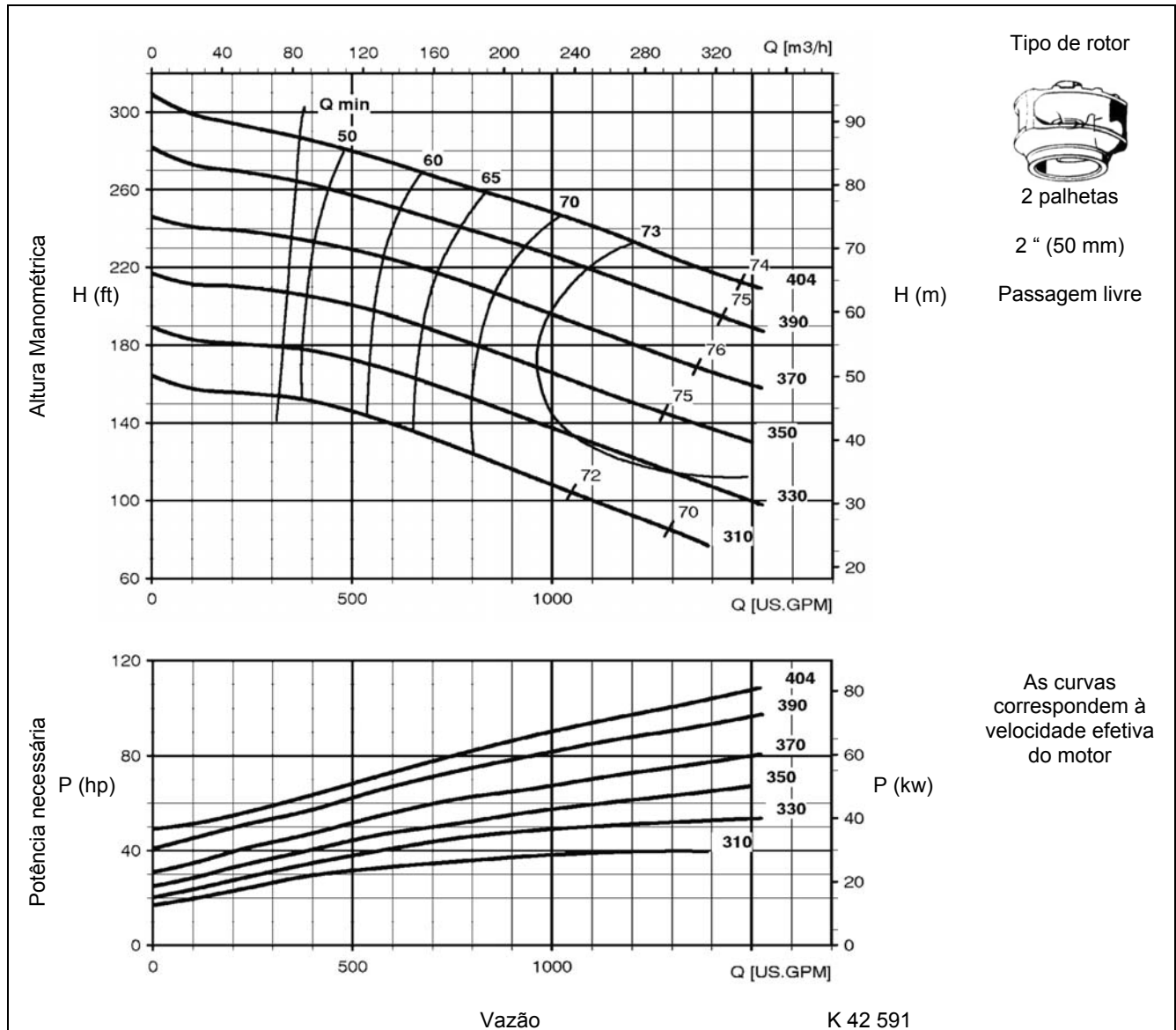
Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR		Material		TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G / G1 / GH / H	C1 / C2	°F	(°C)			
Hp (kW)	Hp (kW)					
20 (16)	20 (16)	104 (40)		16 4 U		16 4 X (FM, CSA)
		140 (60)		23 4 W		
28 (21)	25 (19)	104 (40)		23 4 U		23 4 X (FM, CSA)
31 (23)	28 (21)	140 (60)		29 4 W		29 4 Z (FM, CSA)
36 (27)	34 (25)	104 (40)		29 4 U		29 4 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

KRT K 100-401 / ...

1750 rpm



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 / GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
36 (27)	104	(40)	29 4 U 29 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	35 4 W 35 4 Z (FM, CSA)
50 (38)	104	(40)	35 4 U 35 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 4 W 50 4 Z (FM, CSA)
65 (48)	104	(40)	50 4 U 50 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	65 4 W 65 4 Z (FM, CSA)

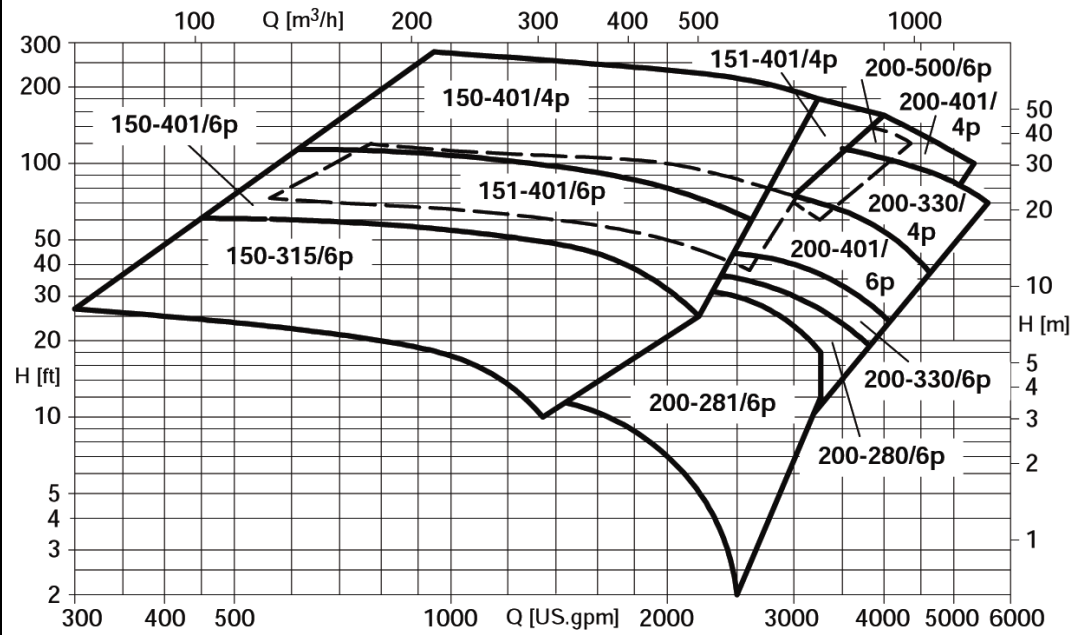
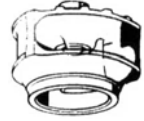
POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 / GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
83 (62)	104	(40)	65 4 U 65 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
110 (82)	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	90 4 W 90 4 Z (FM, CSA)
130 (97)	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)

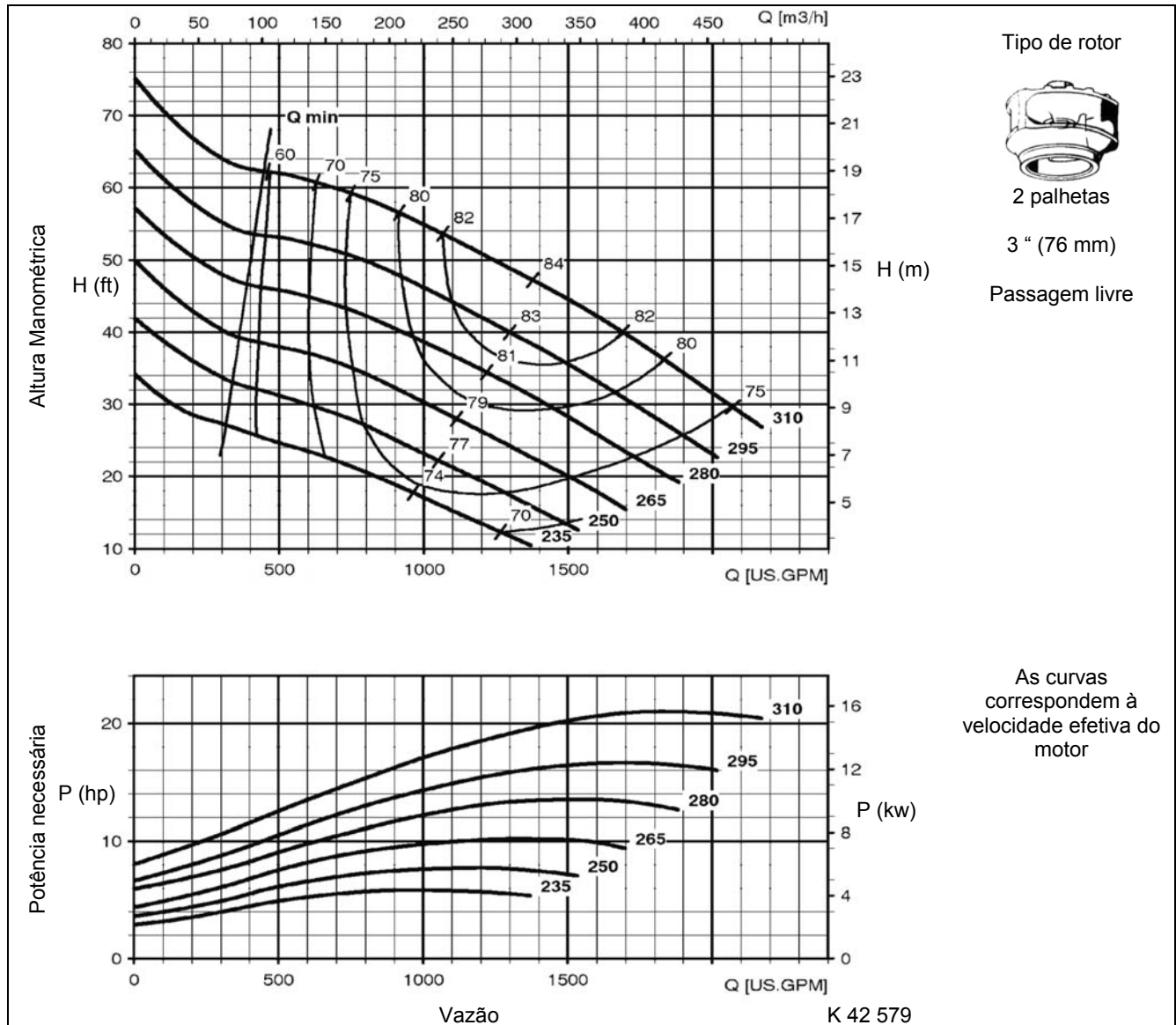
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

Rotores à prova de entupimento de recalque de 150 e 200 mm.

KRT 150, 200
 Com rotor K
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)

Tipo de rotor

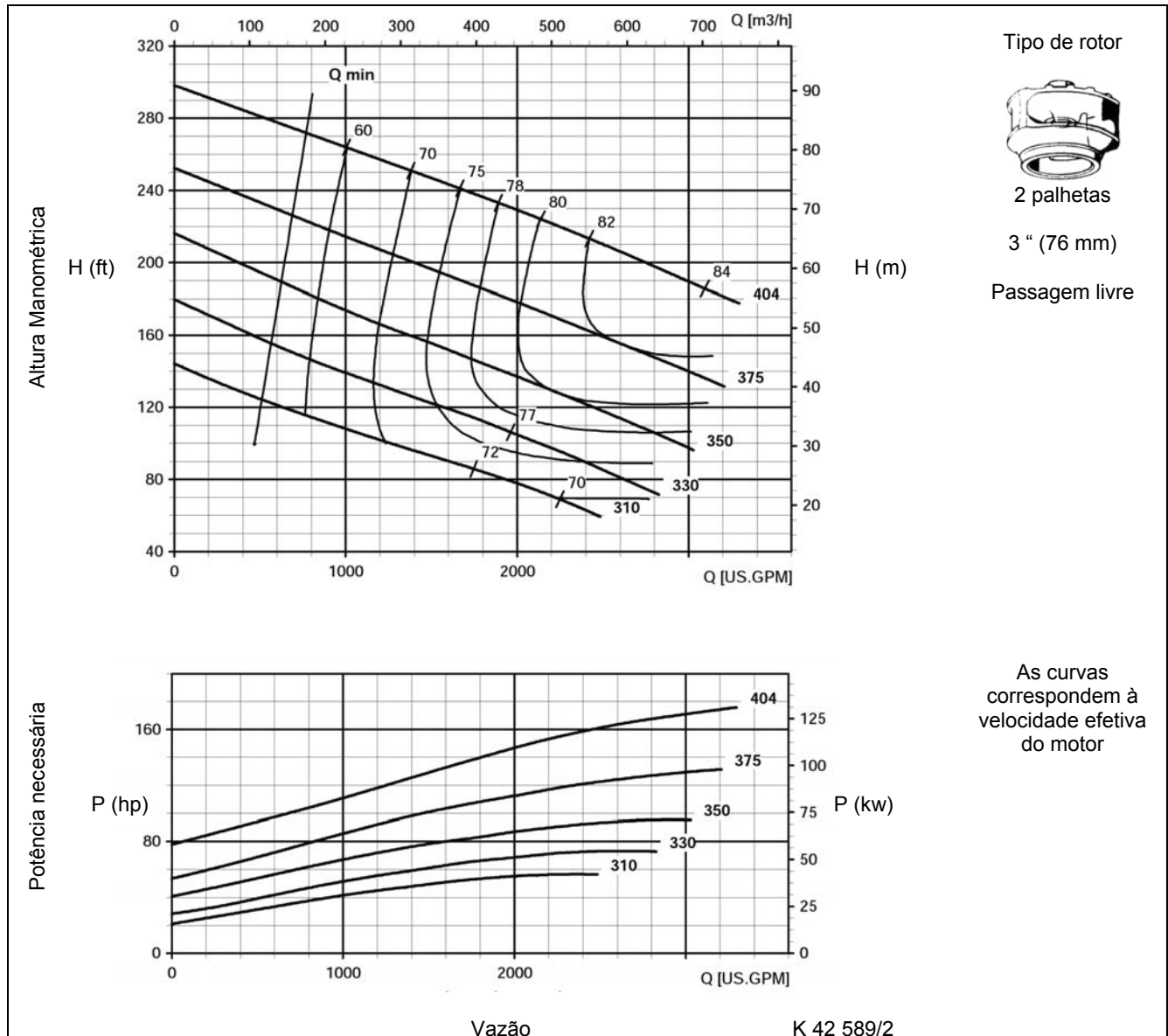




Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR	POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G/G1/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)	°F	(°C)		G/G1/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)	°F	(°C)	
6.5 (4.8)	6.5 (4.8)	104 (40)	(40)	4 6 U 4 6 X (FM, CSA)	15 (11.5)	15 (11.5)	104 (40)	(40)	12 6 U 12 6 X (FM, CSA)
		140 (60)	(60)	6 6 W 6 6 Z (FM, CSA)			140 (60)	(60)	20 6 W 20 6 Z (FM, CSA)
7.5 (6)	7.5 (6)	104 (40)	(40)	6 6 U 6 6 X (FM, CSA)	24 (18)	22 (16)	104 (40)	(40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)
		140 (60)	(60)	9 6 W 9 6 Z (FM, CSA)			140 (60)	(60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)
10 (7.5)	10 (7.5)	104 (40)	(40)	9 6 U 9 6 X (FM, CSA)	32 (24)	27 (20)	104 (40)	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
		140 (60)	(60)	12 6 W 12 6 Z (FM, CSA)					

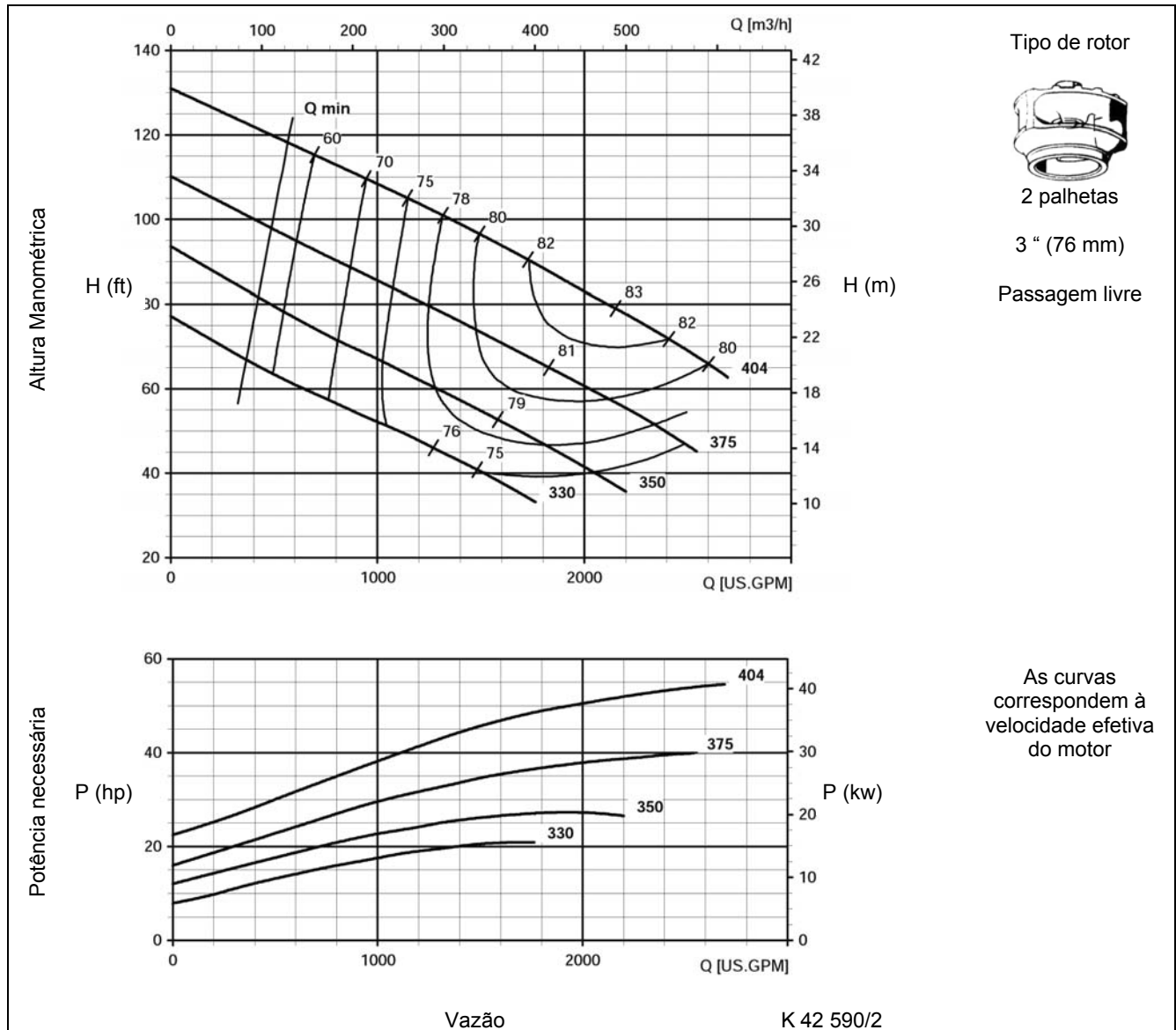
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
50 (38)	140	(60)	50 4 W 50 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	50 4 U 50 4 X (FM, CSA)
65 (48)	140	(60)	65 4 W 65 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	65 4 U 65 4 X (FM, CSA)
83 (62)	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)
110 (82)	140	(60)	90 4 W 90 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
130 (97)	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	110 4 W 110 4 Z (FM, CSA)
160 (119)	104	(40)	110 4 U 110 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	135 4 W 135 4 Z (FM, CSA)
190 (142)	104	(40)	135 4 U 135 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	150 4 W 150 4 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

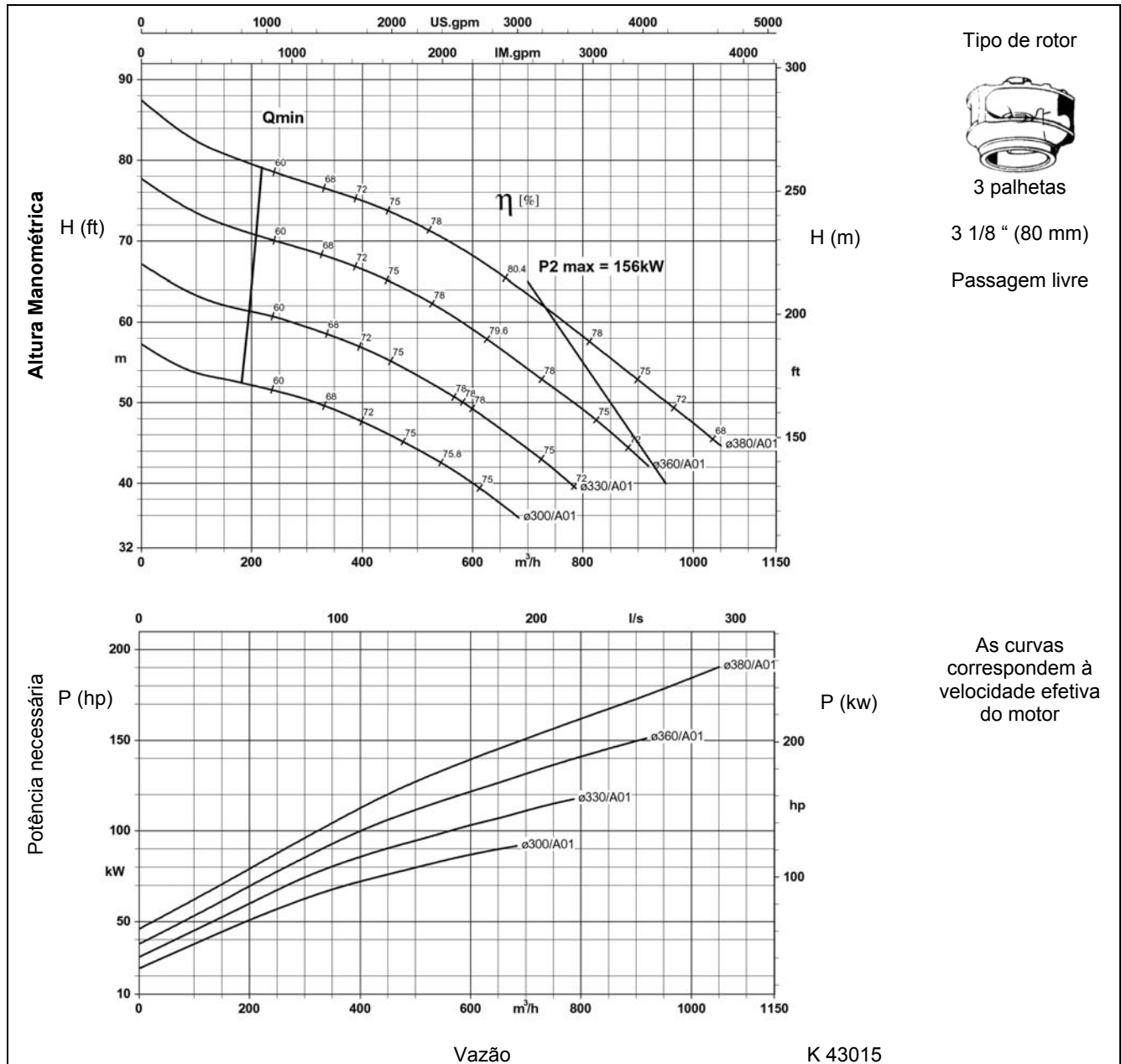


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
24 (18)	104	(40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)
32 (24)	104	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	32 6 W 32 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)
80 (60)	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tipo de rotor



3 palhetas

3 1/8 " (80 mm)

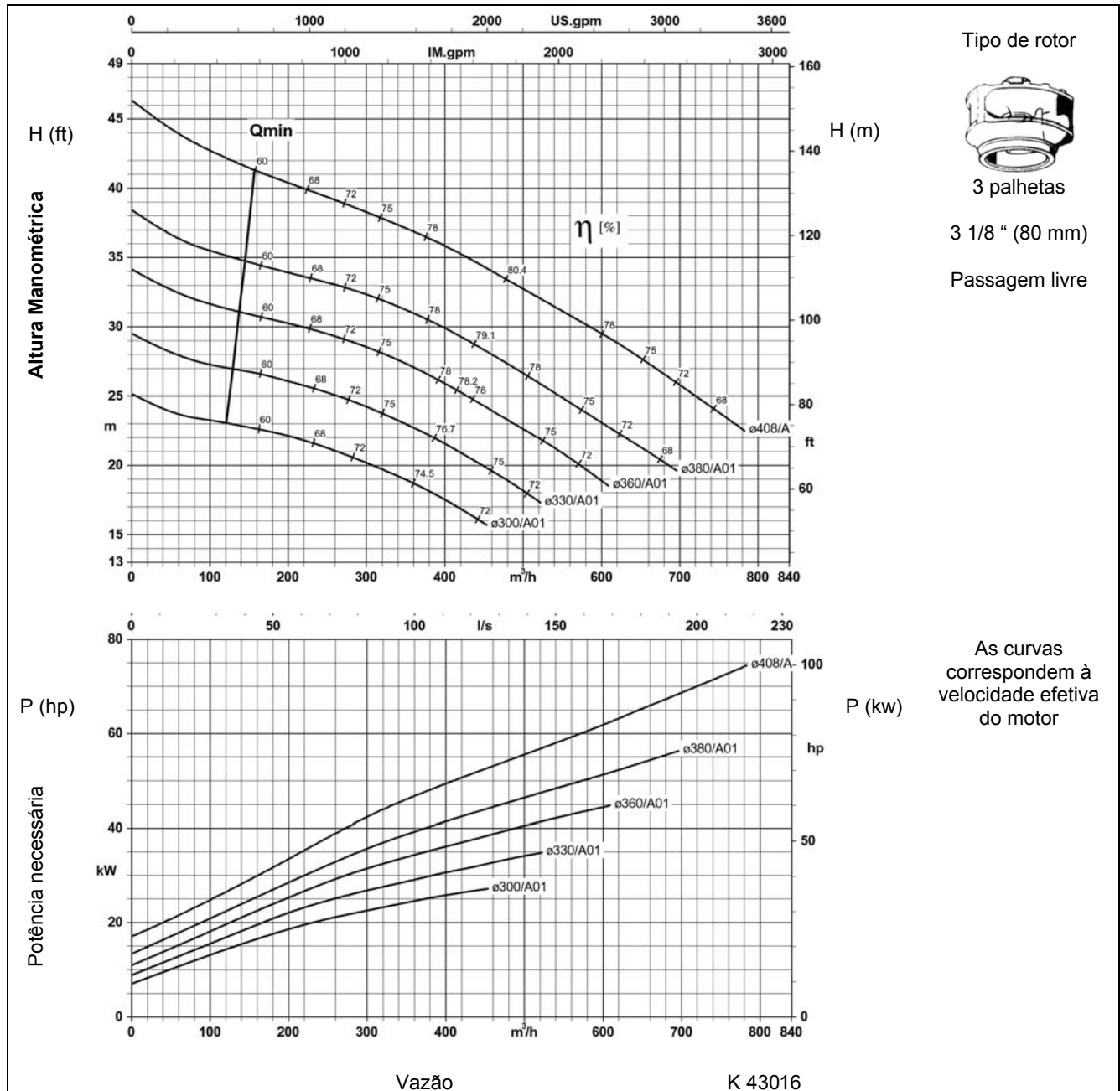
Passagem livre

Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G, G1, GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
83 (62)	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)
110 (82)	140	(60)	90 4 W 90 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)
130 (97)	140	(60)	1104 W 1104 Z (FM, CSA)
	104	(40)	

POTÊNCIA DO MOTOR Material G, G1, GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
160 (119)	104	(40)	110 4 U 110 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	135 4 W 135 4 Z (FM, CSA)
190 (142)	104	(40)	135 4 U 135 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	150 4 W 150 4 Z (FM, CSA)
210 (156)	104	(40)	150 4 U 150 4 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

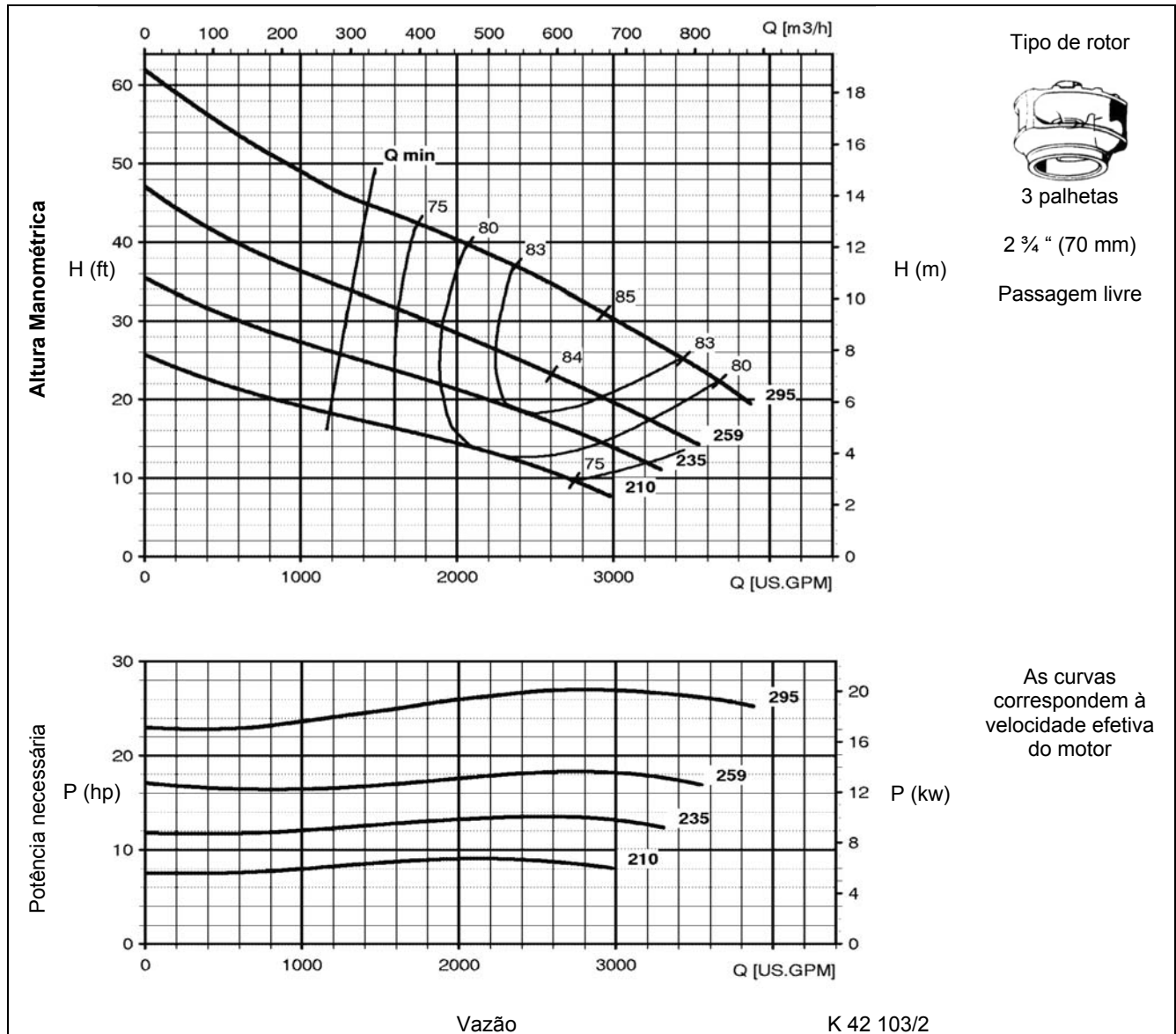


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G, G1, GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G, G1, GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)
80 (60)	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)

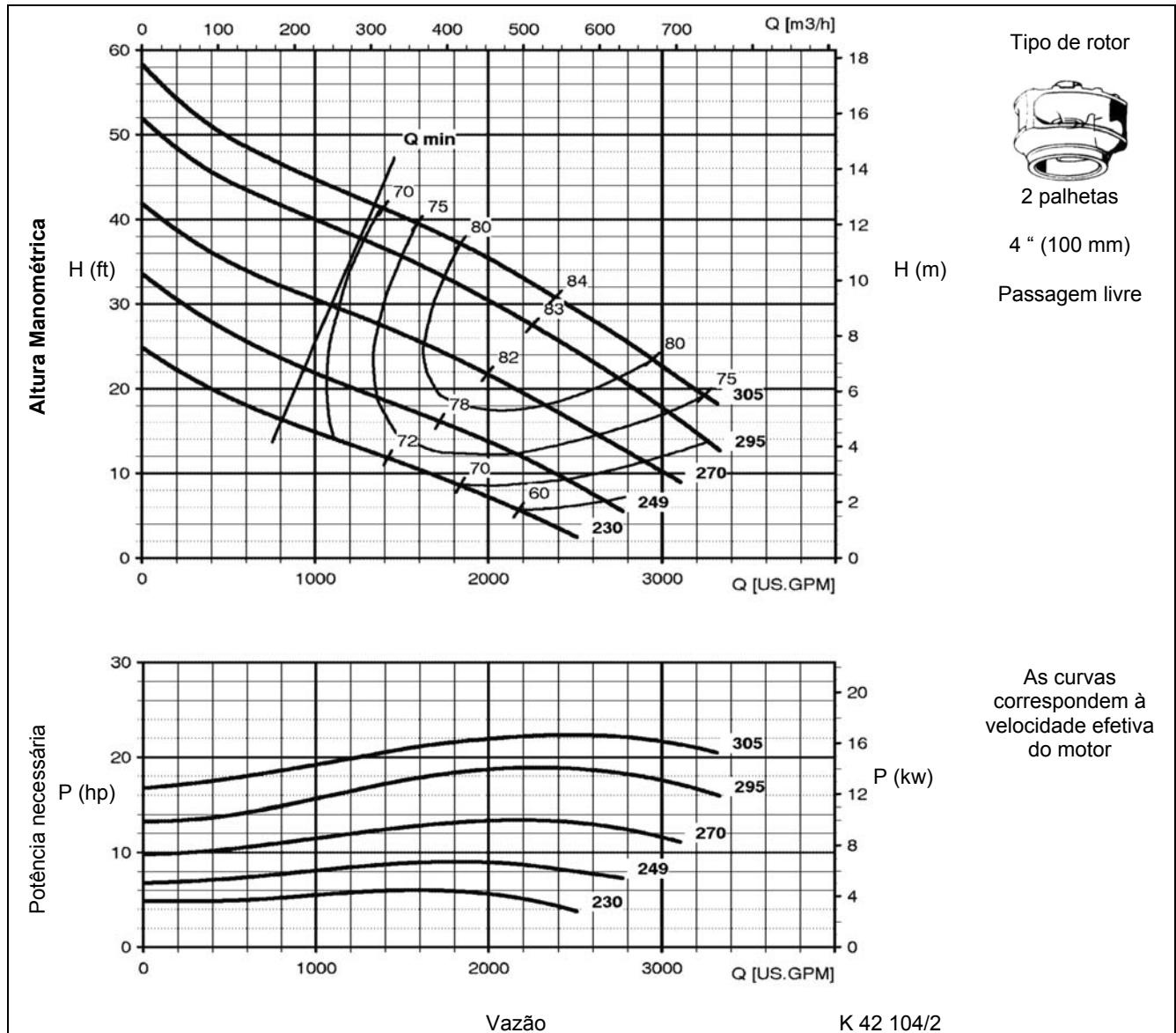
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR	POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
G/G1/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)	°F	(°C)		G/G1/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)	°F	(°C)	
10 (7.5)	10 (7.5)	104 (40)	9 6 U 9 6 X (FM, CSA)	18 (13)	15 (11)	140 (60)	20 6 W 20 6 Z (FM, CSA)		
		140 (60)	12 6 W 12 6 Z (FM, CSA)			104 (40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)		
15 (11.5)	15 (11.5)	104 (40)	12 6 U 12 6 X (FM, CSA)	24 (18)	20 (15)	140 (60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)		
						26 6 U 26 6 X (FM, CSA)			
				32 (24)	27 (20)	104 (40)			

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

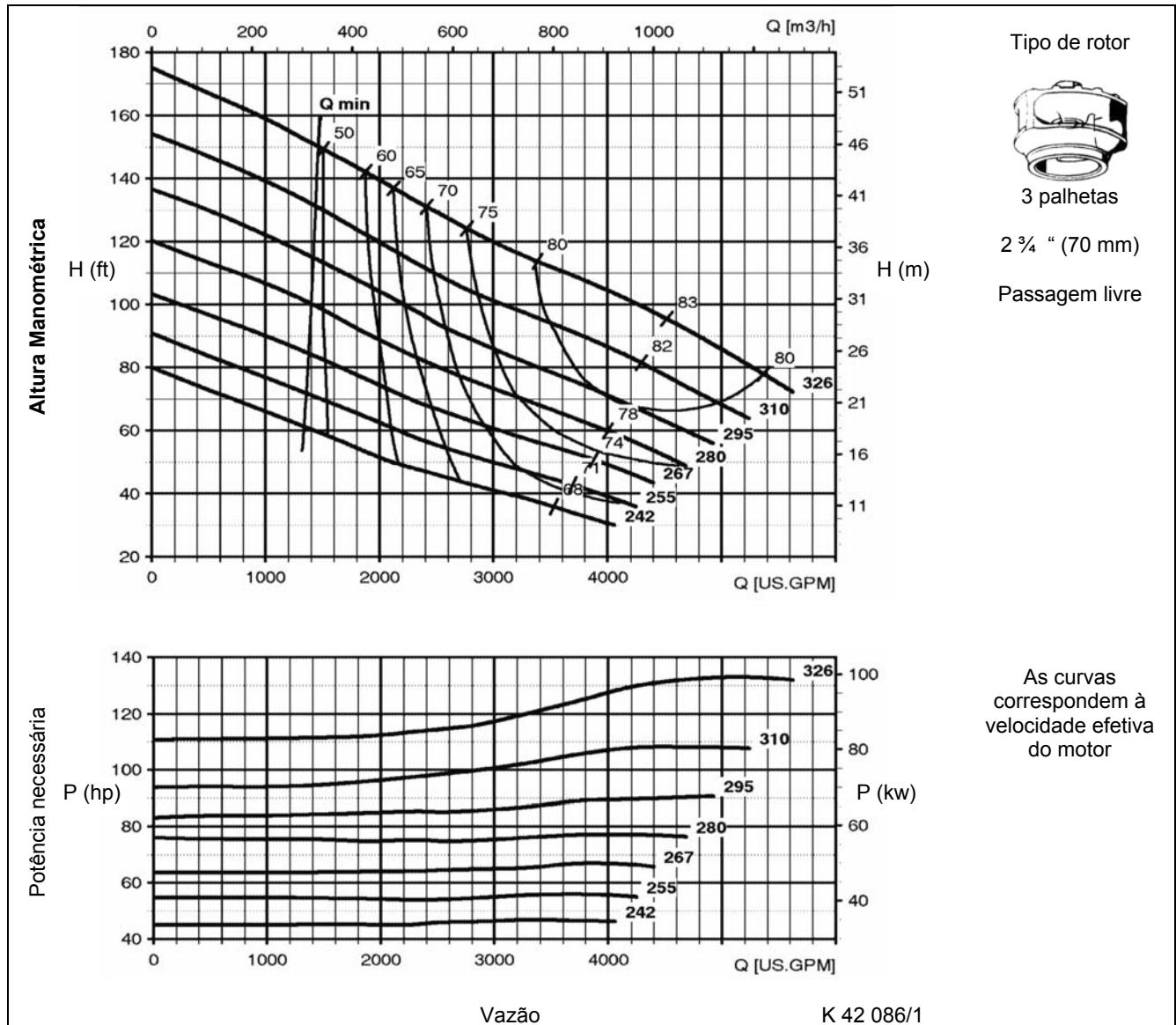


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
7.5 (6)	104	(40)	6 6 U 6 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	9 6 W 9 6 Z (FM, CSA)
10 (7.5)	104	(40)	9 6 U 9 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	12 6 W 12 6 Z (FM, CSA)
15 (11.5)	104	(40)	12 6 U 12 6 X (FM, CSA)
18 (13)	140	(60)	20 6 W 20 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
24 (18)	104	(40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)
32 (24)	104	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

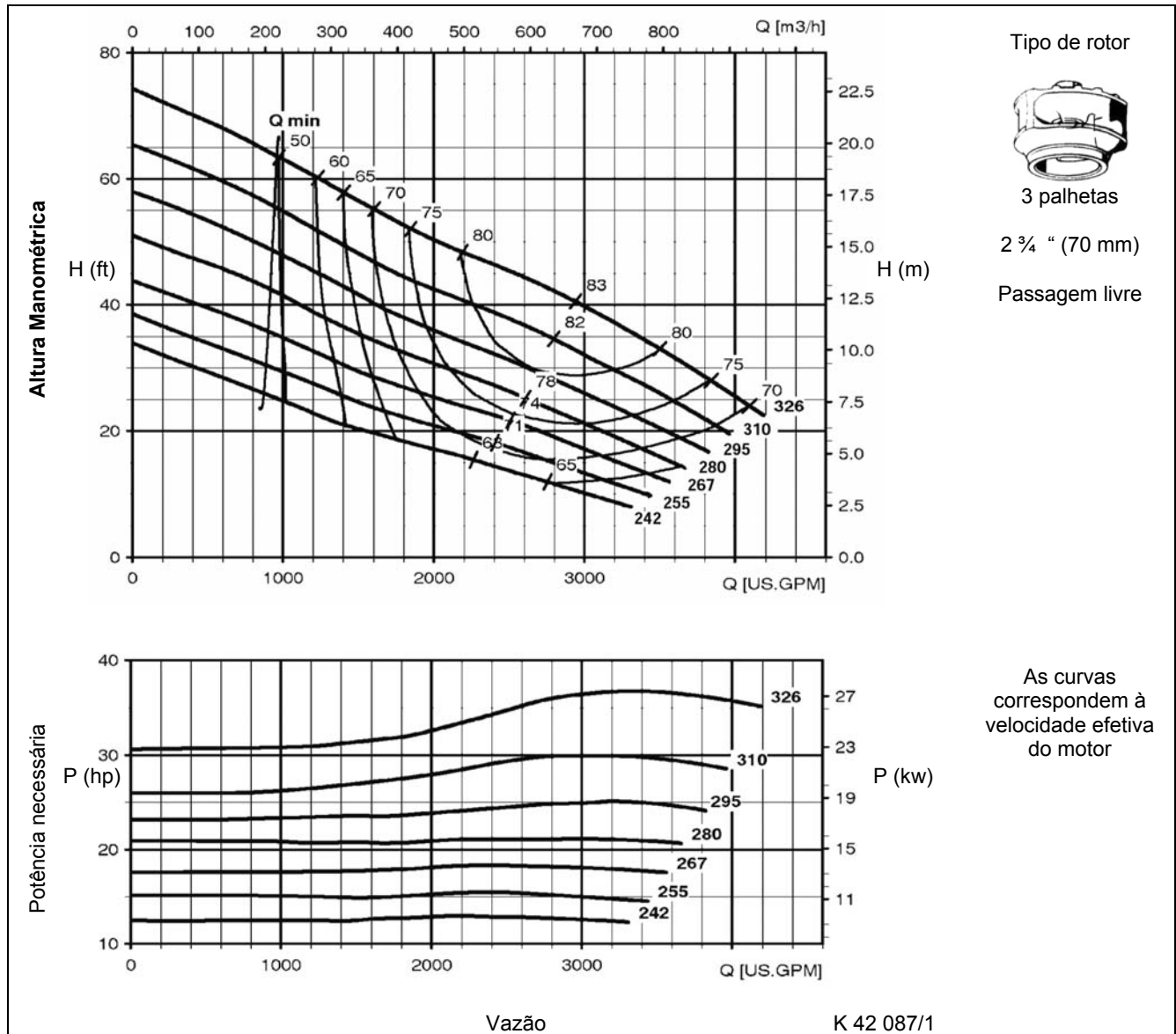


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
65 (48)	104	(40)	50 4 U 50 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	65 4 W 65 4 Z (FM, CSA)
83 (62)	104	(40)	65 4 U 65 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
110 (82)	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
110 (82)	140	(60)	90 4 W 90 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)
130 (97)	140	(60)	110 4 W 110 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	110 4 U 110 4 X (FM, CSA)
160 (119)	140	(60)	135 4 W 135 4 Z (FM, CSA)

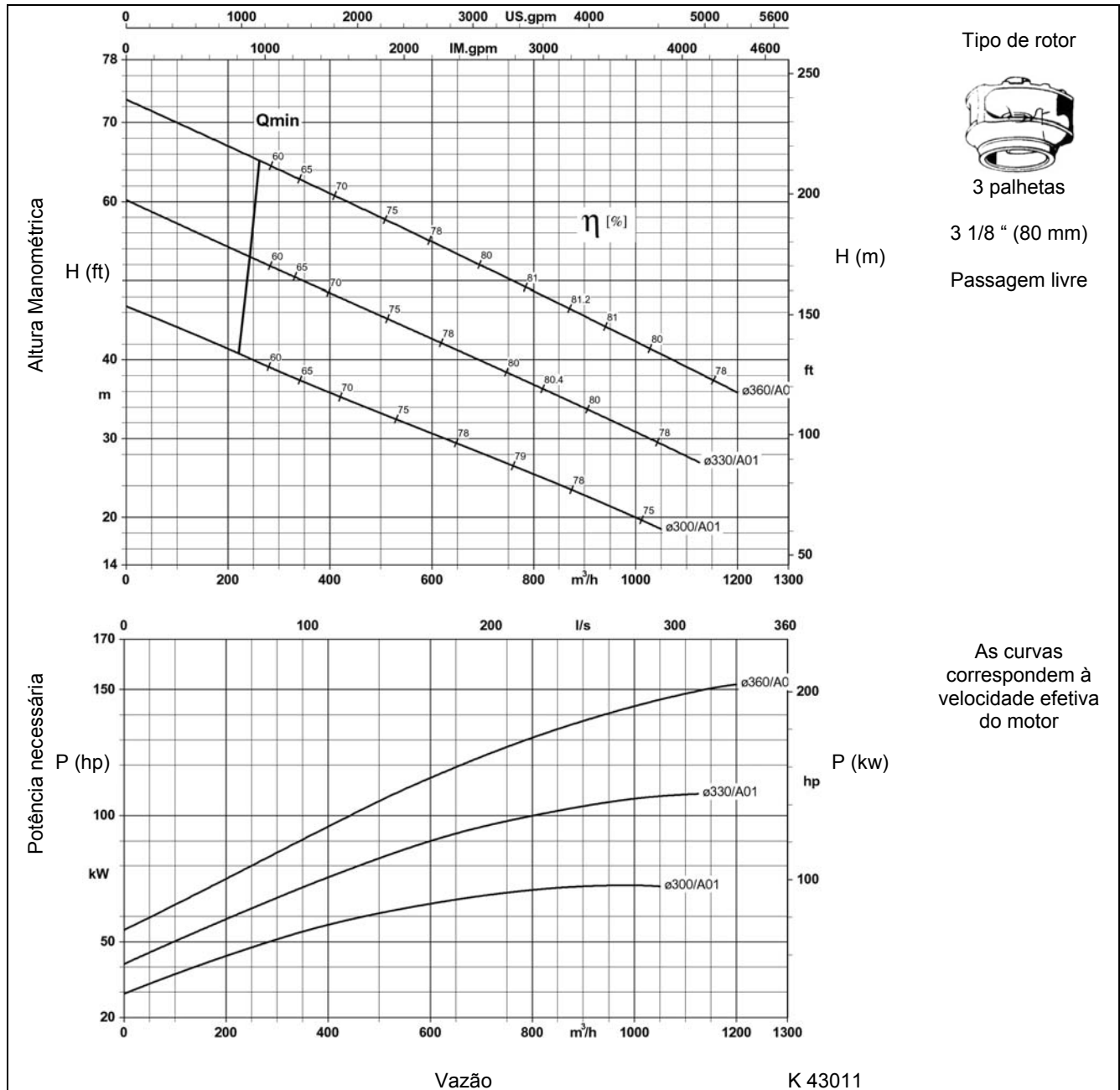
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
24 (18)	104	(40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)
32 (24)	104	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	32 6 W 32 6 Z (FM, CSA)
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)

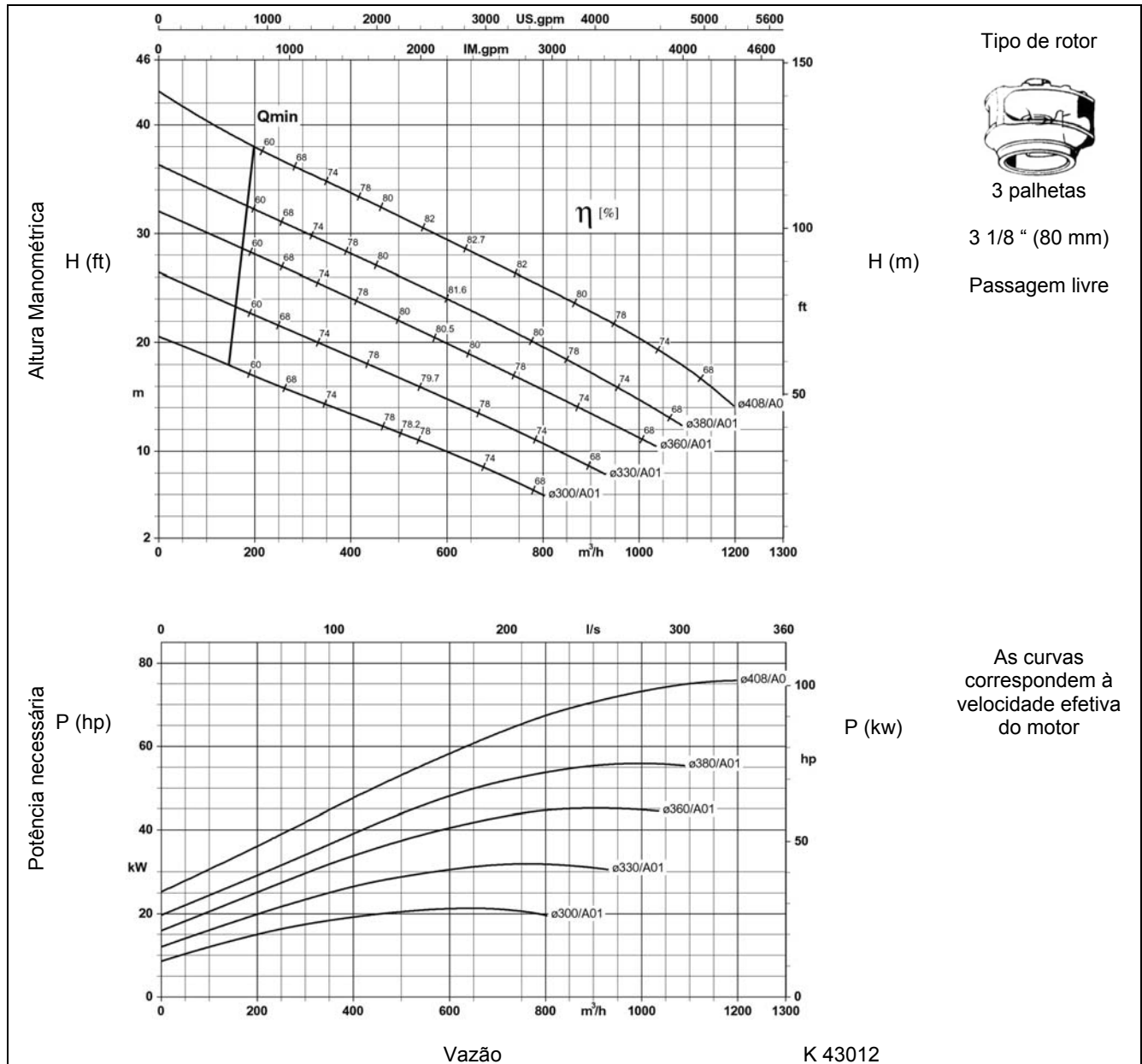
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).


Tamanhos disponíveis de motores

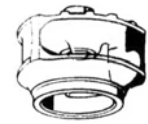
POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
83 (62)	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)
110 (82)	140	(60)	90 4 W 90 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)
130 (97)	140	(60)	1104 W 1104 Z (FM, CSA)
	104	(40)	

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
160 (119)	104	(40)	110 4 U 110 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	135 4 W 135 4 Z (FM, CSA)
190 (142)	104	(40)	135 4 U 135 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	150 4 W 150 4 Z (FM, CSA)
210 (156)	104	(40)	150 4 U 150 4 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tipo de rotor



3 palhetas

3 1/8 " (80 mm)

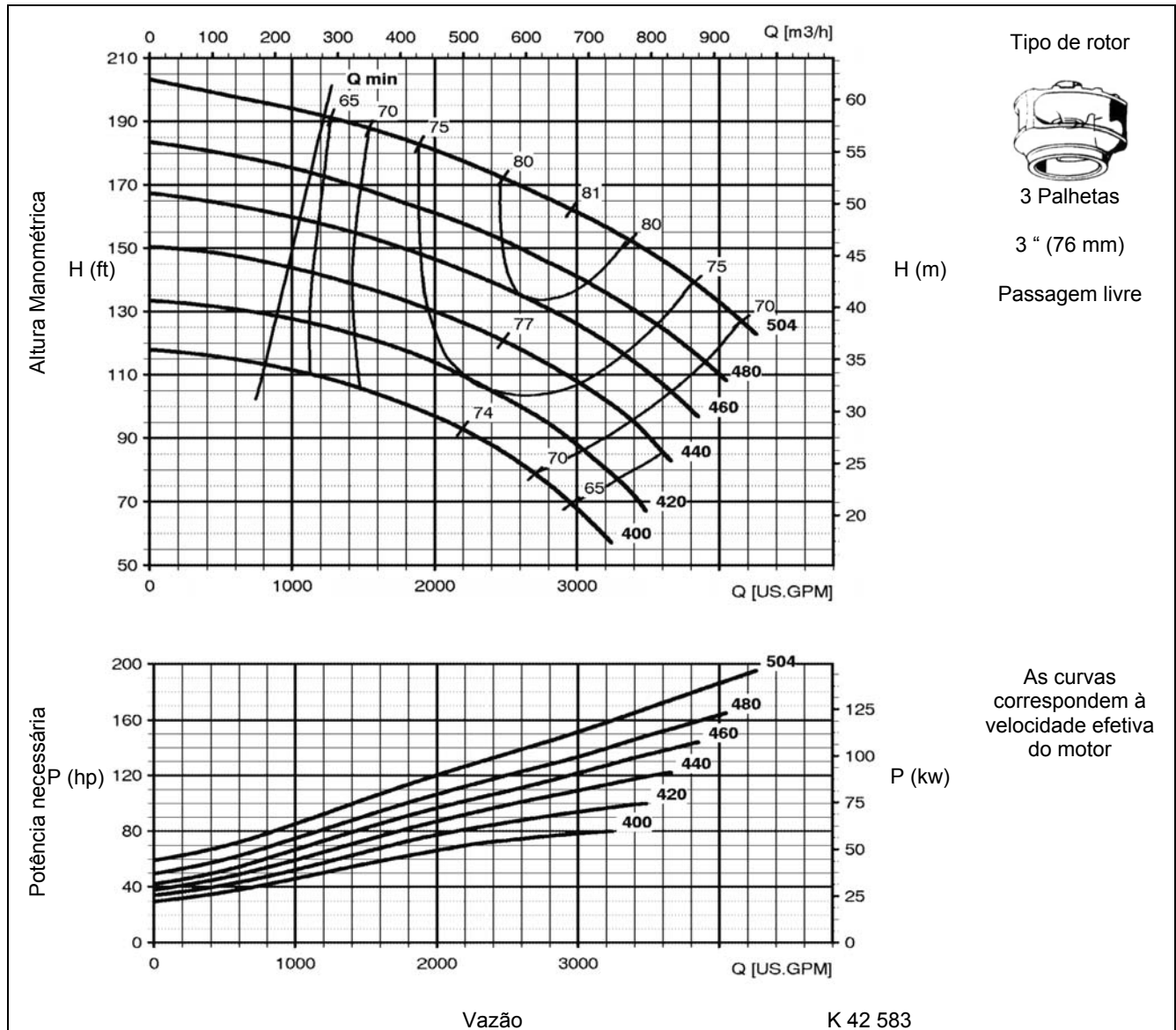
Passagem livre

Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
32 (24)	104	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	32 6 W 32 6 Z (FM, CSA)
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)
80 (60)	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
80 (60)	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)
	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)
112 (83)	140	(60)	102 6 W 102 6 Z (FM, CSA)
	104	(40)	102 6 U 102 6 X (FM, CSA)
143 (106)	140	(60)	120 6 W 120 6 Z (FM, CSA)
	104	(40)	102 6 U 102 6 X (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
170 (126)	104	(40)	120 6 U 120 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	138 6 W 138 6 Z (FM, CSA)
195 (145)	104	(40)	138 6 U 138 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	165 6 W 165 6 Z (FM, CSA)
232 (173)	104	(40)	165 6 U 165 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	200 6 W 200 6 Z (FM, CSA)

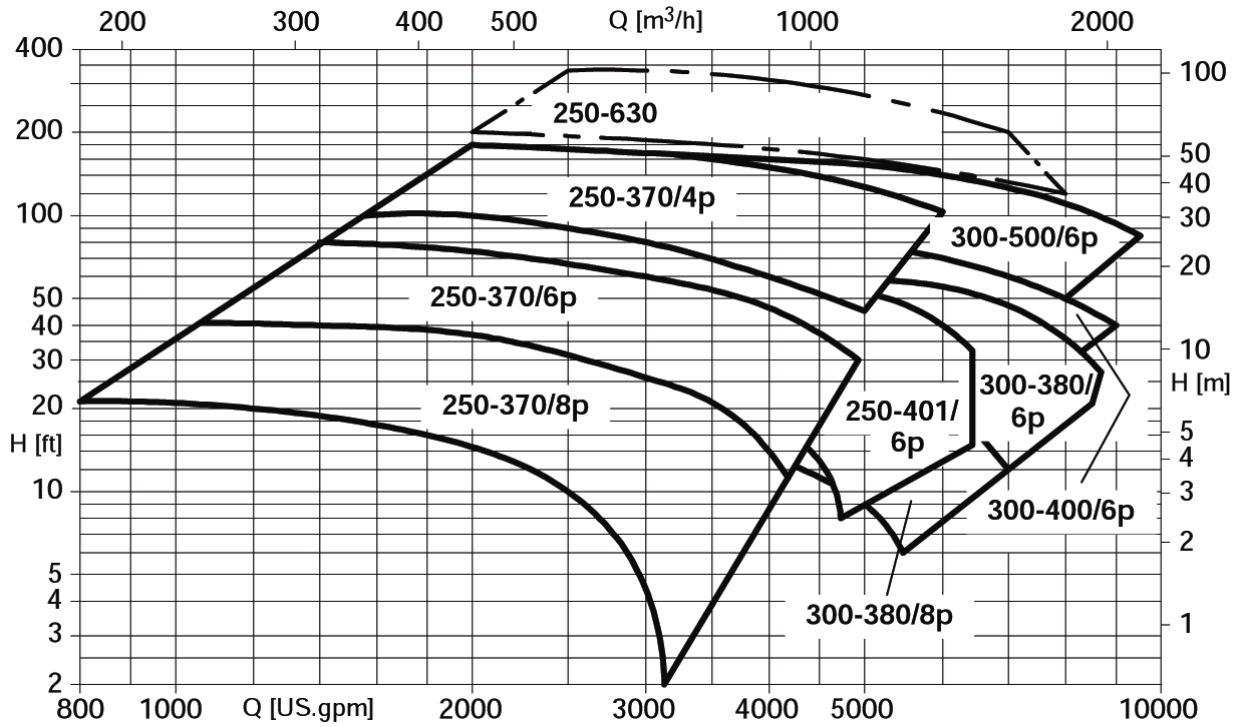
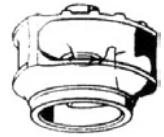
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEEx d II B) sob consulta).

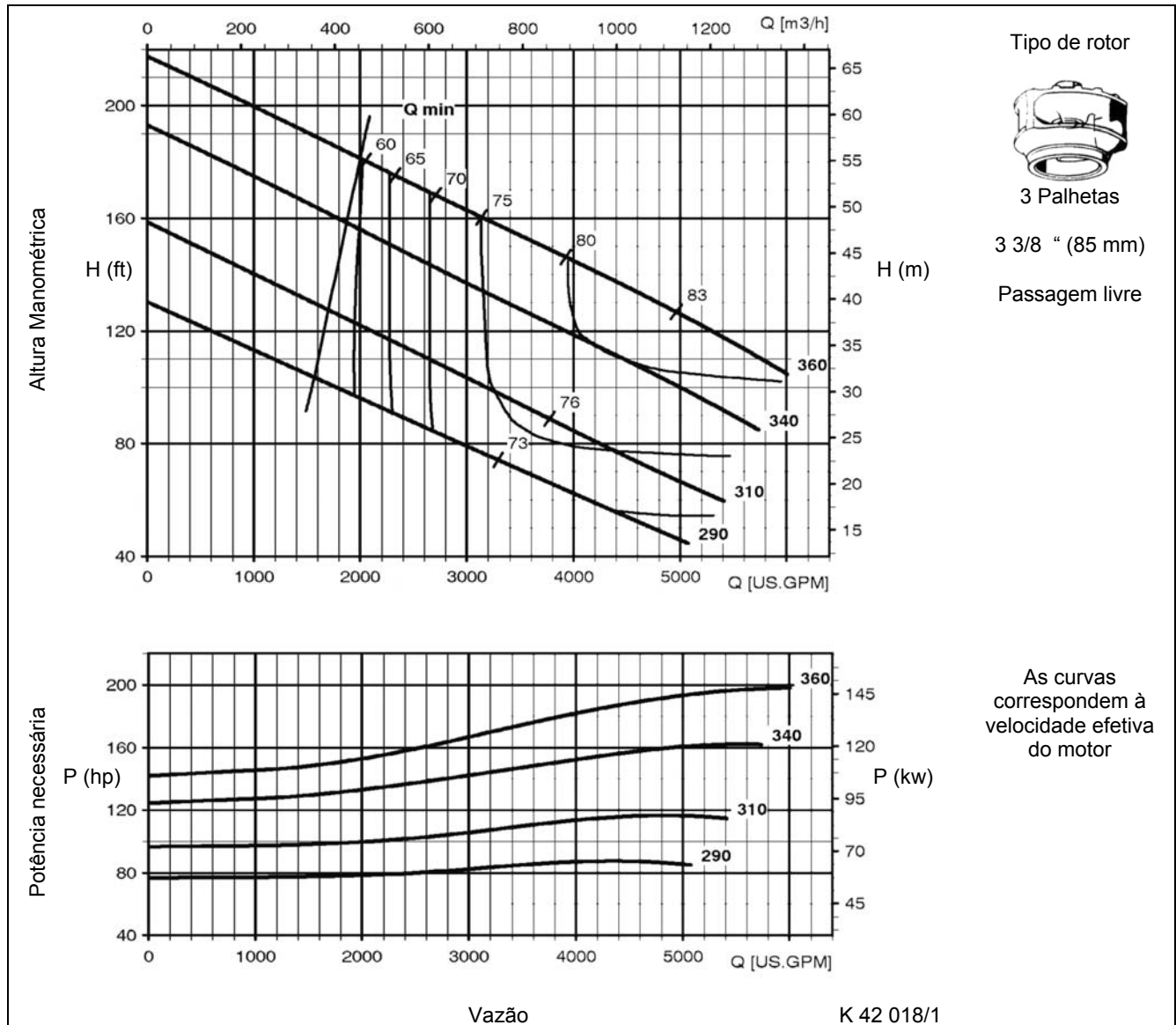
Rotores à prova de entupimento de recalque 250 e 300 mm

KRT 250, 300

Rotor K

Com rotor K
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)
 8-pólos (875 rpm)



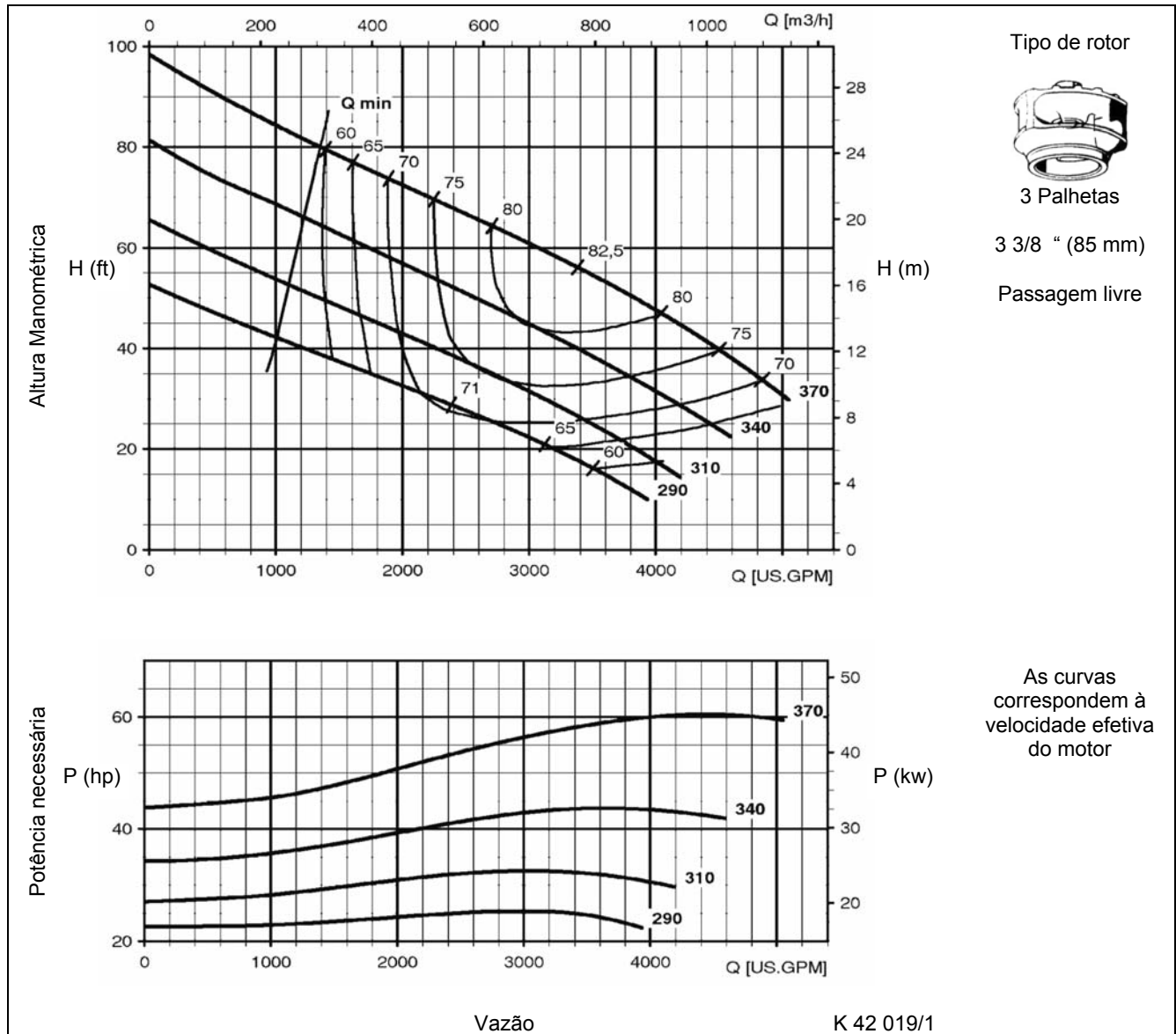


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
83 (62)	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)
110 (82)	140	(60)	90 4 W 90 4 Z (FM, CSA)
	104	(40)	90 4 U 90 4 X (FM, CSA)
130 (97)	140	(60)	110 4 W 110 4 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
160 (119)	104	(40)	110 4 U 110 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	135 4 W 135 4 Z (FM, CSA)
190 (142)	104	(40)	135 4 U 135 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	150 4 W 150 4 Z (FM, CSA)
210 (156)	104	(40)	150 4 U 150 4 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

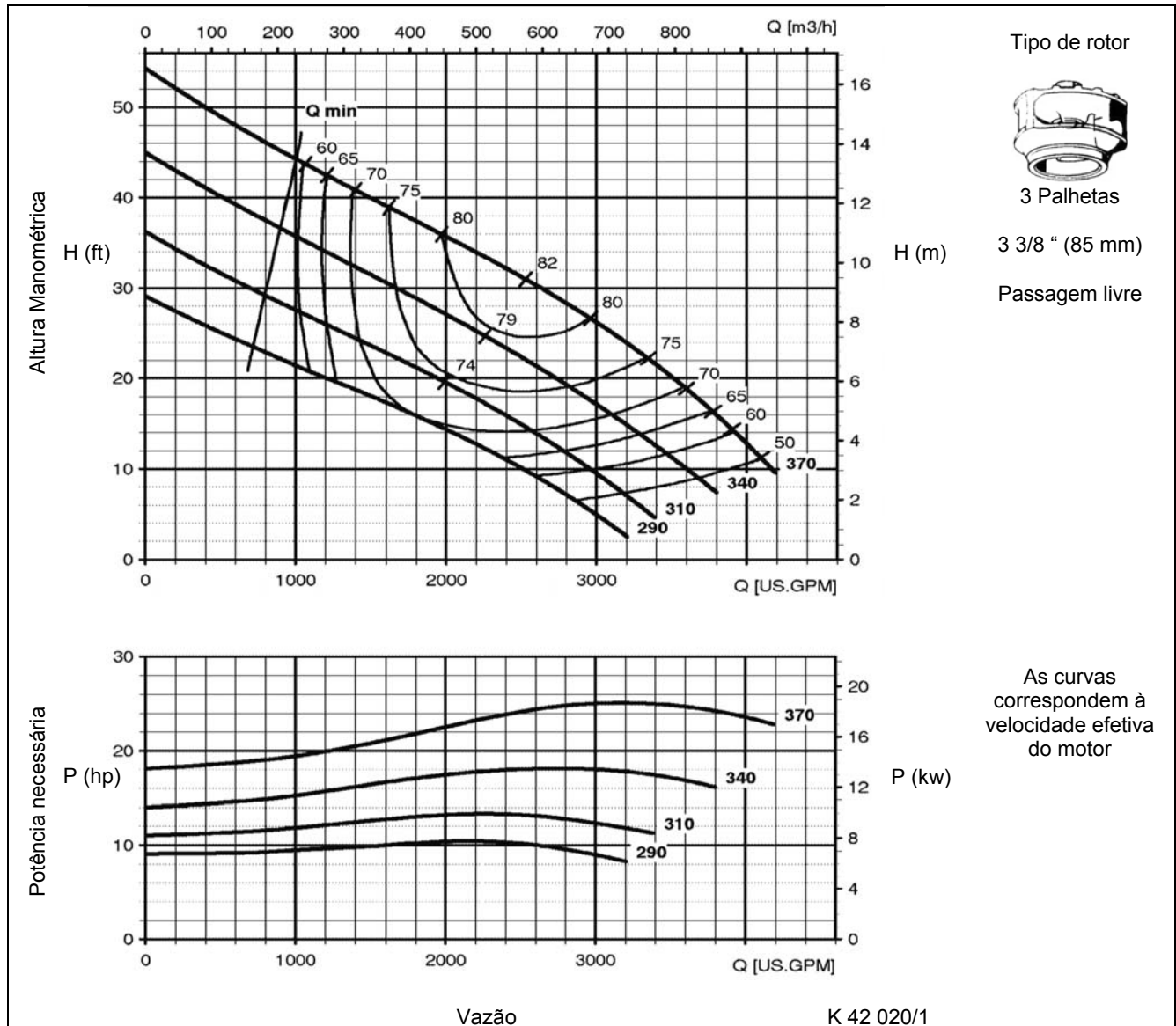


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
32 (24)	104	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	32 6 W 32 6 Z (FM, CSA)
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (Ex d II B) sob consulta).

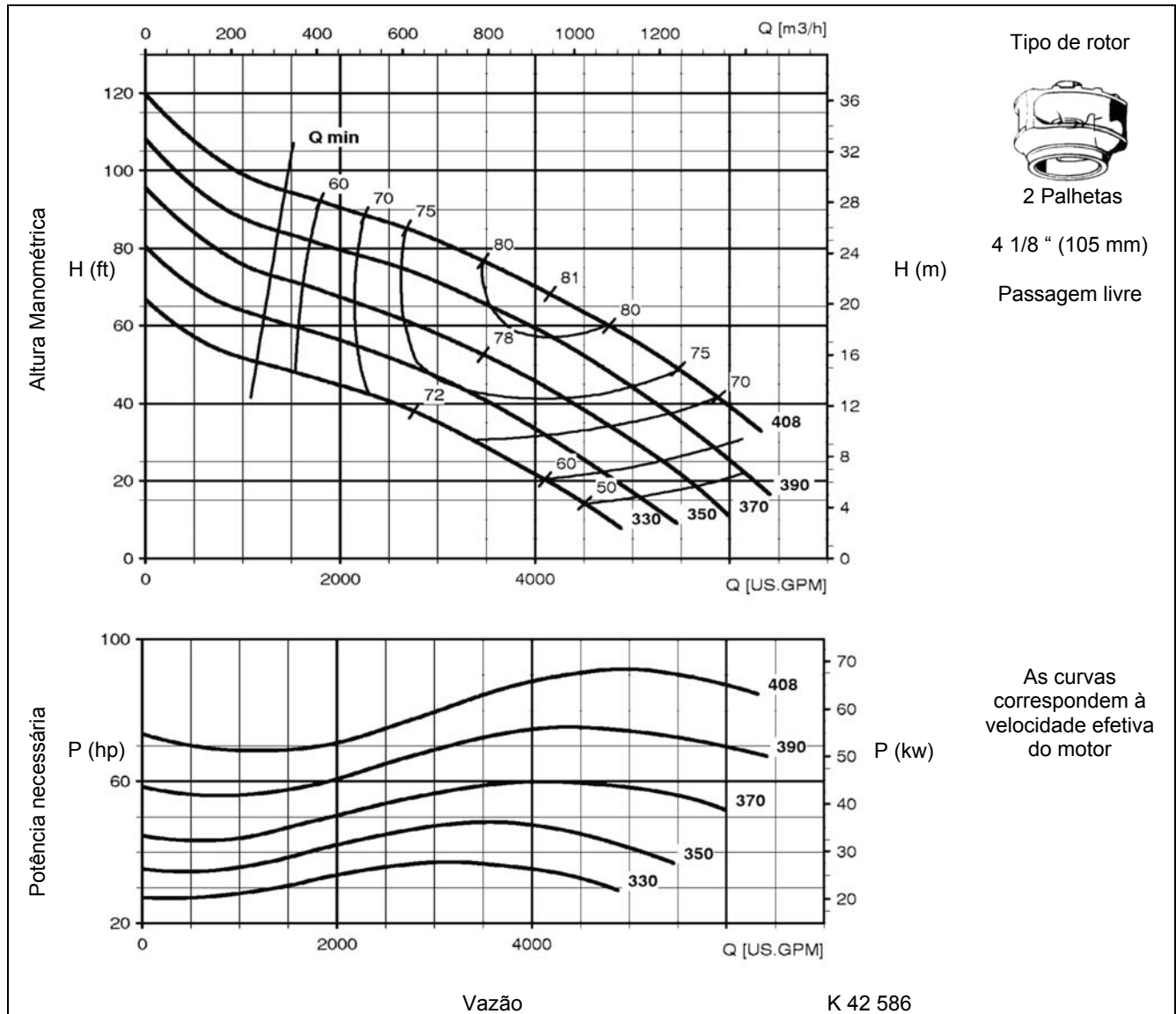


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp (kW)	°F (°C)	
13 (10)		104 (40)	10 8 U 10 8 X (FM, CSA)
		140 (60)	17 8 W 17 8 Z (FM, CSA)
22 (16)		104 (40)	17 8 U 17 8 X (FM, CSA)
		140 (60)	21 8 W 21 8 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp (kW)	°F (°C)	
27 (20)		104 (40)	21 8 U 21 8 X (FM, CSA)
		140 (60)	26 8 W 26 8 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

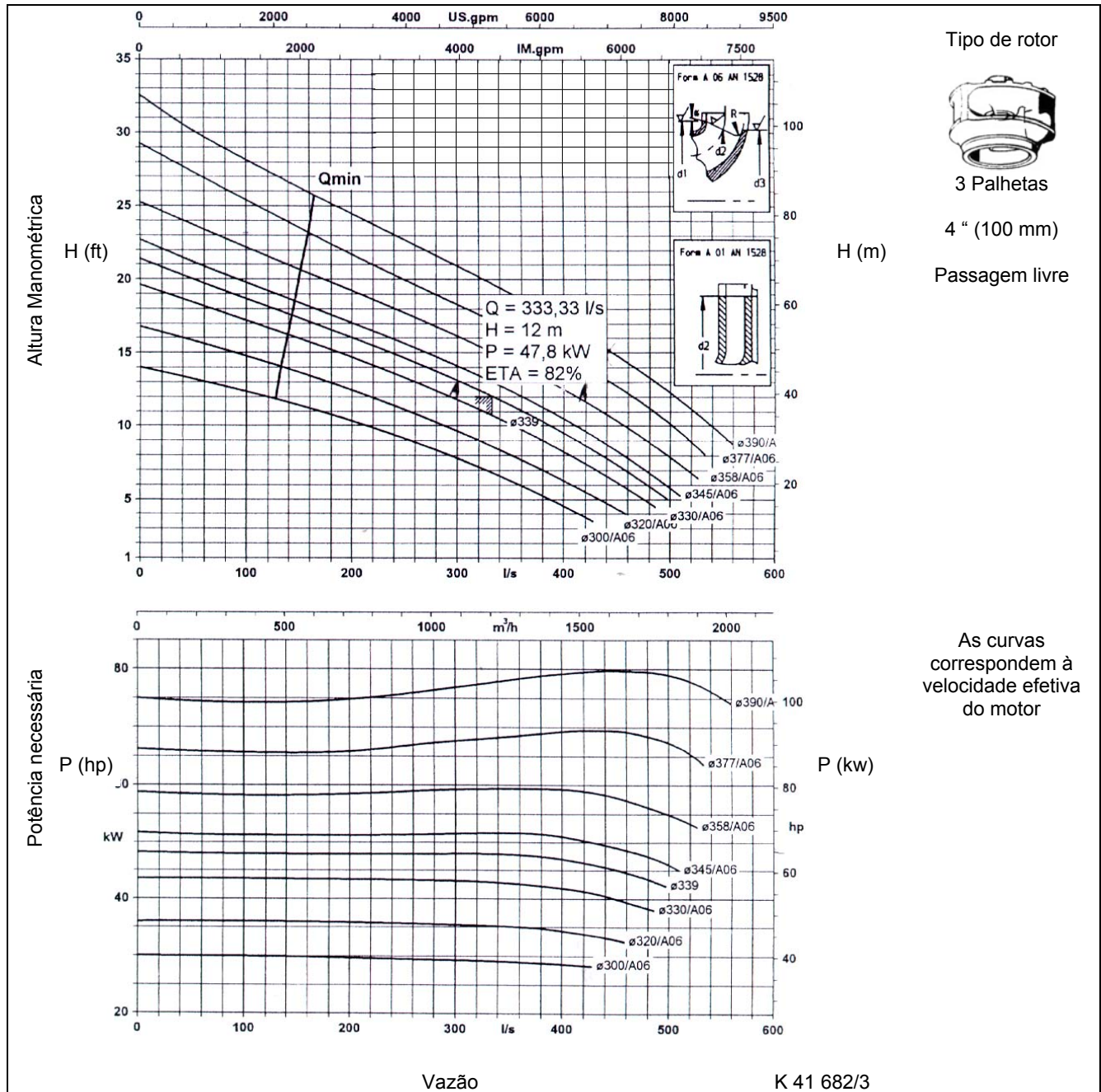


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)
112 (83)	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

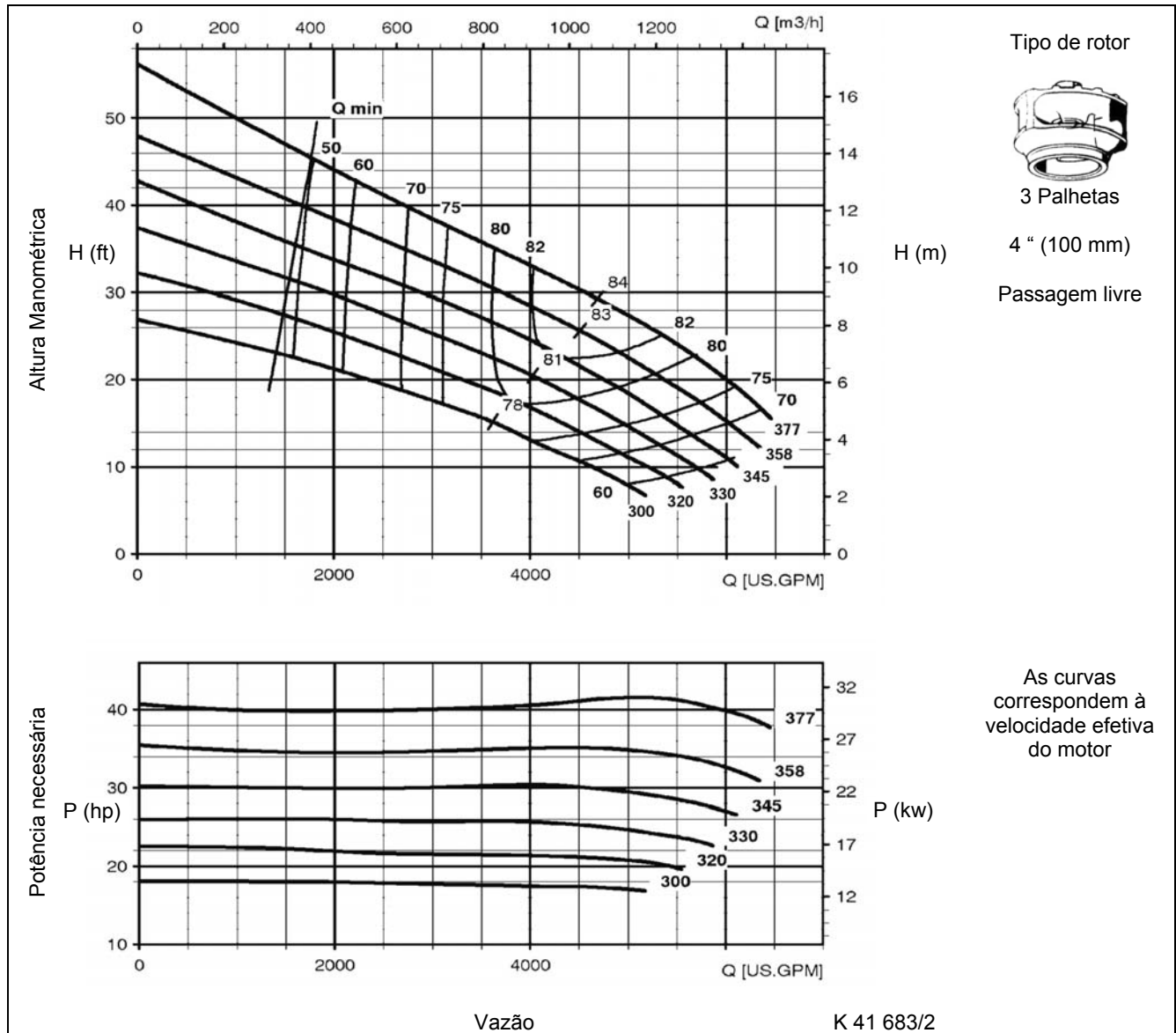


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
80 (60)	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)
	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

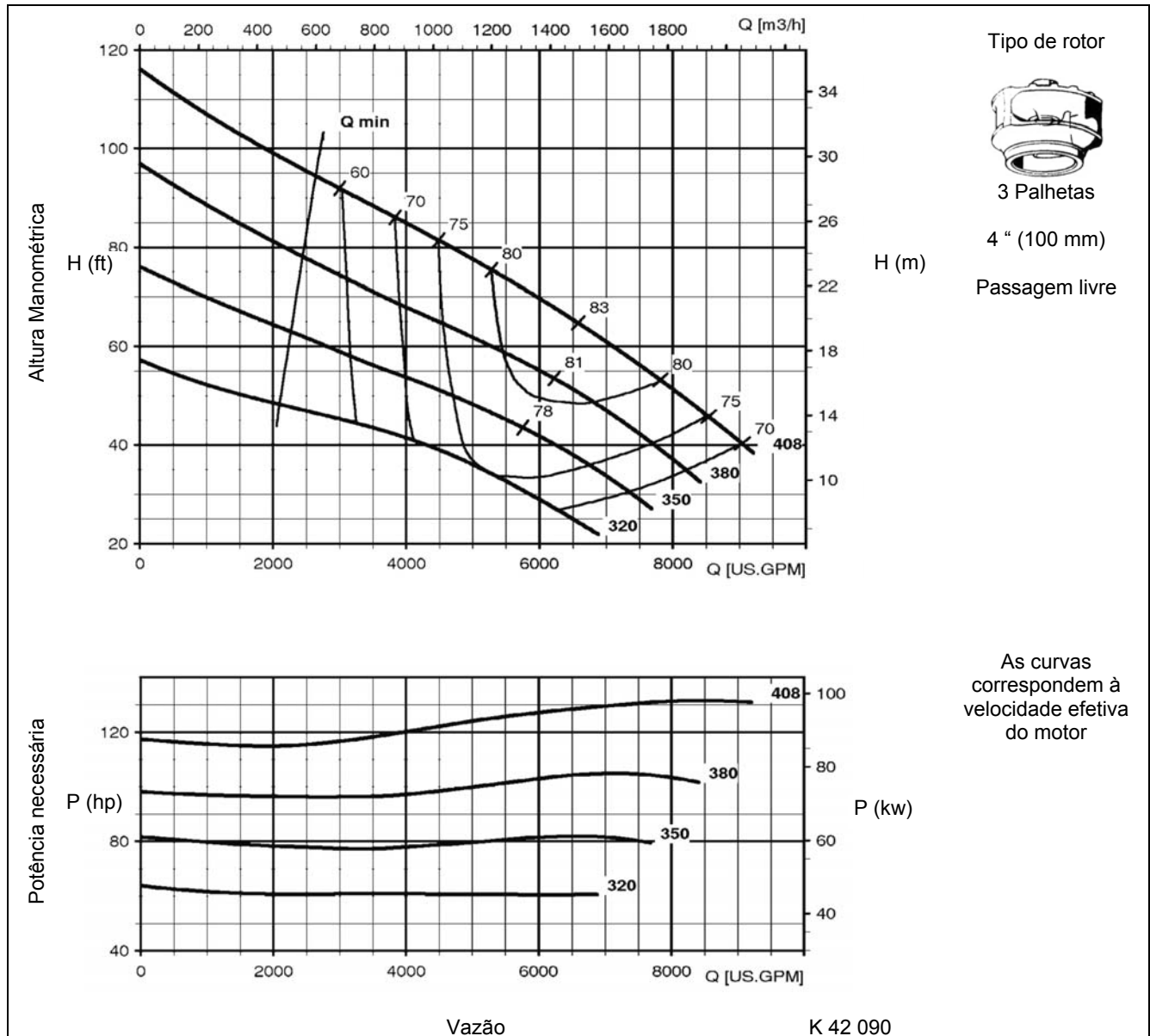


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
22 (16)	104	(40)	17 8 U 17 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	21 8 W 21 8 Z (FM, CSA)
27 (20)	104	(40)	21 8 U 21 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	26 8 W 26 8 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
38 (28)	104	(40)	26 8 U 26 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	35 8 W 35 8 Z (FM, CSA)
47 (35)	104	(40)	35 8 U 35 8 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

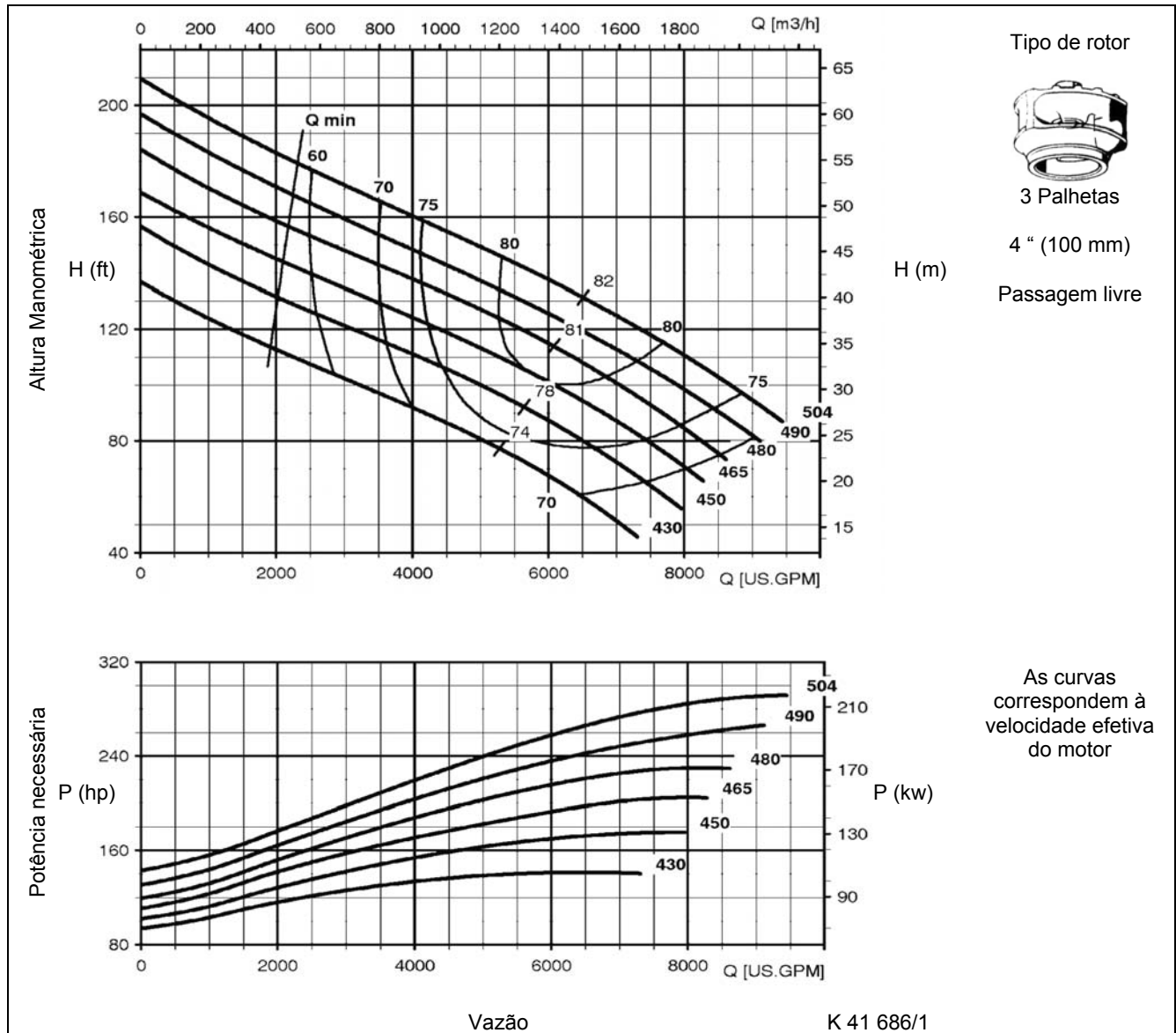


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
80 (60)	140	(60)	80 6 W 80 6 Z (FM, CSA)
	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)
112 (83)	140	(60)	102 6 W 102 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
143 (106)	104	(40)	102 6 U 102 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	120 6 W 120 6 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (Ex d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
143 (106)	104	(40)	102 6 U 102 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	120 6 W 120 6 Z (FM, CSA)
170 (126)	104	(40)	120 6 U 120 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	138 6 W 138 6 Z (FM, CSA)
195 (145)	104	(40)	138 6 U 138 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	165 6 W 165 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
232 (173)	104	(40)	165 6 U 165 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	200 6 W 200 6 Z (FM, CSA)
280 (209)	104	(40)	200 6 U 200 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	260 6 W 260 6 Z (FM, CSA)
366 (273)	104	(40)	260 6 U 260 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	320 6 W 320 6 Z (FM, CSA)

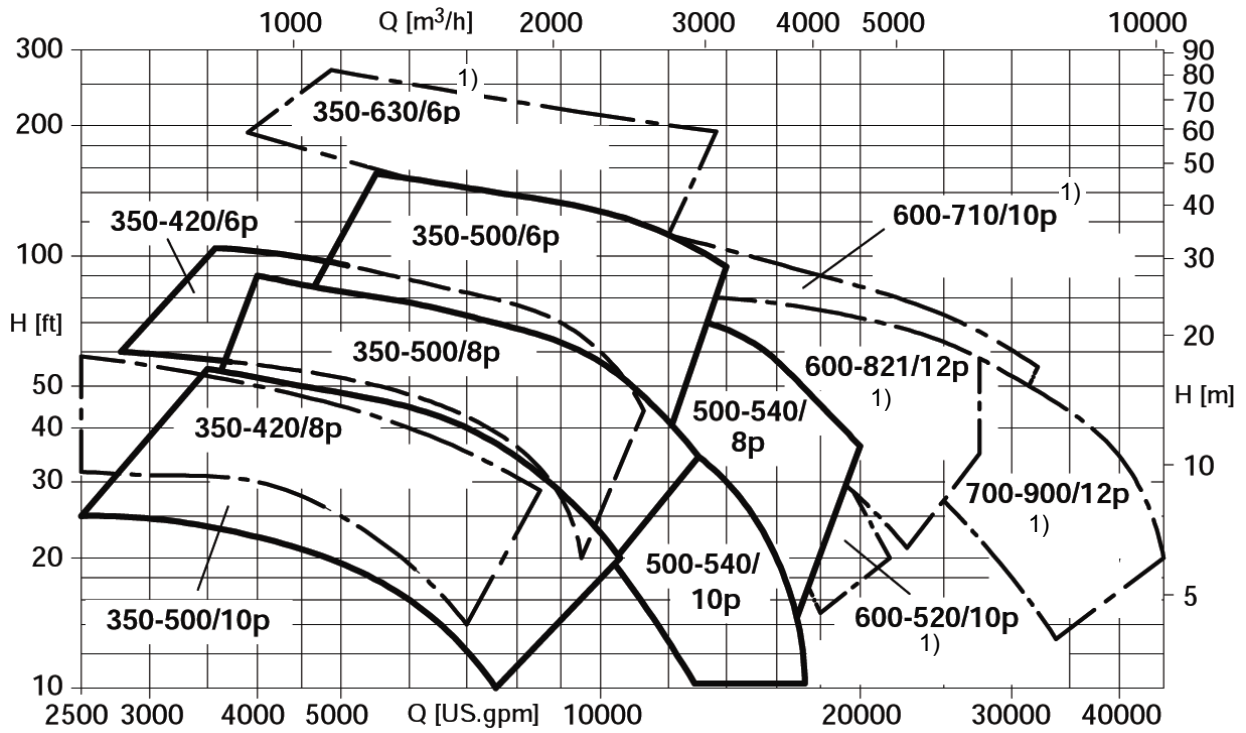
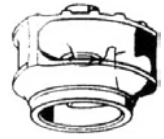
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

Rotores à prova de entupimento de recalque 350 e 500 mm

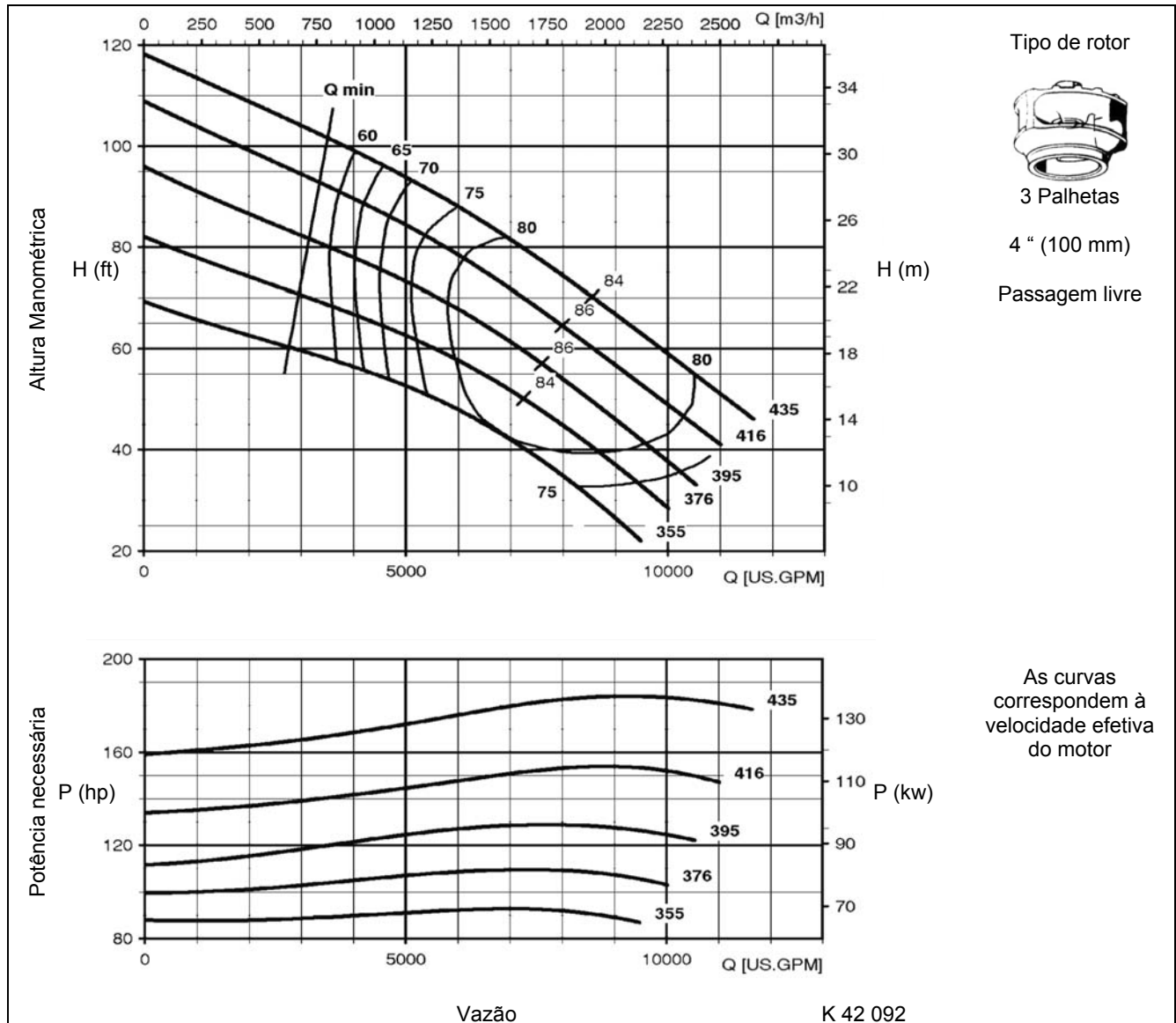
KRT 350, 500

Rotor K

Com rotor K
 6-pólos (1160 rpm)
 8-pólos (875 rpm)
 10-pólos (700 rpm)
 12-pólos (585 rpm)



1) Sob consulta

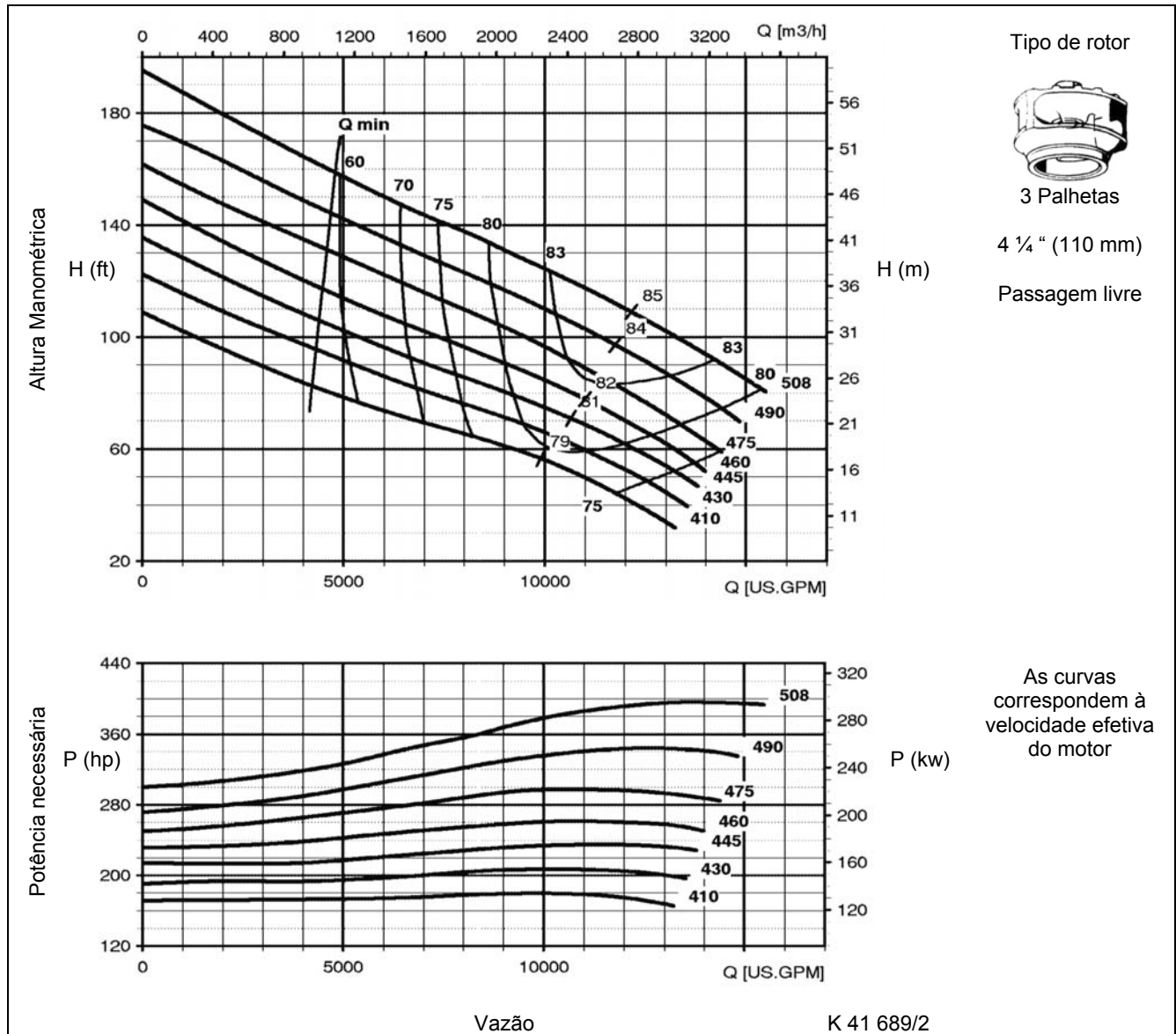


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
112 (83)	104	(40)	80 6 U 80 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	102 6 W 102 6 Z (FM, CSA)
143 (106)	104	(40)	102 6 U 102 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	120 6 W 120 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
170 (126)	104	(40)	120 6 U 120 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	138 6 W 138 6 Z (FM, CSA)
195 (145)	104	(40)	138 6 U 138 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	165 6 W 165 6 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

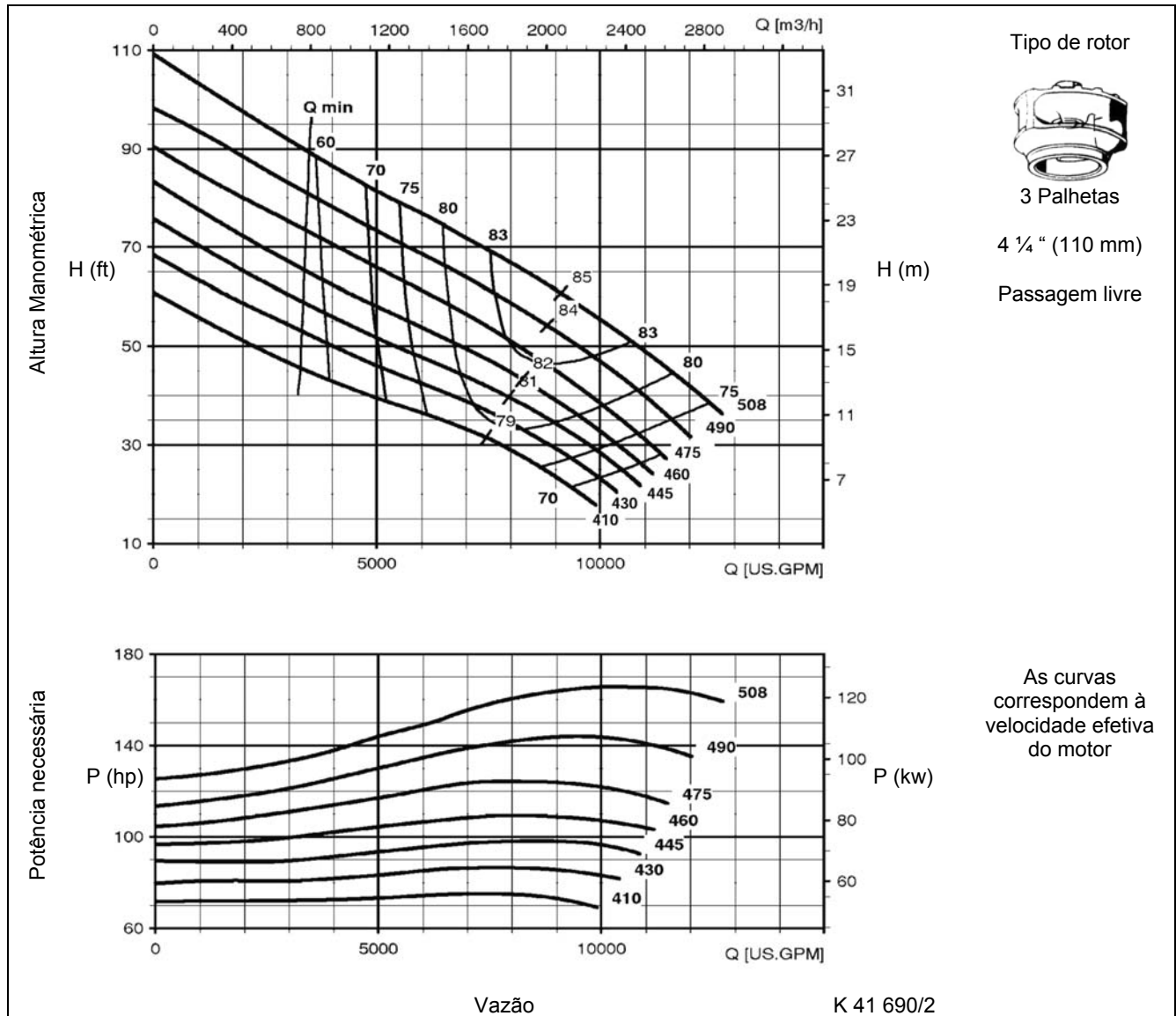


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
195 (145)	104	(40)	138 6 U 138 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	165 6 W 165 6 Z (FM, CSA)
232 (173)	104	(40)	165 6 U 165 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	200 6 W 200 6 Z (FM, CSA)
280 (209)	104	(40)	200 6 U 200 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	260 6 W 260 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
366 (273)	104	(40)	260 6 U 260 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	320 6 W 320 6 Z (FM, CSA)
450 (335)	104	(40)	320 6 U 320 6 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

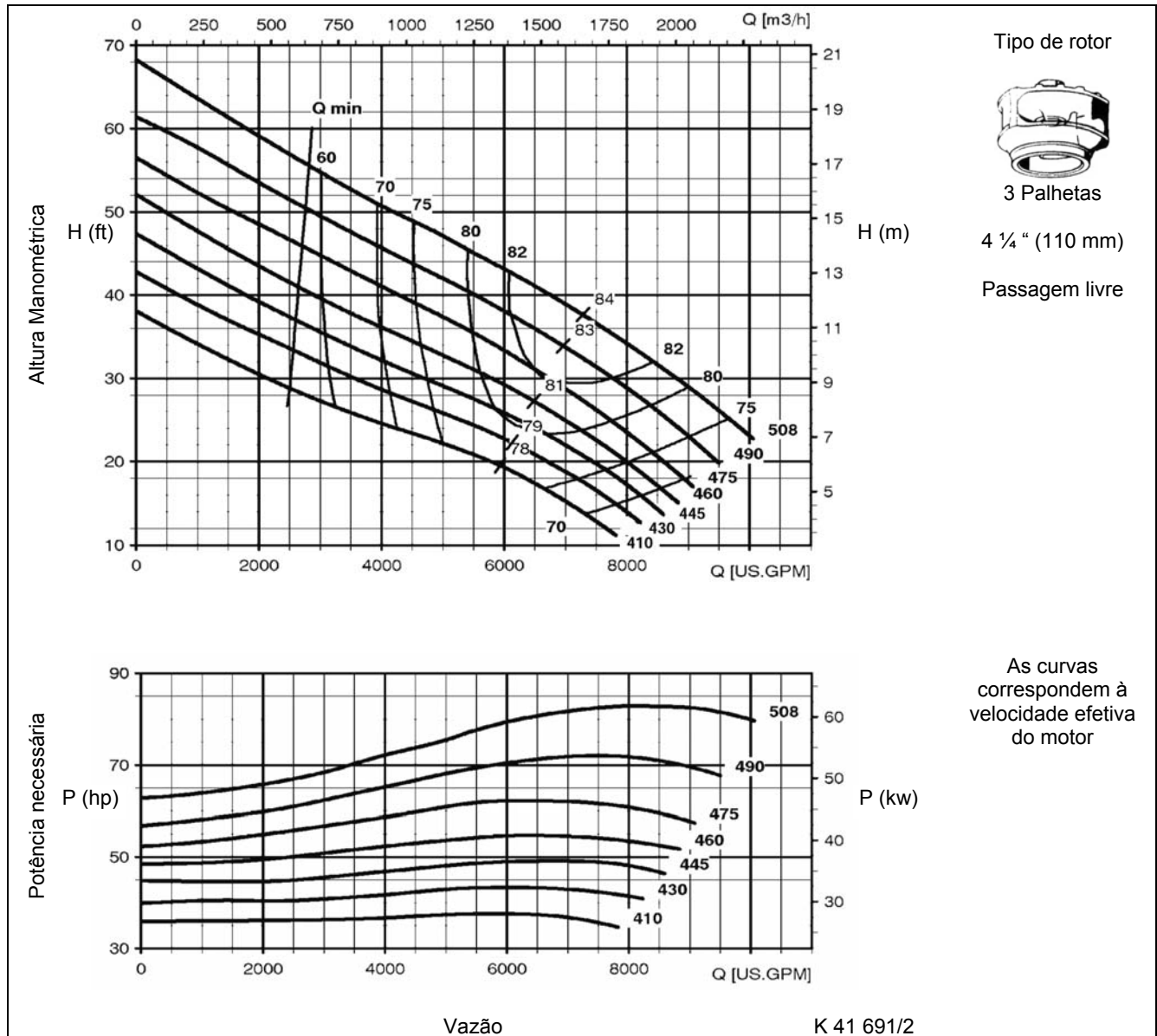
POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
95 (71)	104	(40)	67 8 U 67 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	84 8 W 84 8 Z (FM, CSA)
117 (87)	104	(40)	84 8 U 84 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	107 8 W 107 8 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
150 (112)	104	(40)	107 8 U 107 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	126 8 W 126 8 Z (FM, CSA)
175 (130)	104	(40)	126 8 U 126 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	150 8 W 150 8 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

KRT K 350-500 / ...

700 rpm

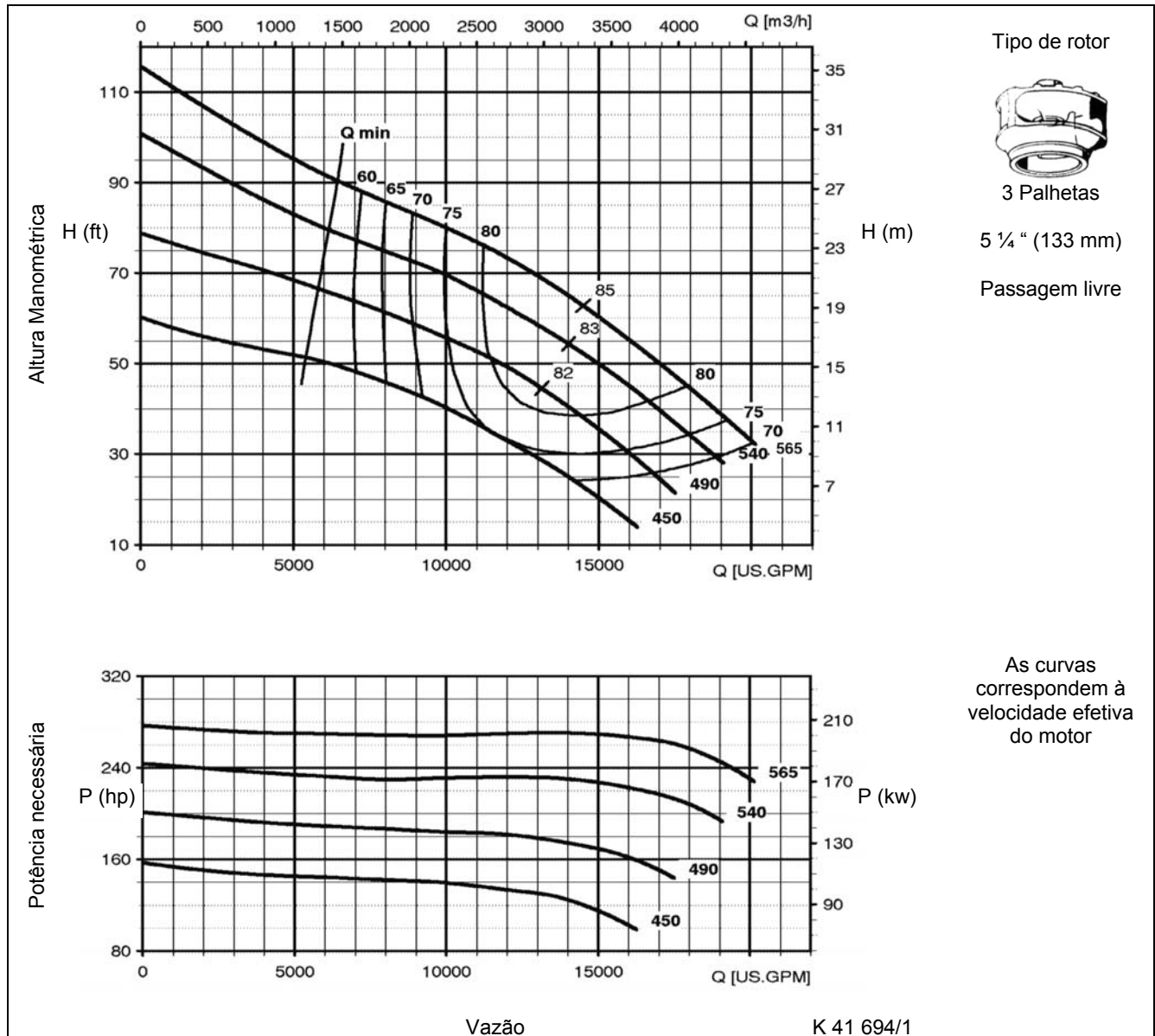


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
55 (41)	140	(60)	43 10 W 43 10 Z (FM, CSA)
	104	(40)	43 10 U 43 10 X (FM, CSA)
60 (45)	140	(60)	54 10 W 54 10 Z (FM, CSA)
	104	(40)	54 10 U 54 10 X (FM, CSA)
75 (56)	140	(60)	67 10 W 67 10 Z (FM, CSA)
	104	(40)	67 10 U 67 10 X (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G / G1 Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
95 (71)	104	(40)	67 10 U 67 10 X (FM, CSA)
	140	(60)	84 10 W 84 10 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

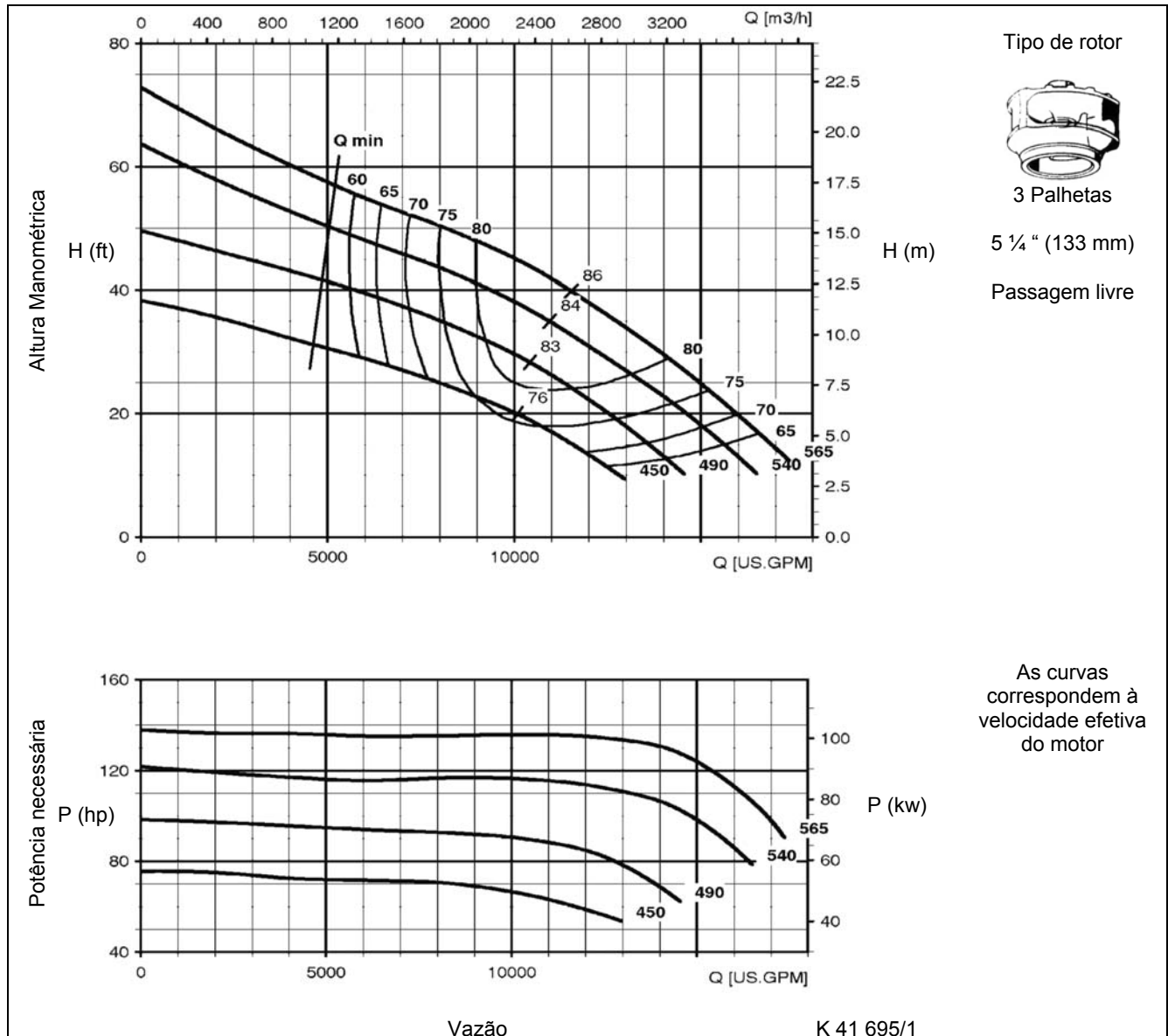


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp (kW)	°F (°C)	
150 (112)	104	(40)	107 8 U 107 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	126 8 W 126 8 Z (FM, CSA)
175 (130)	104	(40)	126 8 U 126 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	150 8 W 150 8 Z (FM, CSA)
210 (156)	104	(40)	150 8 U 150 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	180 8 W 180 8 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp (kW)	°F (°C)	
250 (186)	104	(40)	180 8 U 180 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	225 8 W 225 8 Z (FM, CSA)
315 (235)	104	(40)	225 8 U 225 8 X (FM, CSA)
	140	(60)	280 8 W 280 8 Z (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
95 (71)	104	(40)	67 10 U 67 10 X (FM, CSA)
	140	(60)	84 10 W 84 10 Z (FM, CSA)
117 (87)	104	(40)	84 10 U 84 10 X (FM, CSA)
	140	(60)	107 10 W 107 10 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
150 (112)	104	(40)	107 10 U 107 10 X (FM, CSA)
	140	(60)	126 10 W 126 10 Z (FM, CSA)

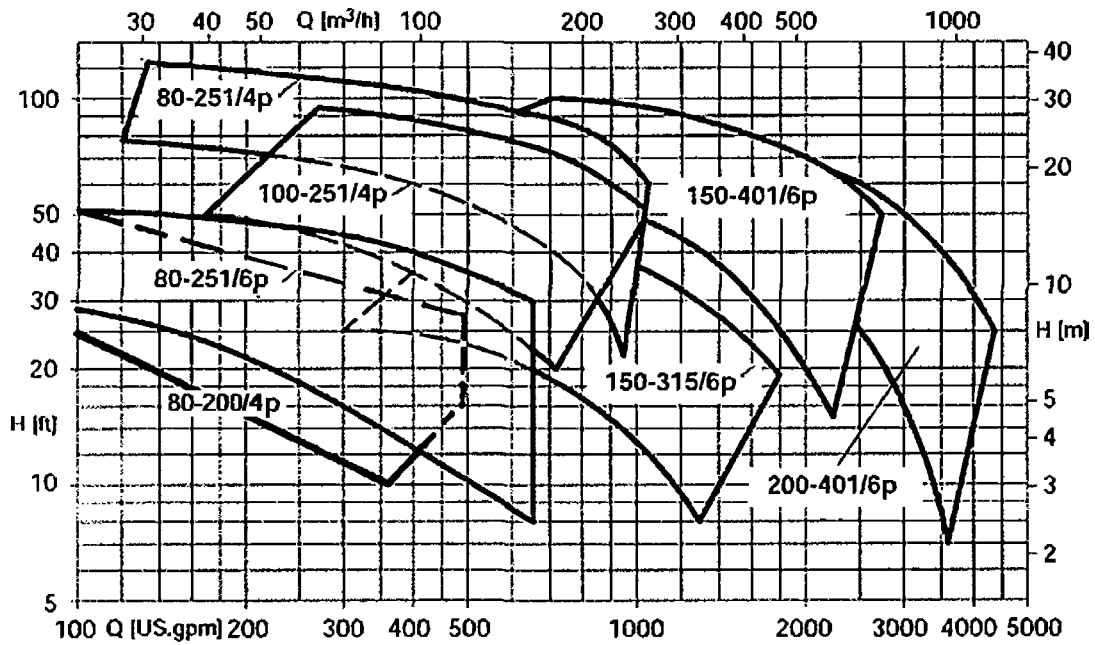
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

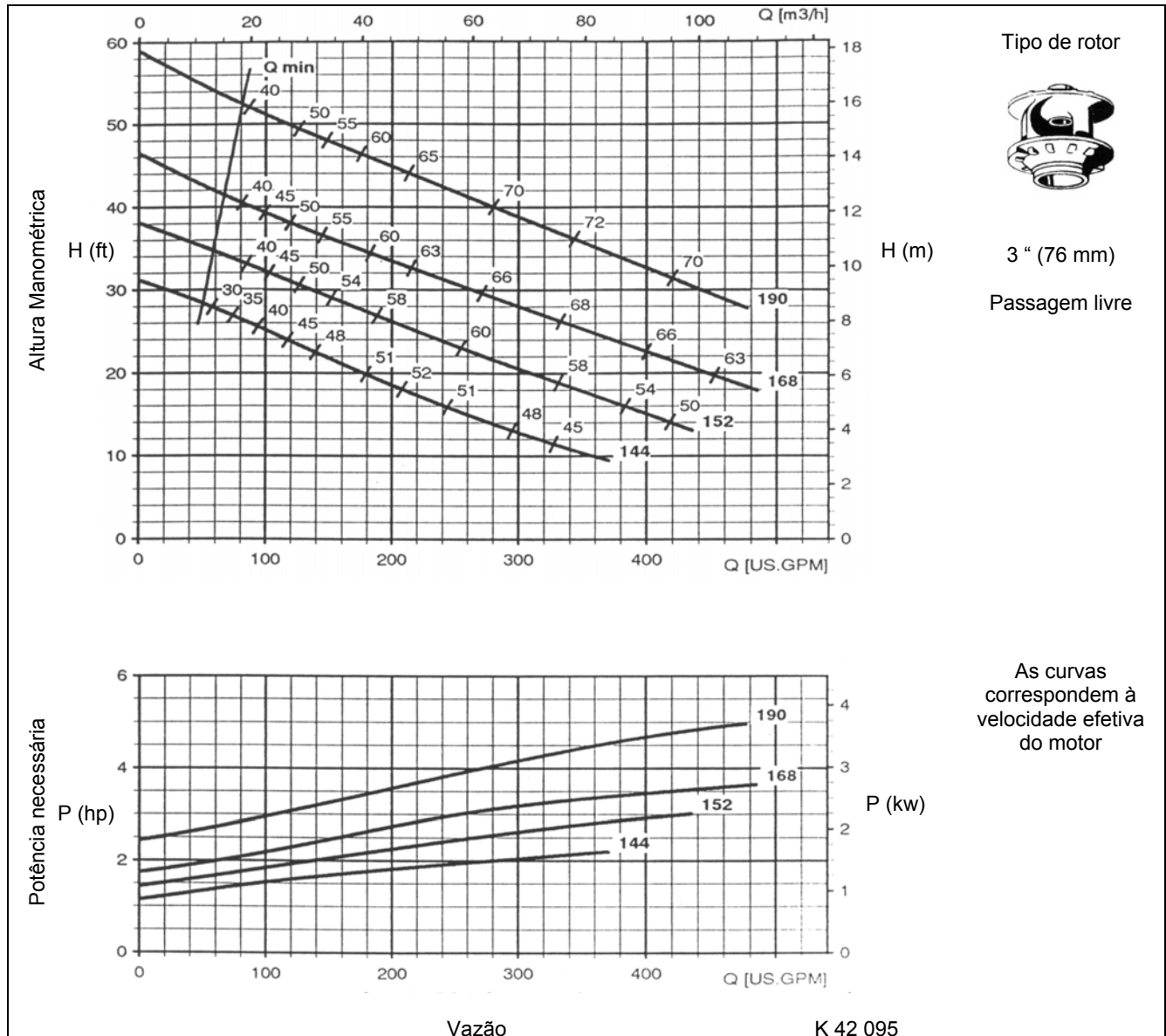
Rotores de palheta única, de recalque 80, 100, 150 e 200 mm

KRT 80, 100, 150, 200

Rotor E

Com rotor E
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)

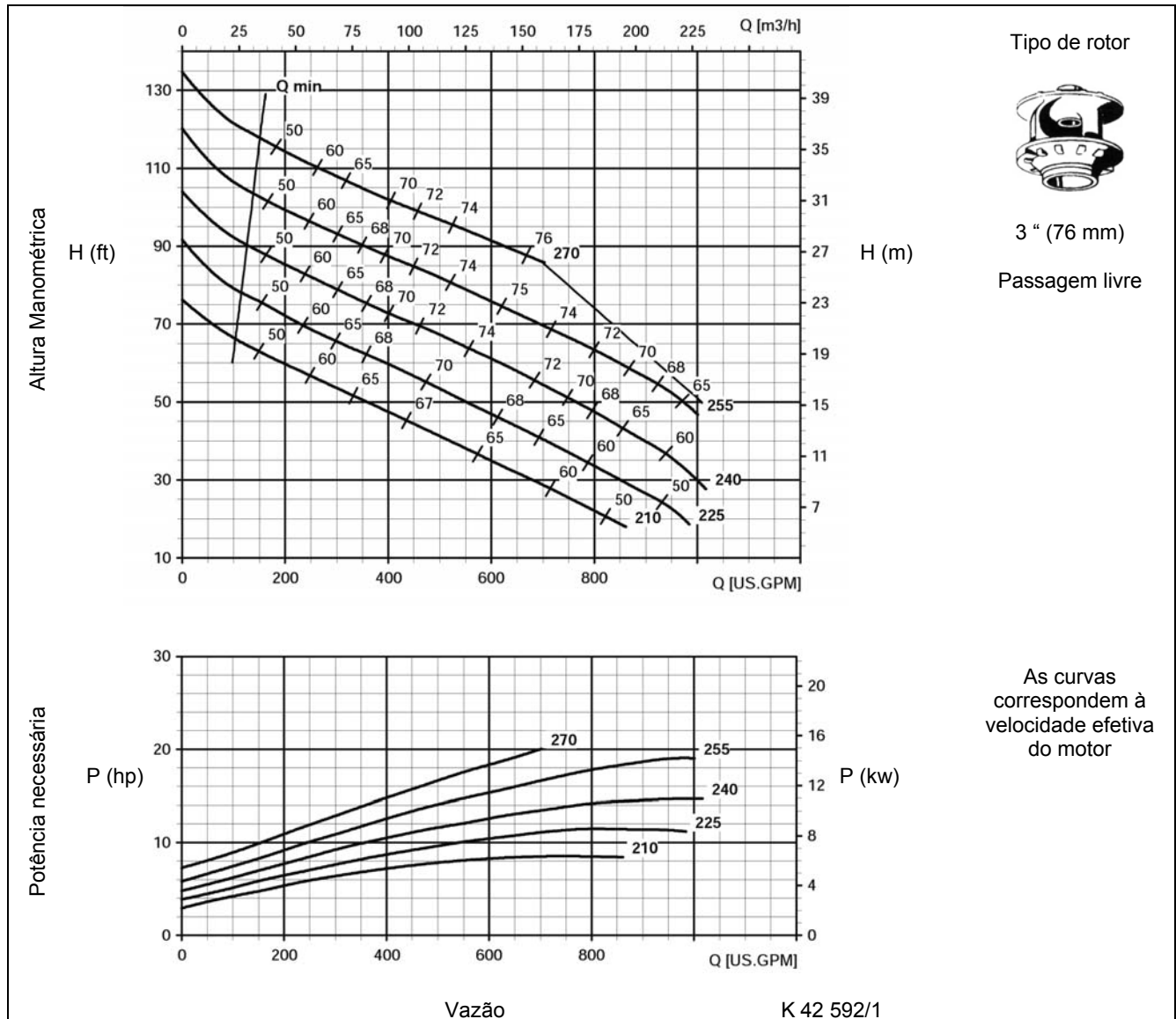




Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp (kW)	°F (°C)	
1.75 (1.3)		104 (40)	1 4 U2G 1 4 X2G (FM, CSA)
		140 (40)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
2.4 (1.8)		140 (60)	2 4 WG (FM, CSA)
		104 (40)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
3.4 (2.5)		140 (60)	3 4 WG (FM, CSA)
		104 (40)	3 4 UG 3 4 XGQ (FM, CSA)

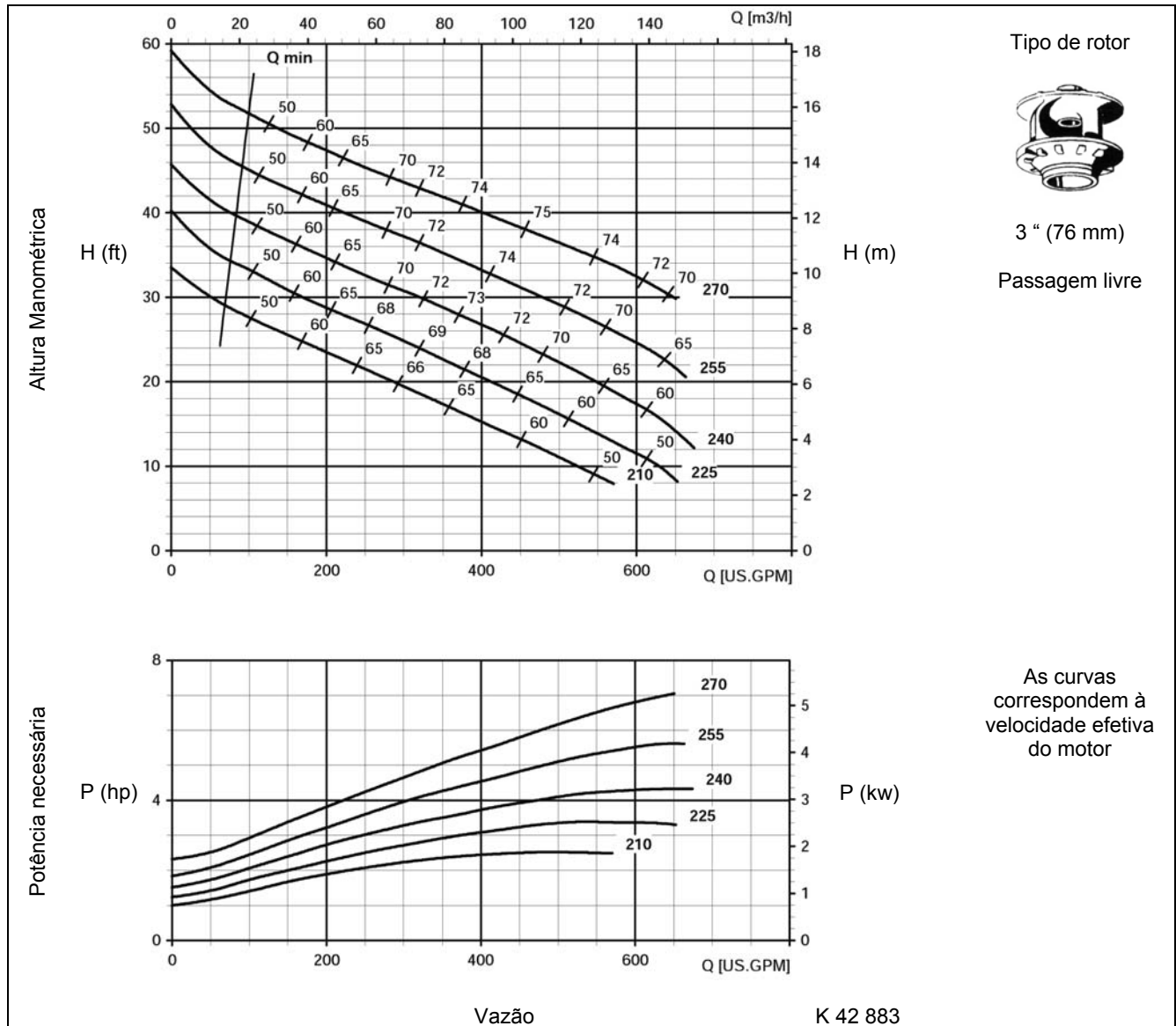
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp	(kW)	
10	(7.5)	104 (40)	7 4 U 7 4 X (FM, CSA)
		140 (60)	11 4 W 11 4 Z (FM, CSA)
15	(11.5)	104 (40)	11 4 U 11 4 X (FM, CSA)
		140 (60)	16 4 W 16 4 Z (FM, CSA)
20	(15)	104 (40)	16 4 U 16 4 X (FM, CSA)

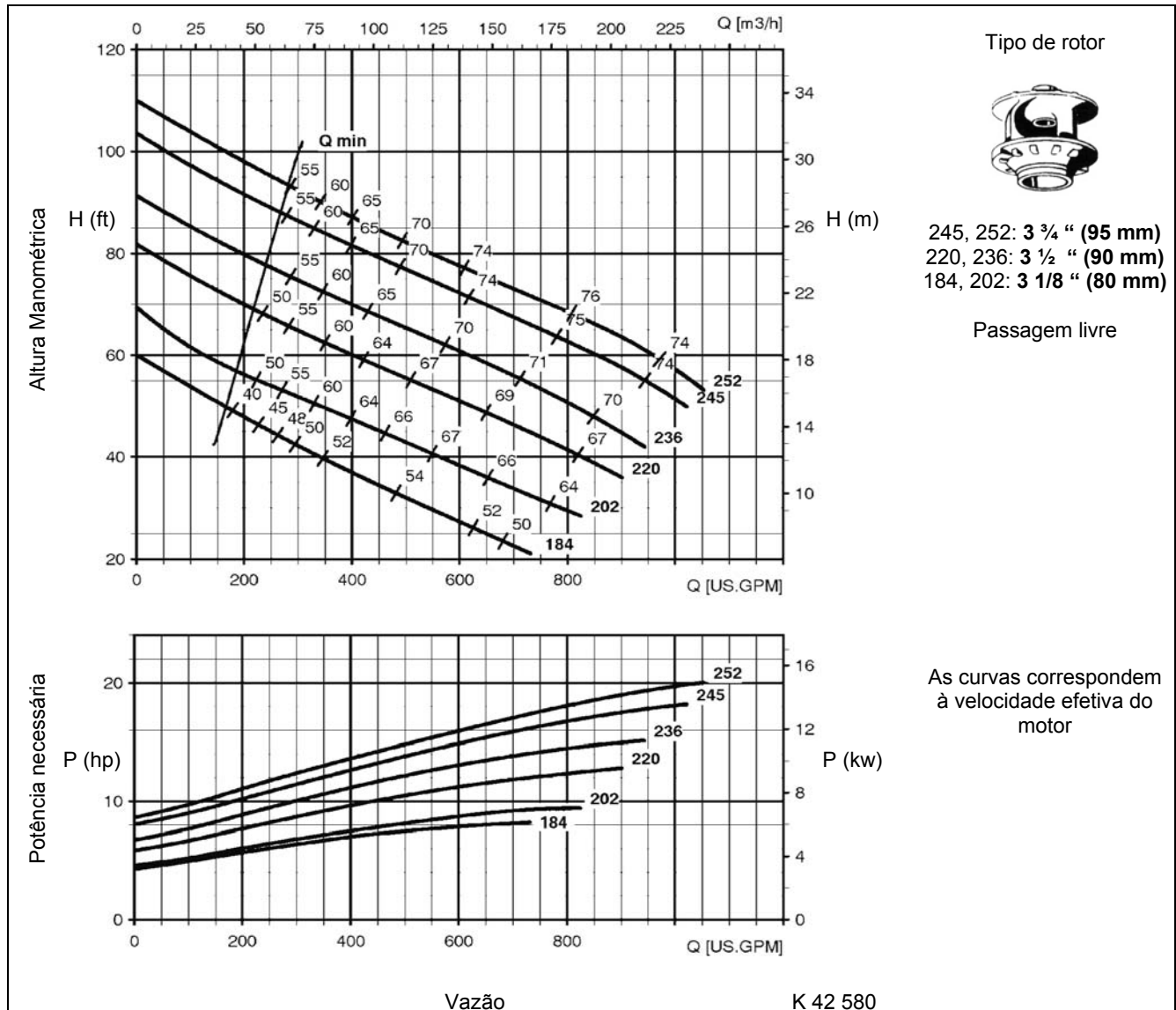
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/GH/H Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
6.5 (4.8)	104	(40)	4 6 U 4 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	6 6 W 6 6 Z (FM, CSA)
7.5 (6)	104	(40)	6 6 U 6 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	9 6 W 9 6 Z (FM, CSA)
10 (7.5)	104	(40)	9 6 U 9 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	12 6 W 12 6 Z (FM, CSA)

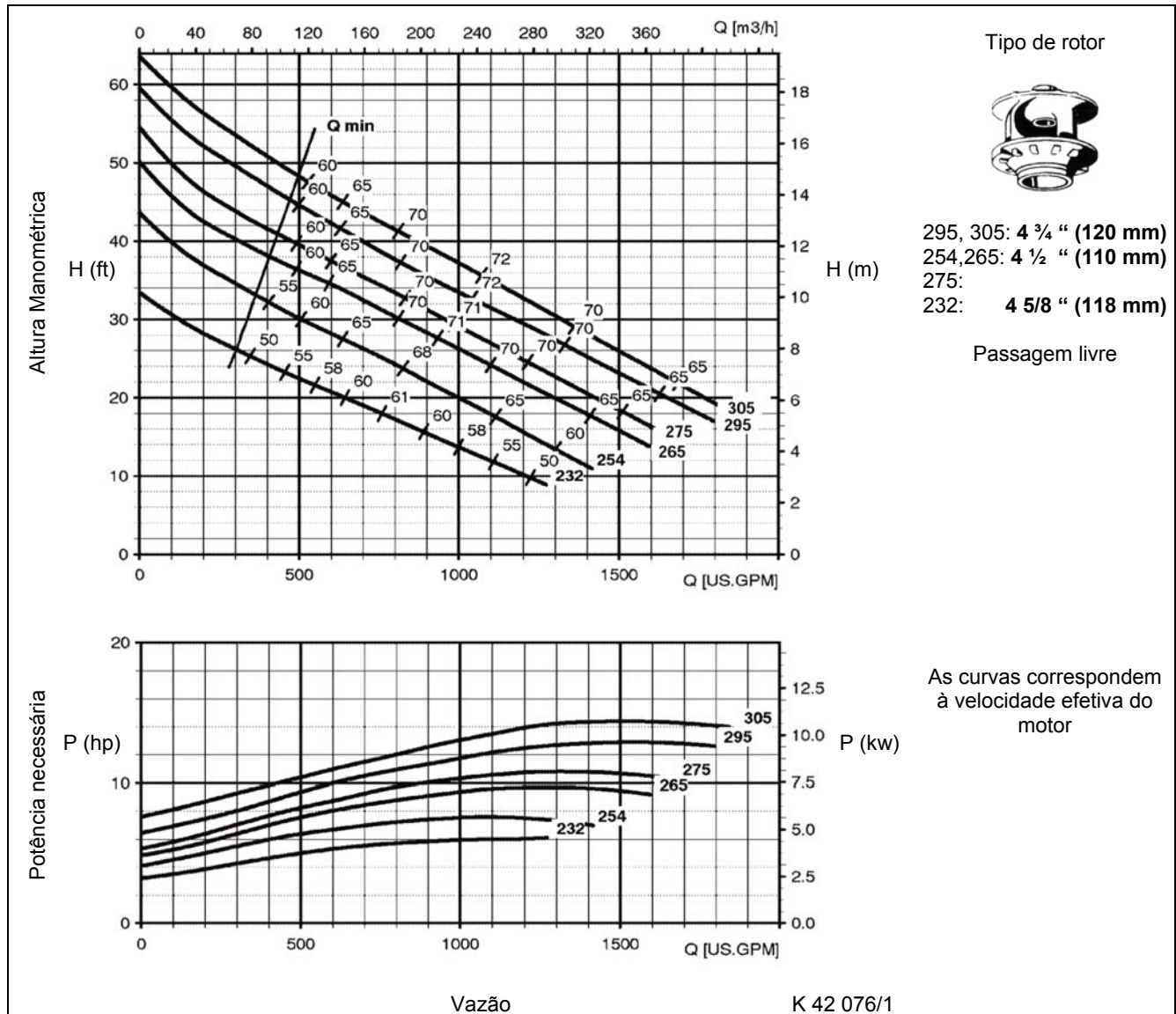
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (Ex d II B) sob consulta).


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
7.5 (5.5)	104	(40)	5 4 UG 5 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	7 4 WG 7 4 ZG (FM, CSA)
10 (7.5)	104	(40)	7 4 UG 7 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	11 4 WG 11 4 ZG (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
15 (11.5)	104	(40)	11 4 UG 11 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	16 4 WG 16 4 ZG (FM, CSA)
20 (15)	104	(40)	16 4 UG 16 4 XG (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

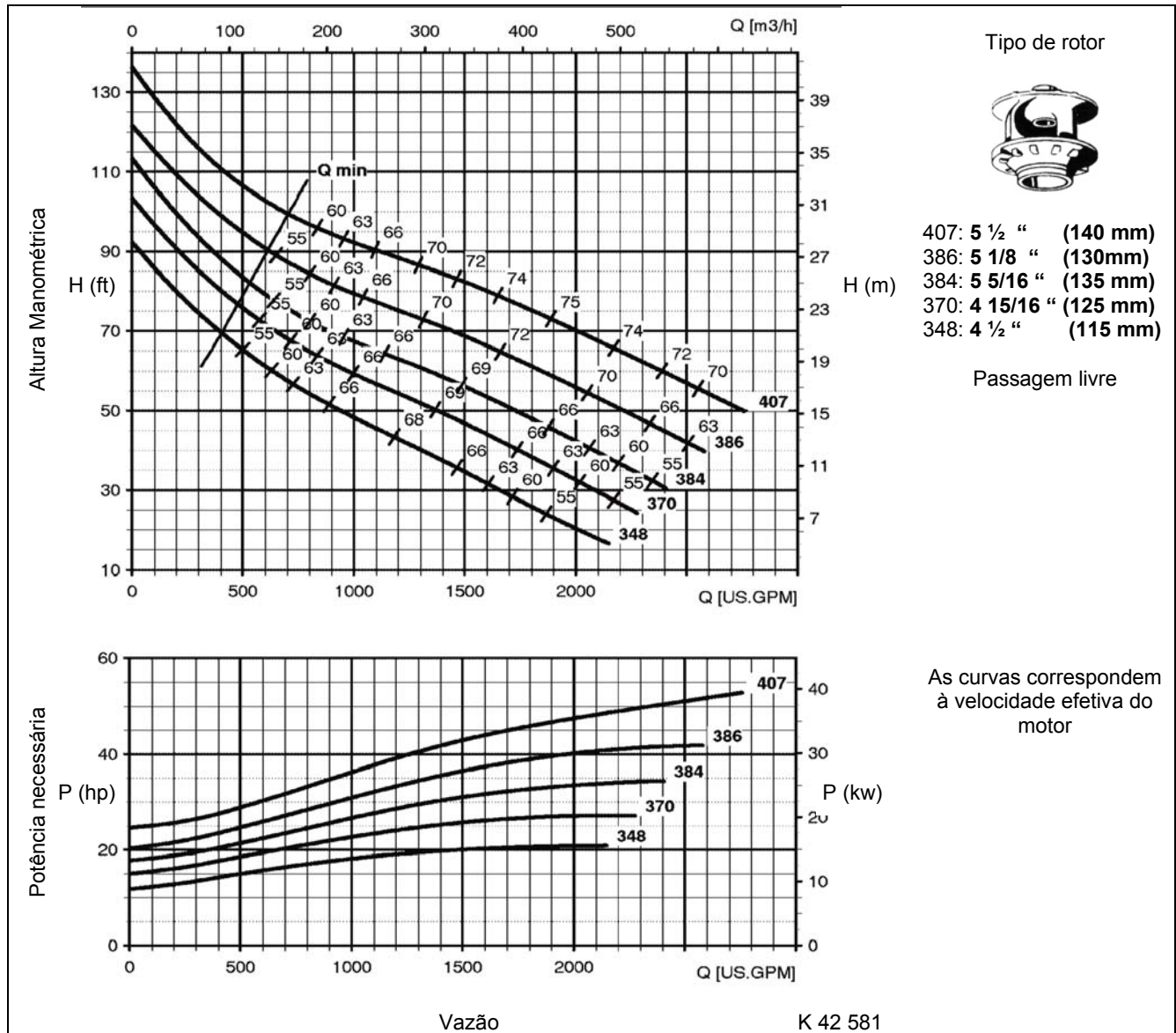


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
6.5 (4.8)	104	(40)	4 6 UG 4 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	6 6 WG 6 6 ZG (FM, CSA)
7.5 (6)	104	(40)	6 6 UG 6 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	9 6 WG 9 6 ZG (FM, CSA)
10 (7.5)	104	(40)	9 6 UG 9 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	12 6 WG 12 6 ZG (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
15 (11.5)	104	(40)	12 6 UG 12 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	20 6 WG 20 6 ZG (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

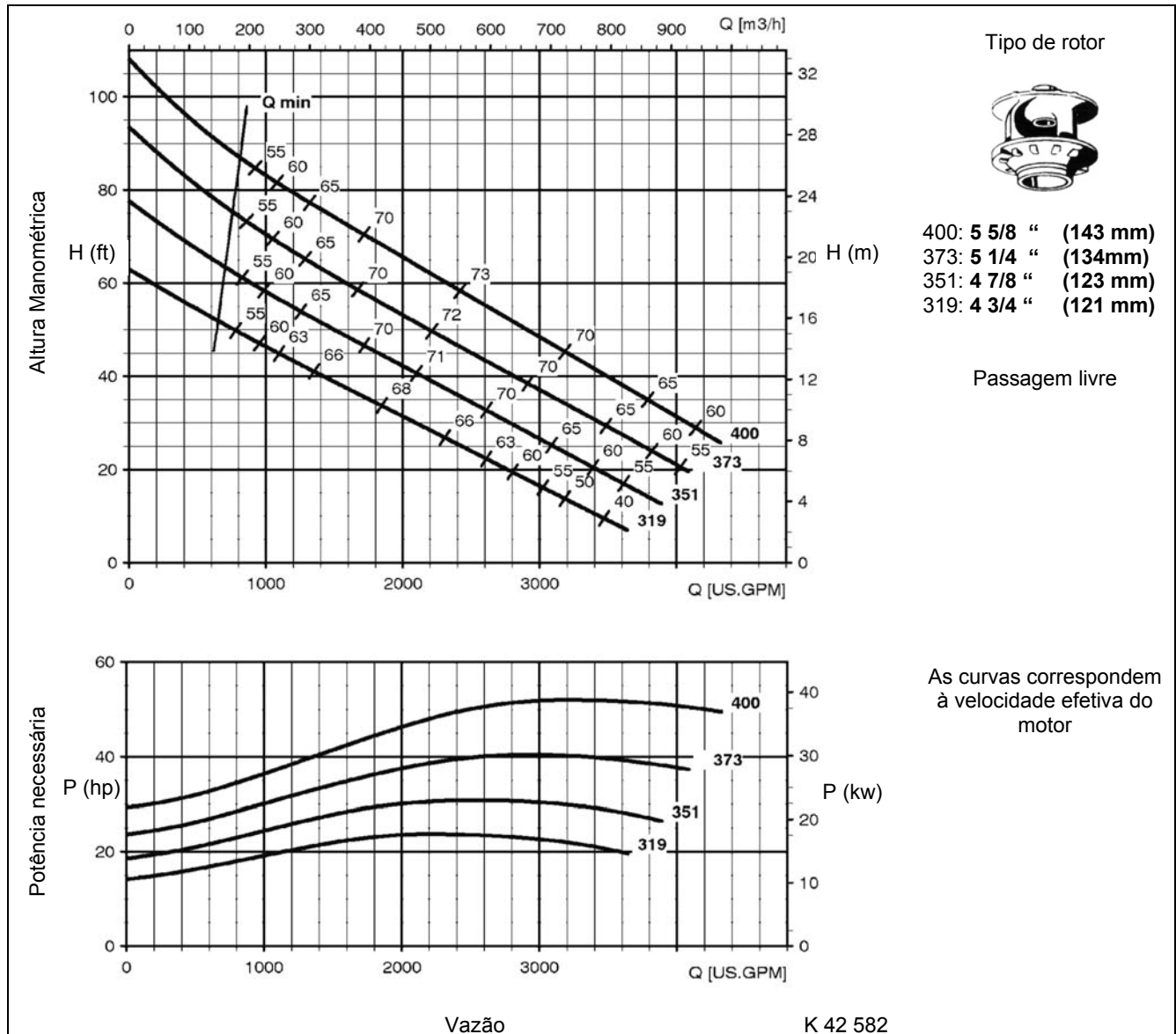


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR	
	Hp	(kW)		°F
24	(18)	104	(40)	20 6 UG 20 6 XG (FM, CSA)
		140	(60)	26 6 WG 26 6 ZG (FM, CSA)
32	(24)	104	(40)	26 6 UG 26 6 XG (FM, CSA)
		140	(60)	32 6 WG 32 6 ZG (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR	
	Hp	(kW)		°F
40	(30)	104	(40)	32 6 UG 32 6 XG (FM, CSA)
		140	(60)	40 6 WG 40 6 ZG (FM, CSA)
50	(38)	104	(40)	40 6 UG 40 6 XG (FM, CSA)
		140	(60)	50 6 WG 50 6 ZG (FM, CSA)
65	(48)	104	(40)	50 6 UG 50 6 XG (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (Ex d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
32 (24)	104	(40)	26 6 UG 26 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	32 6 WG 32 6 ZG (FM, CSA)
40 (30)	104	(40)	32 6 UG 32 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 WG 40 6 ZG (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
50 (38)	104	(40)	40 6 UG 40 6 XG (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 WG 50 6 ZG (FM, CSA)
65 (48)	104	(40)	50 6 UG 50 6 XG (FM, CSA)

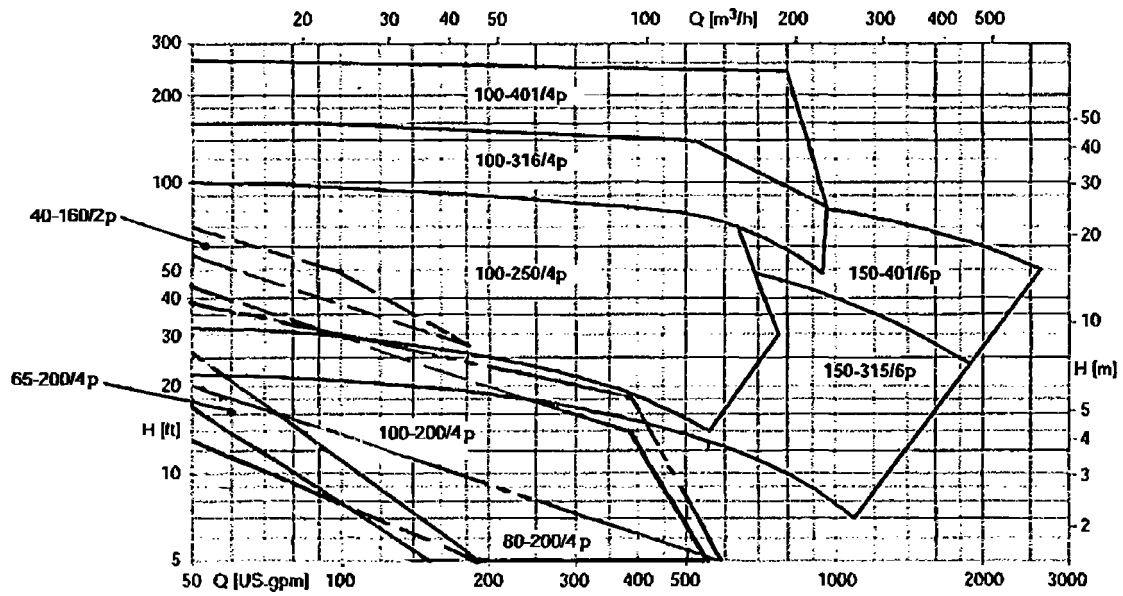
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

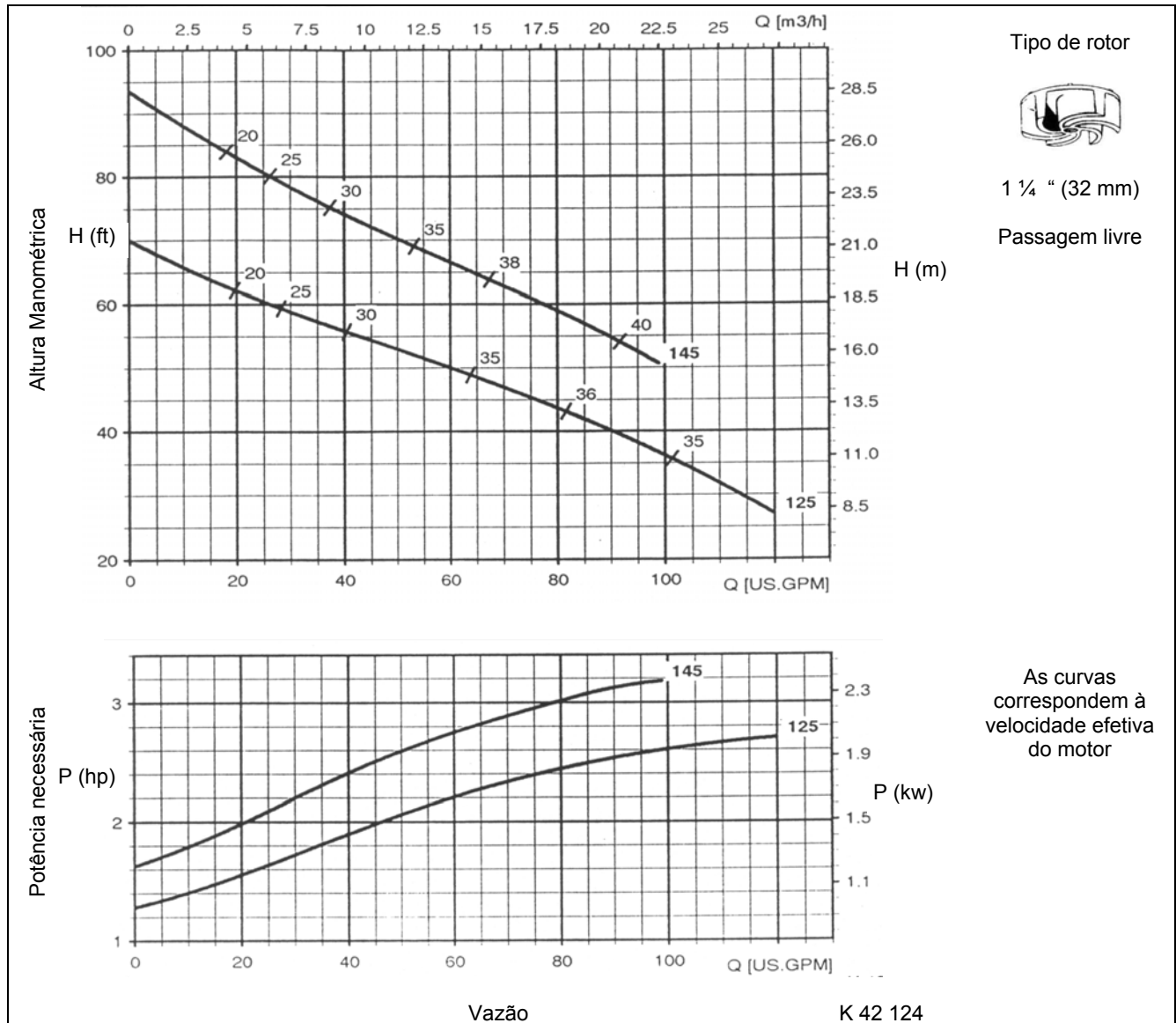
Rotores VORTEX recalque de 100 e 150 mm

KRT 100, 150

Rotor F

Com rotor F
 4-pólos (1750 rpm)
 6-pólos (1160 rpm)

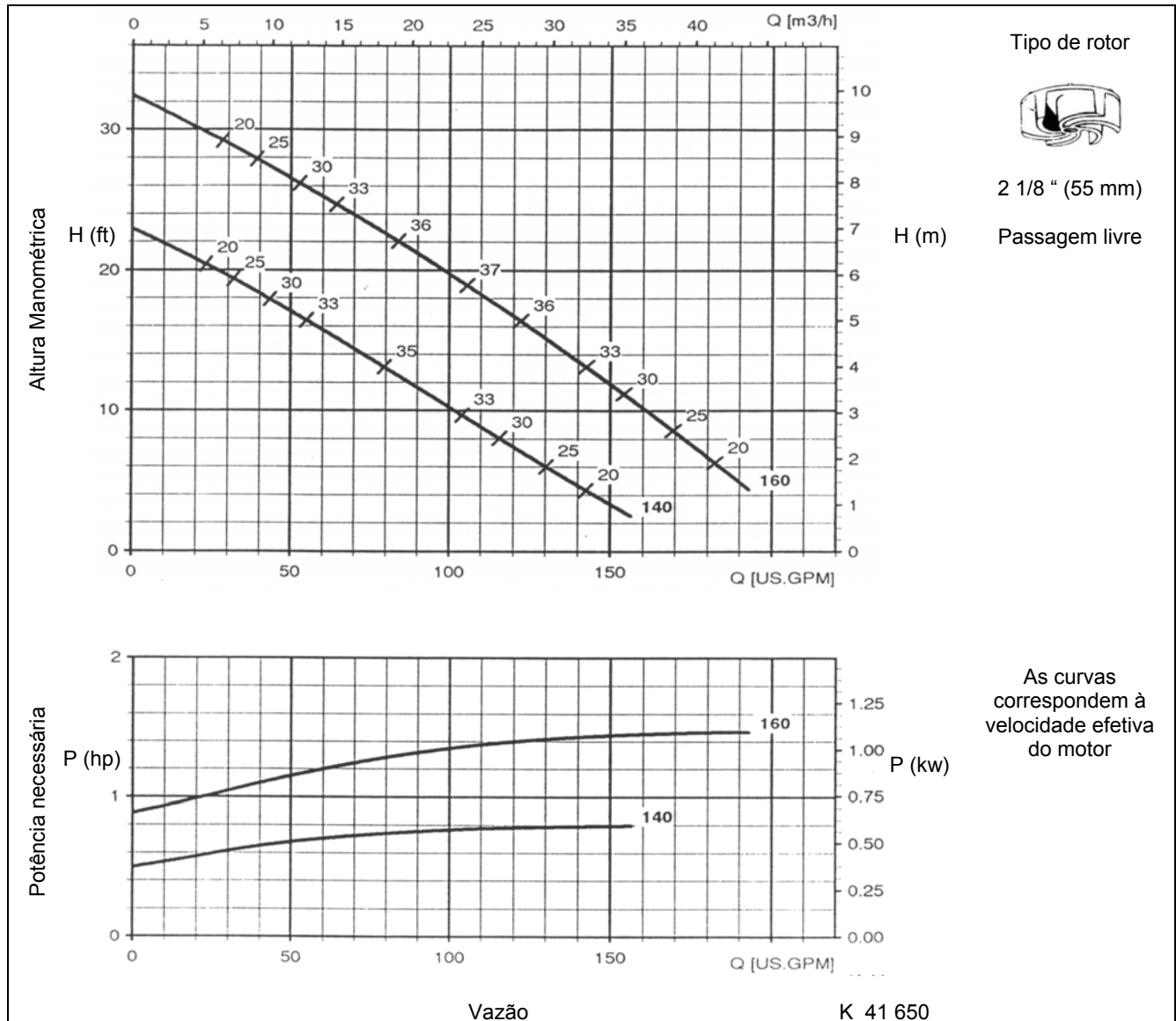




Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR	
	Hp	(kW)		°F
2.0	(1.5)	131	(55)	2 2 UG
3.0	(2.2)	104	(40)	2 2 XG (FM, CSA)
3.5	(2.6)	131	(55)	2 2 UG

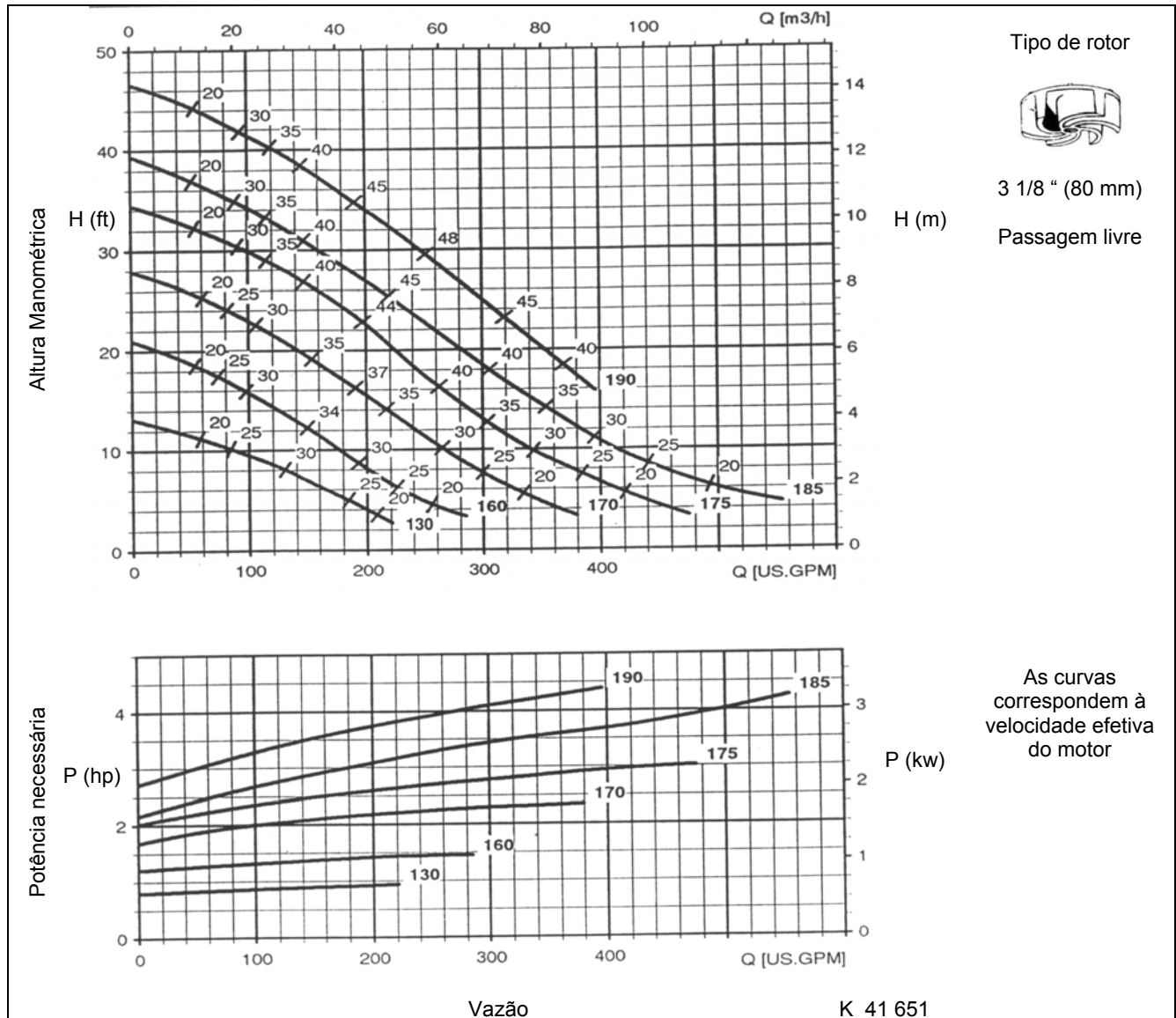
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
1.1 (0.8)	131	(55)	1 4 U1G
	104	(40)	1 4 X1G (FM, CSA)
1.75 (1.3)	131	(55)	1 4 U1G
	104	(40)	1 4 X1G (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

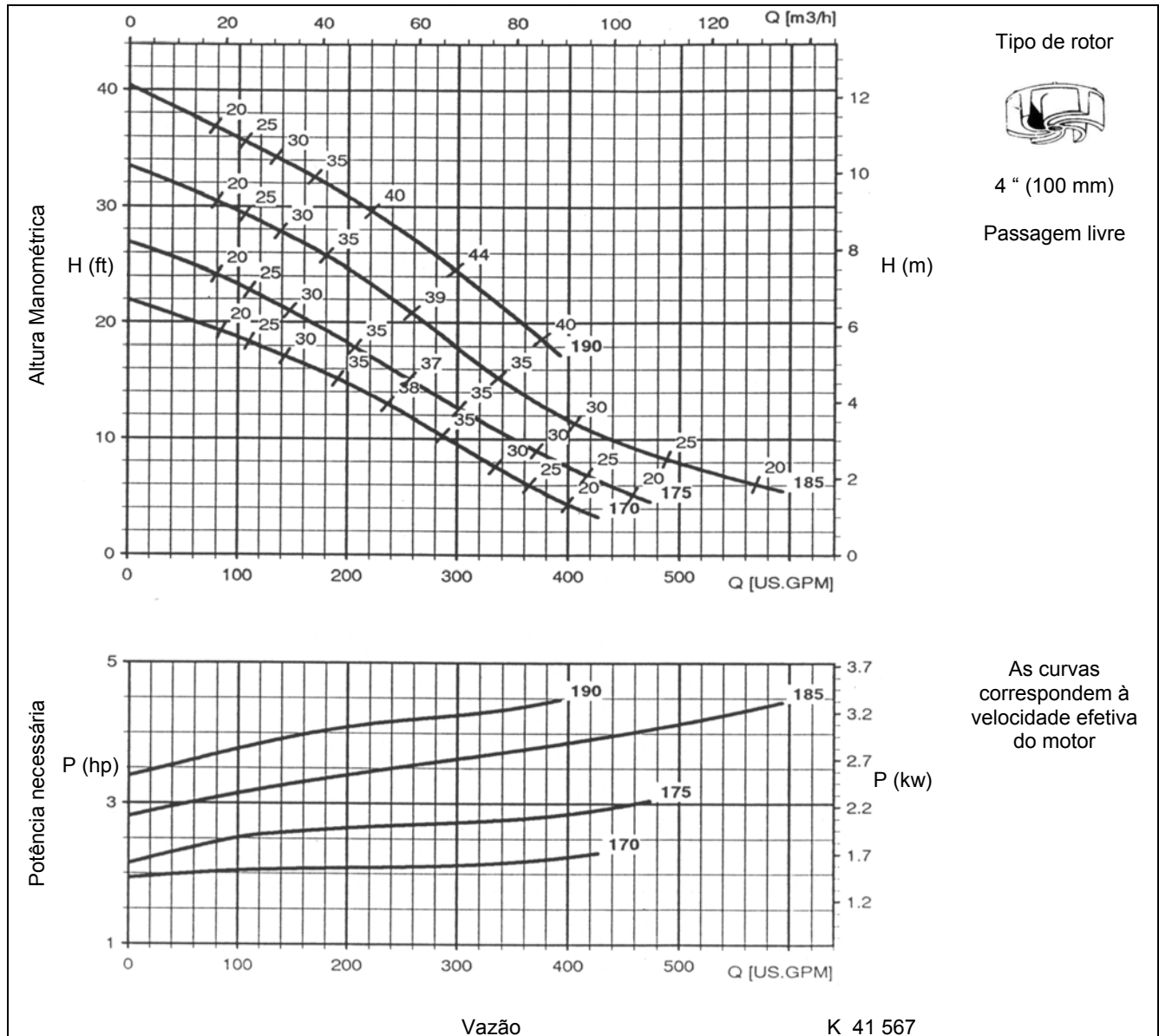


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
1.1 (0.8)	104	(40)	1 4 U2G 1 4 X2G (FM, CSA)
	140	(60)	1 4 W2G (FM, CSA)
1.75 (1.3)	104	(40)	1 4 U2G 1 4 X2G (FM, CSA)
	140	(60)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
2.4 (1.8)	104	(40)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	2 4 WG

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
3.4 (2.5)	104	(40)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	3 4 WG
5.0 (3.7)	104	(40)	3 4 UG 3 4 XG (FM, CSA)

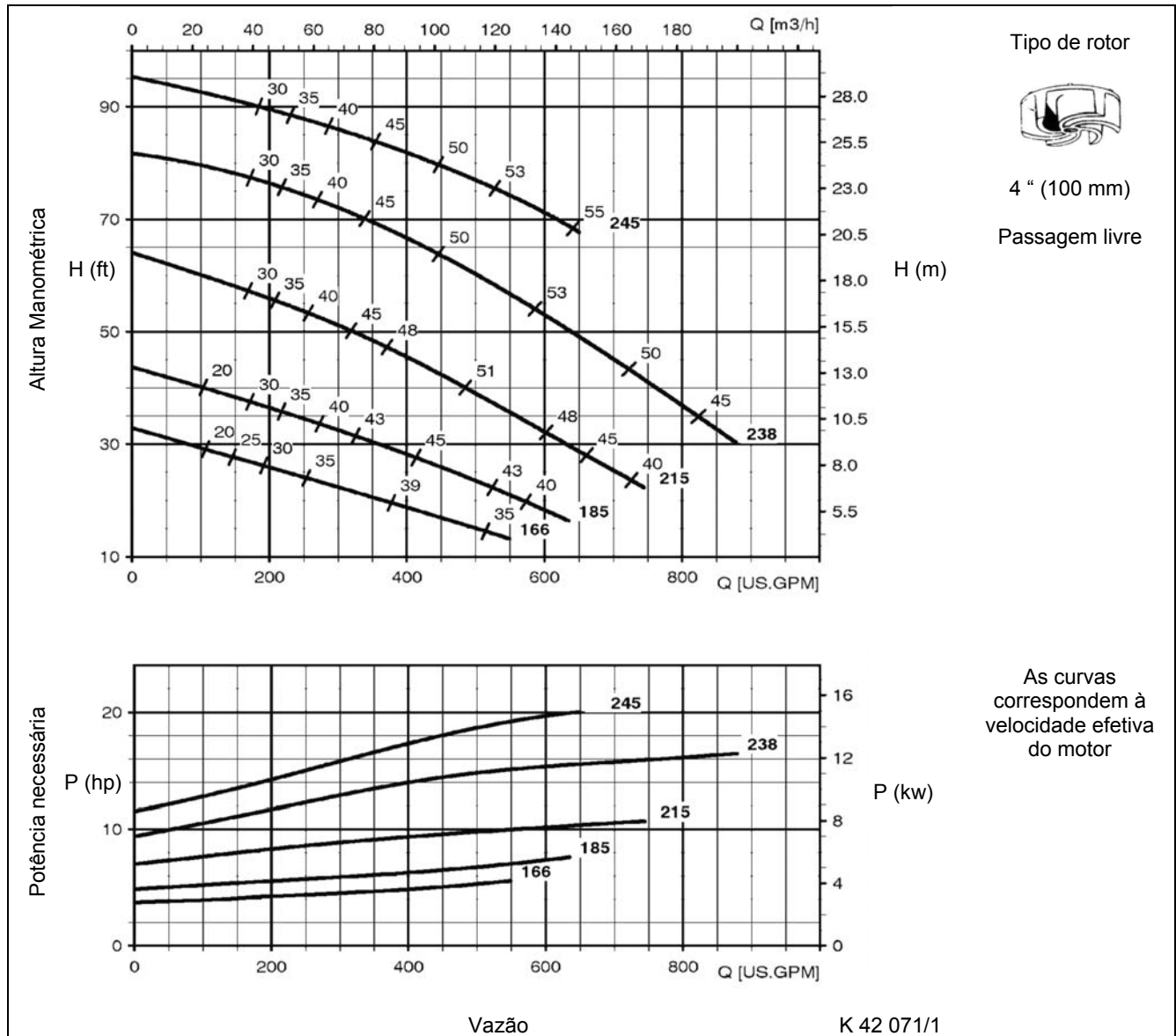
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
2.4 (1.8)	104	(40)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	2 4 WG
3.4 (2.5)	104	(40)	2 4 UG 2 4 XG (FM, CSA)
	140	(60)	3 4 WG
5.0 (3.7)	104	(40)	3 4 UG 3 4 XG (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



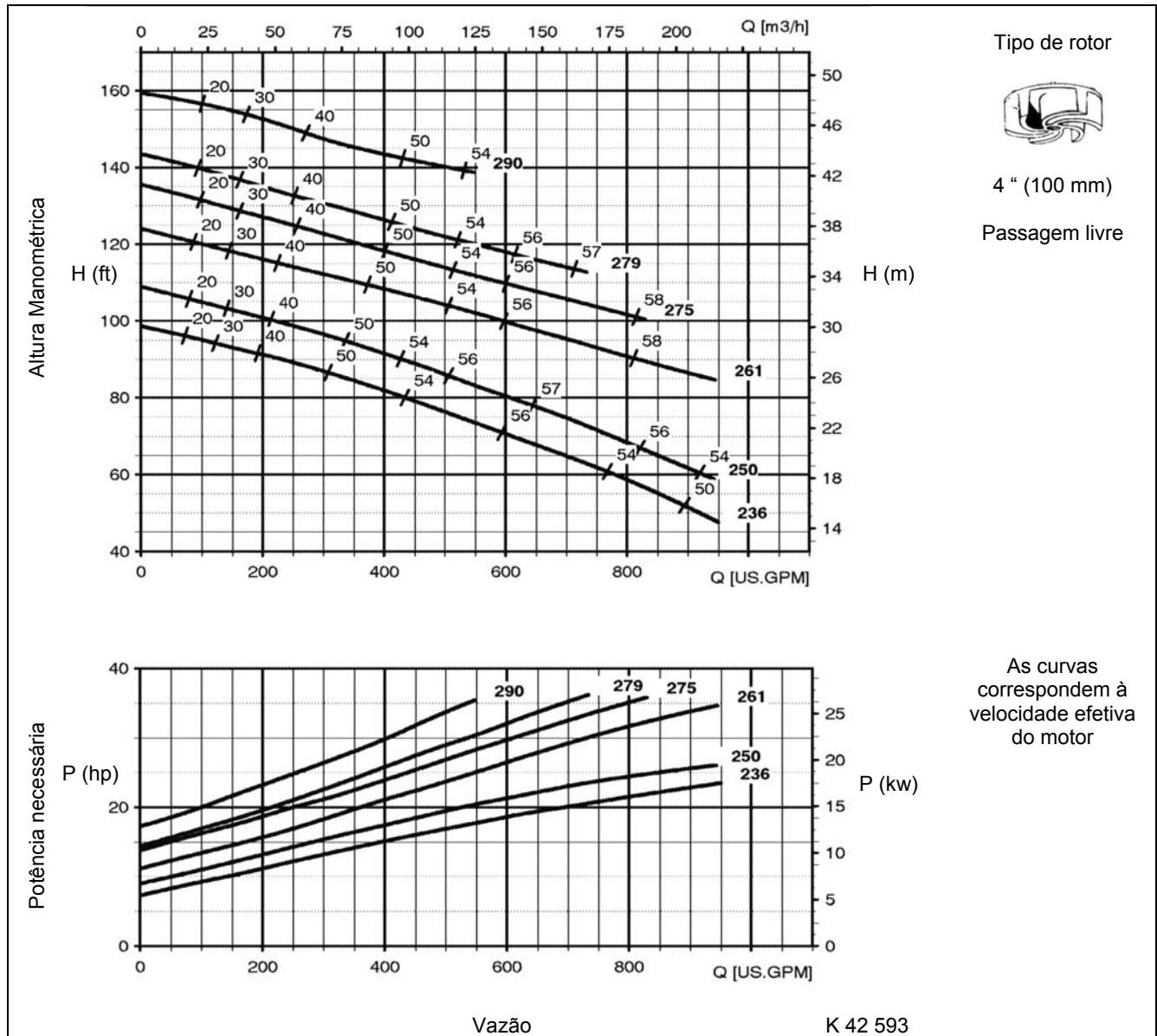
Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR				TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
Material		C1 / C2		°F	(°C)	
G/G1/G2/GH/H	Hp (kW)	Hp (kW)	Hp (kW)			
7.5	(5.5)	7.5	(5.5)	104	(40)	5 4 U 5 4 X (FM, CSA)
				140	(60)	7 4 W 7 4 Z (FM, CSA)
10	(7.5)	10	(7.5)	104	(40)	7 4 U 7 4 X (FM, CSA)
				140	(60)	11 4 W 11 4 Z (FM, CSA)
15	(11.5)	15	(11.5)	104	(40)	11 4 U 11 4 X (FM, CSA)
				140	(60)	16 4 W 16 4 Z (FM, CSA)
20	(15)	20	(15)	104	(40)	16 4 U 16 4 X (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

KRT F 100-316 / ...

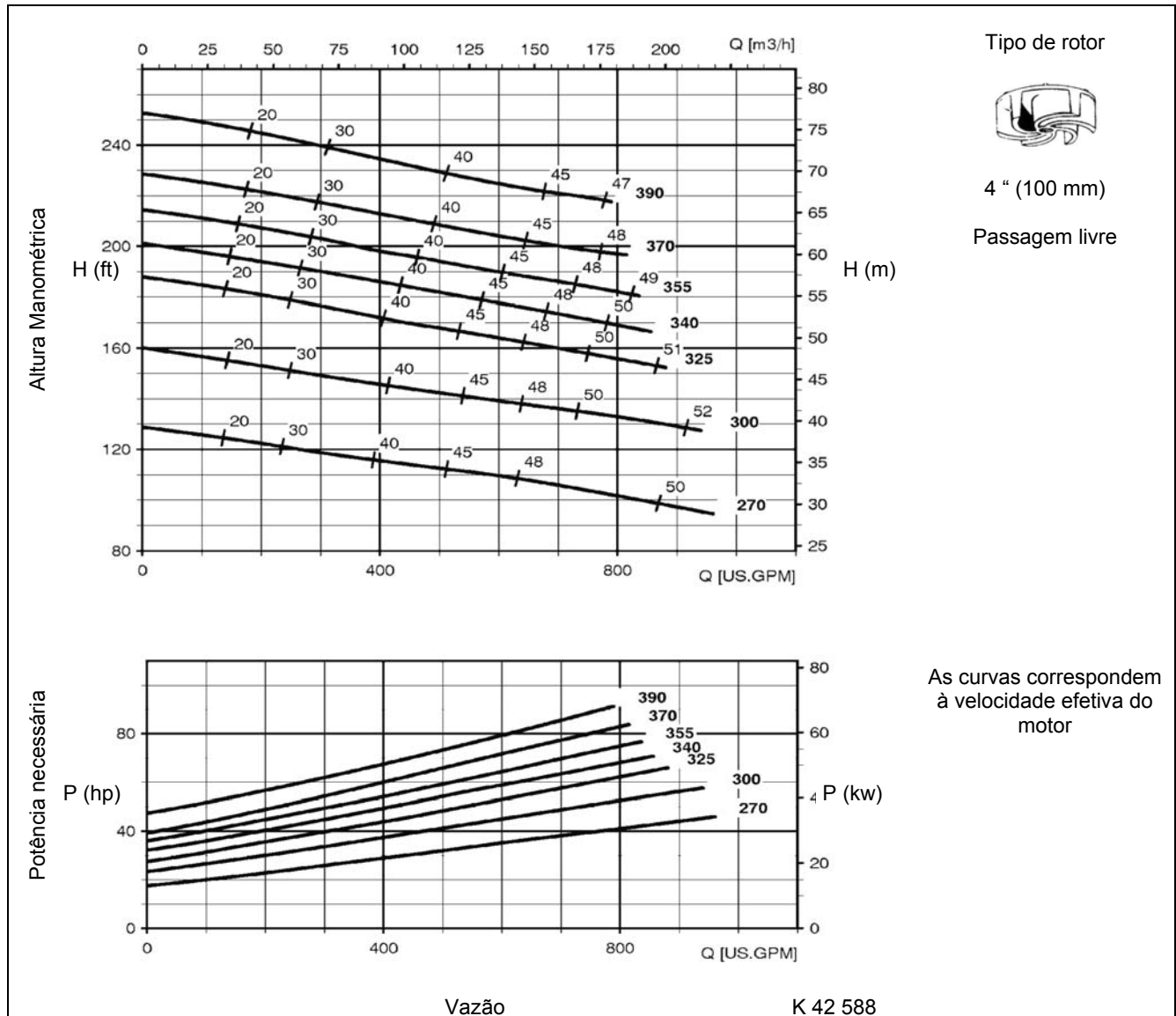
1750 rpm



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO °F (°C)	CÓDIGO DO MOTOR	POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO °F (°C)	CÓDIGO DO MOTOR
G/G1/G2/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)			G/G1/G2/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)		
15 (11.5)	15 (11.5)	104 (40)	11 4 U 11 4 X (FM, CSA)	28 (21)	25 (19)	104 (40)	23 4 U 23 4 X (FM, CSA)
		140 (60)	16 4 W 16 4 Z (FM, CSA)	31 (23)	28 (21)	140 (60)	29 4 W 29 4 Z (FM, CSA)
20 (16)	20 (16)	104 (40)	16 4 U 16 4 X (FM, CSA)	36 (27)	34 (25)	104 (40)	29 4 U 29 4 X (FM, CSA)
		140 (60)	23 4 W 23 4 Z (FM, CSA)				

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

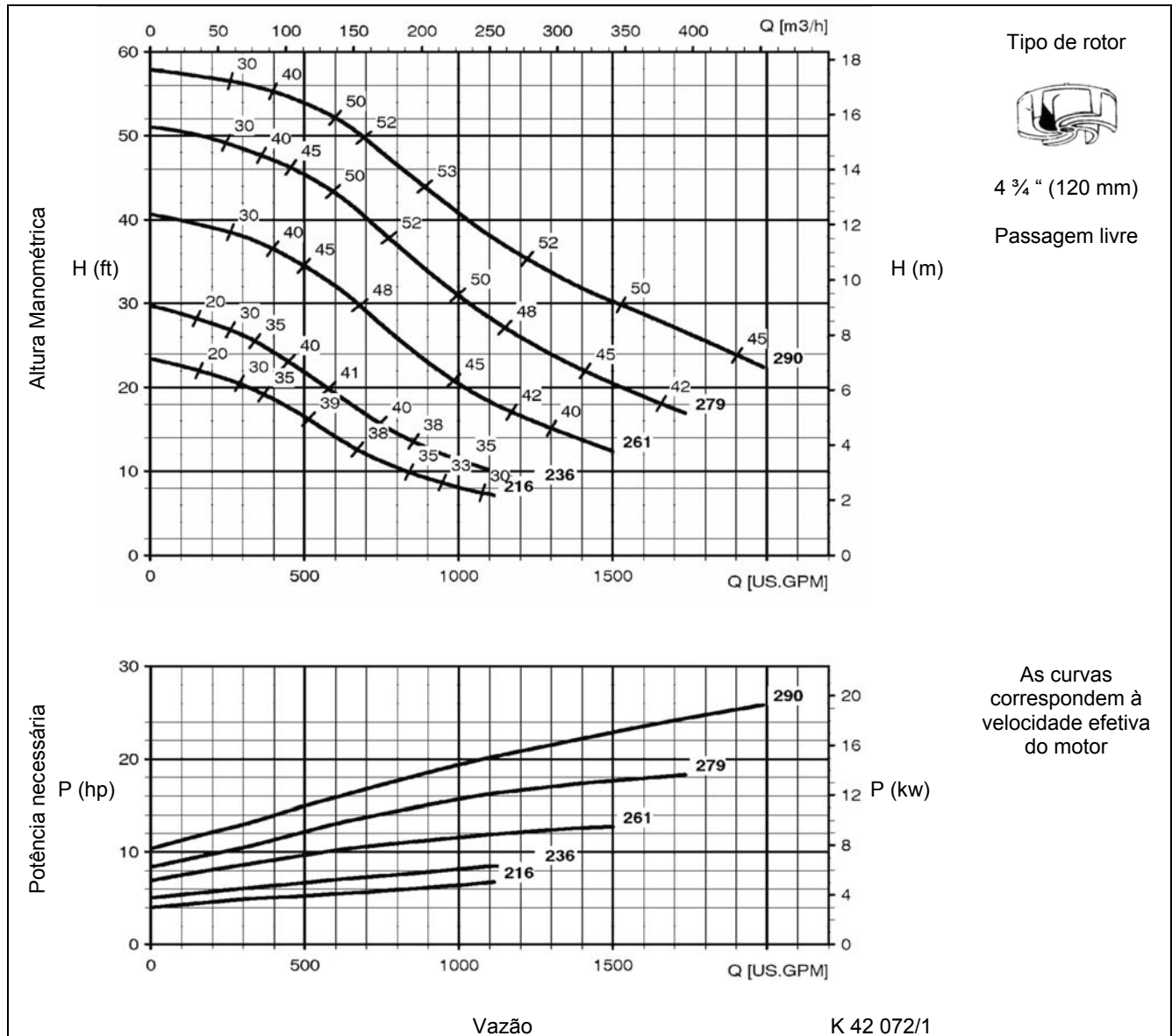


Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
28 (21)	104	(40)	23 4 U 23 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	29 4 W 29 4 Z (FM, CSA)
31 (23)	104	(40)	29 4 U 29 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	35 4 W 35 4 Z (FM, CSA)
45 (34)	104	(40)	35 4 U 35 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 4 W 50 4 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
65 (48)	104	(40)	50 4 U 50 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	65 4 W 65 4 Z (FM, CSA)
83 (62)	104	(40)	65 4 U 65 4 X (FM, CSA)
	140	(60)	78 4 W 78 4 Z (FM, CSA)
110 (82)	104	(40)	78 4 U 78 4 X (FM, CSA)

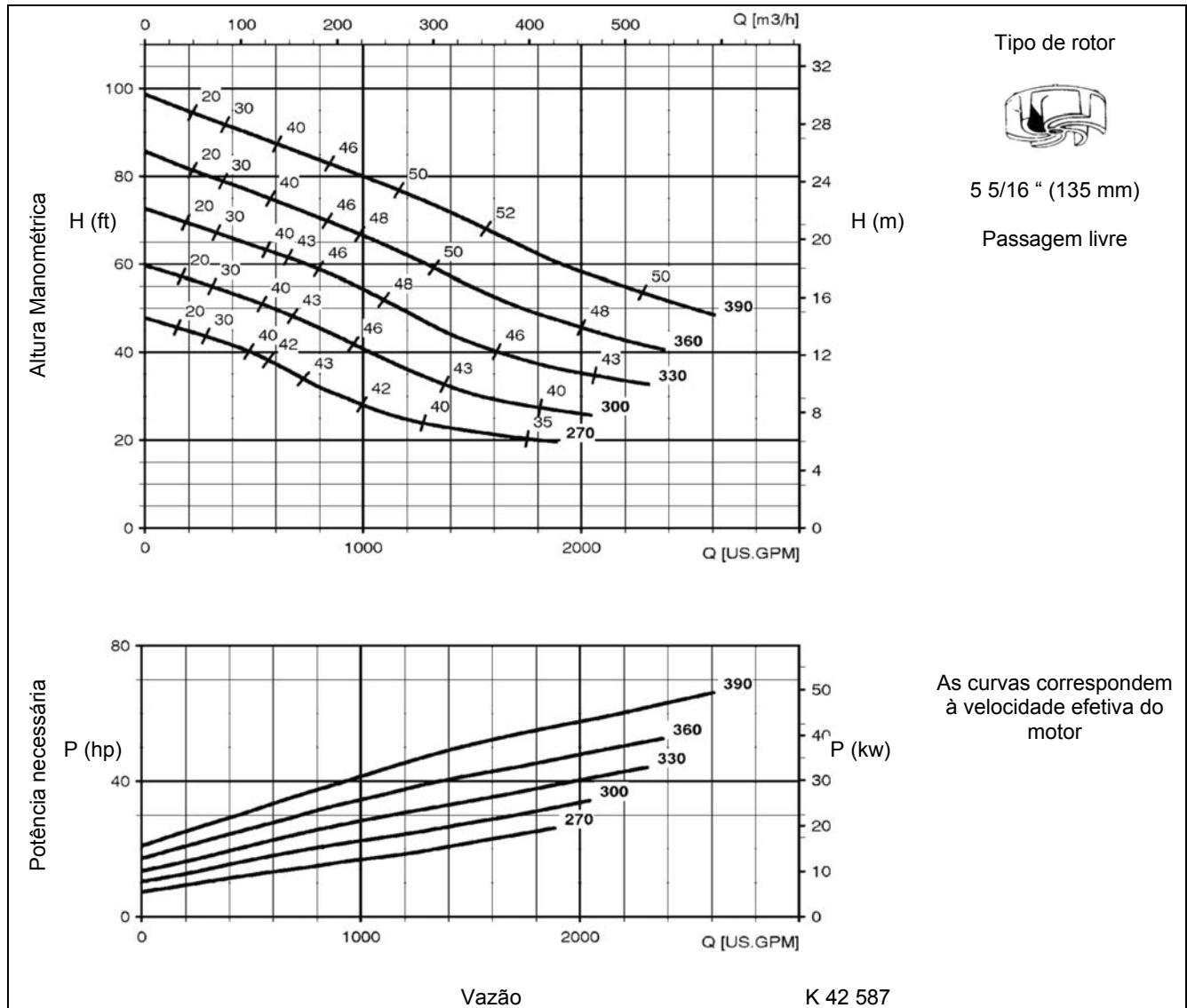
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO °F (°C)	CÓDIGO DO MOTOR	POTÊNCIA DO MOTOR Material		TEMP. MÁXIMA DO LÍQUIDO °F (°C)	CÓDIGO DO MOTOR
G/G1/G2/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)			G/G1/G2/GH/H Hp (kW)	C1/C2 Hp (kW)		
6.5 (4.8)	6.5 (4.8)	104 (40)	4 6 U 4 6 X (FM, CSA)	15 (11.5)	15 (11.5)	104 (40)	12 6 U 12 6 X (FM, CSA)
		140 (60)	6 6 W 6 6 Z (FM, CSA)	18 (13)	15 (11)	140 (60)	20 6 W 20 6 Z (FM, CSA)
7.5 (6)	7.5 (6)	104 (40)	6 6 U 6 6 X (FM, CSA)	24 (18)	22 (16)	104 (40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)
		140 (60)	9 6 W 9 6 Z (FM, CSA)	24 (18)	20 (15)	140 (60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)
10 (7.5)	10 (7.5)	104 (40)	9 6 U 9 6 X (FM, CSA)	32 (24)	27 (20)	104 (40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
		140 (60)	12 6 W 12 6 Z (FM, CSA)				

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
24 (18)	104	(40)	20 6 U 20 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	26 6 W 26 6 Z (FM, CSA)
32 (24)	104	(40)	26 6 U 26 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	32 6 W 32 6 Z (FM, CSA)
40 (30)	104	(40)	32 6 U 32 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	40 6 W 40 6 Z (FM, CSA)

POTÊNCIA DO MOTOR Material G/G1/G2/GH Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
50 (38)	104	(40)	40 6 U 40 6 X (FM, CSA)
	140	(60)	50 6 W 50 6 Z (FM, CSA)
65 (48)	104	(40)	50 6 U 50 6 X (FM, CSA)

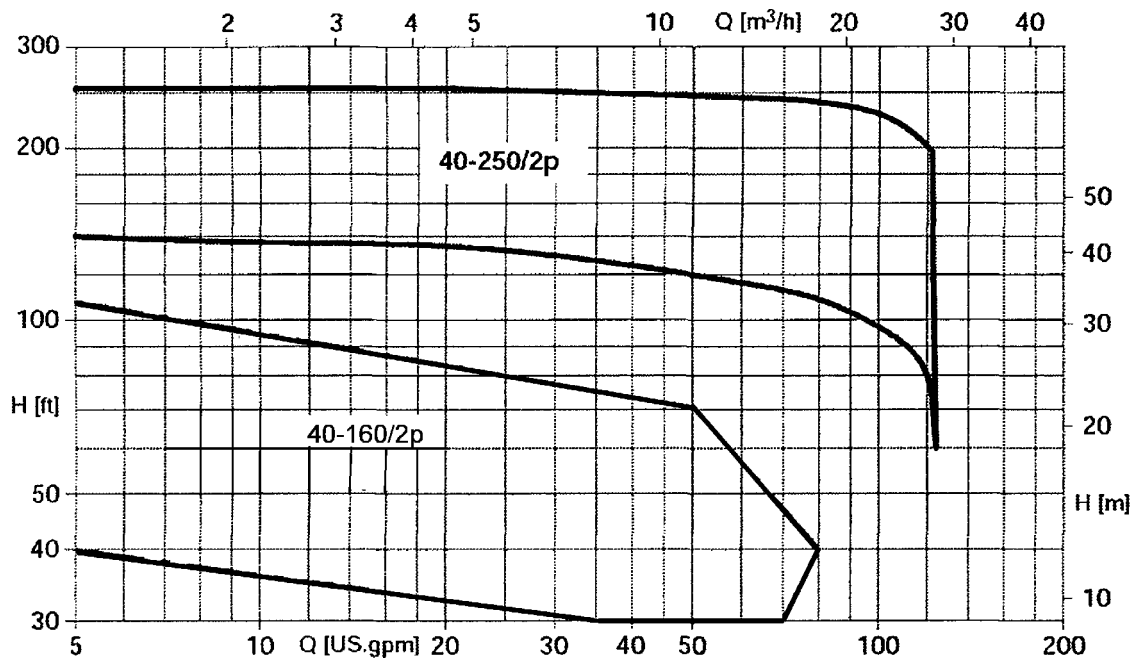
(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
(À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

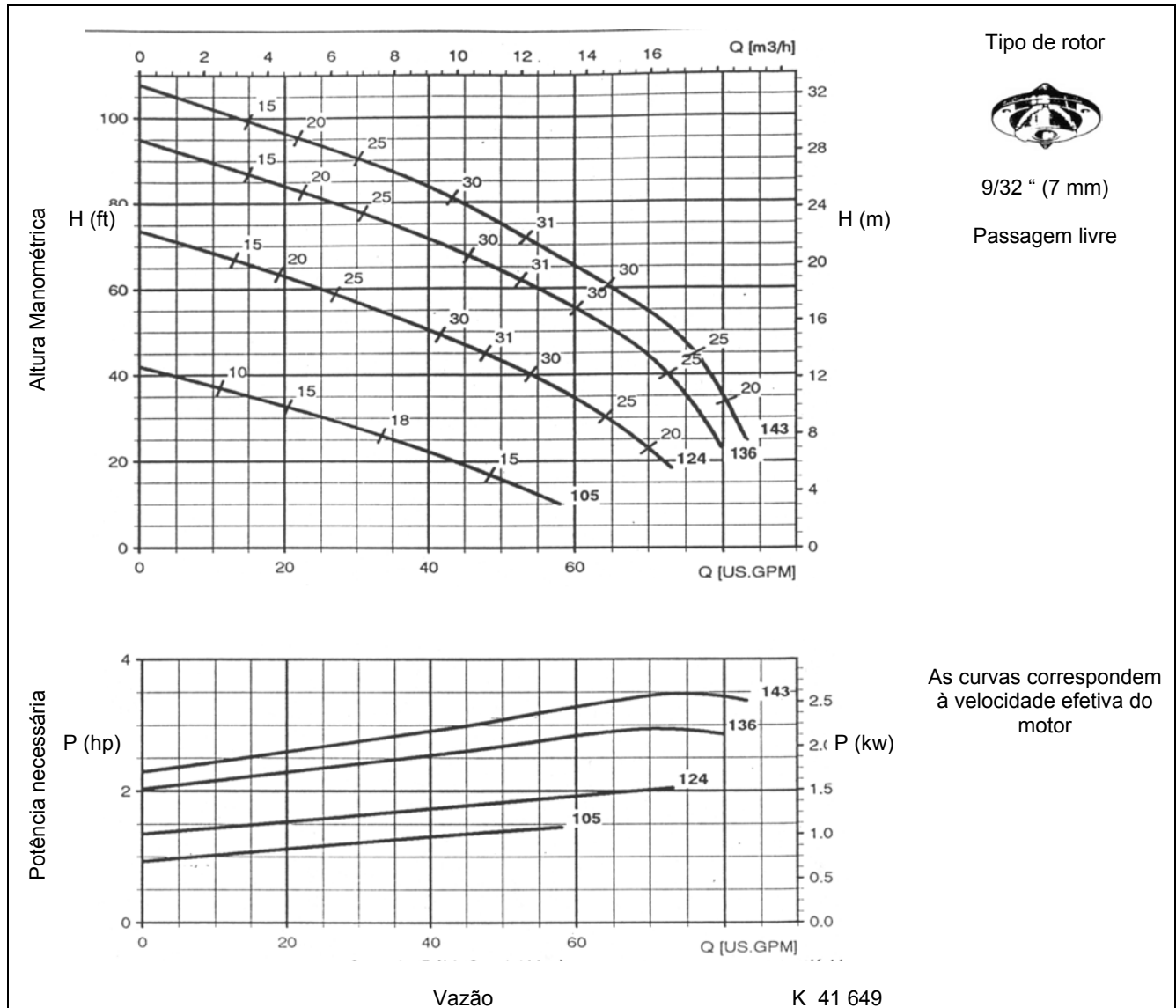
Rotores com cortador e triturador recalque de 50 mm

KRT 40

Com rotor S
2-pólos (3500 rpm)

Rotor S

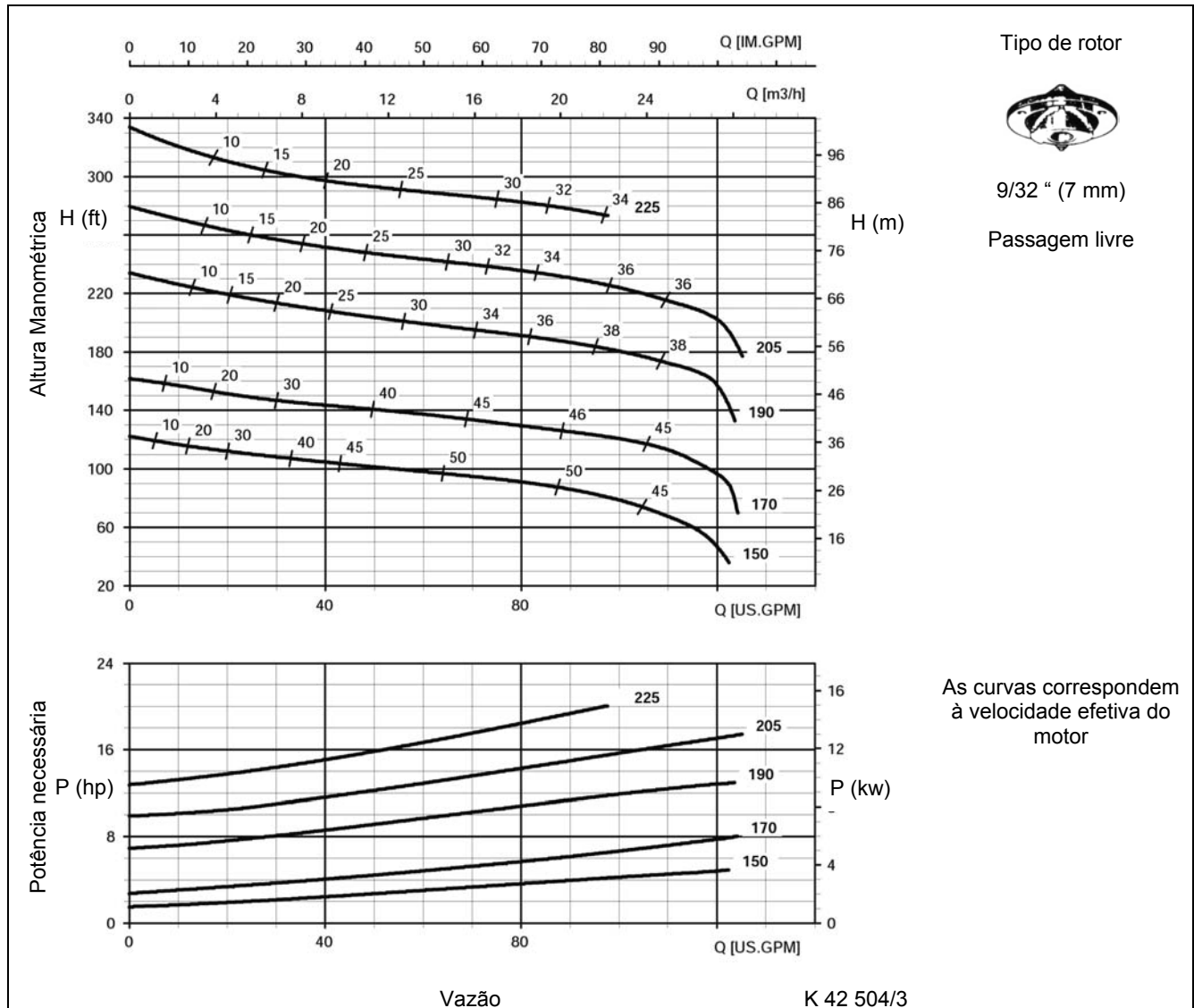




Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	Hp (kW)	°F (°C)	
1.5 (1.1)	104 (40)	2 2 XG (FM, CSA)	
2.0 (1.5)	131 (55)	2 2 UG	
3.0 (2.2)	104 (40)	2 2 XG (FM, CSA)	
3.5 (2.6)	131 (55)	2 2 UG	

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).



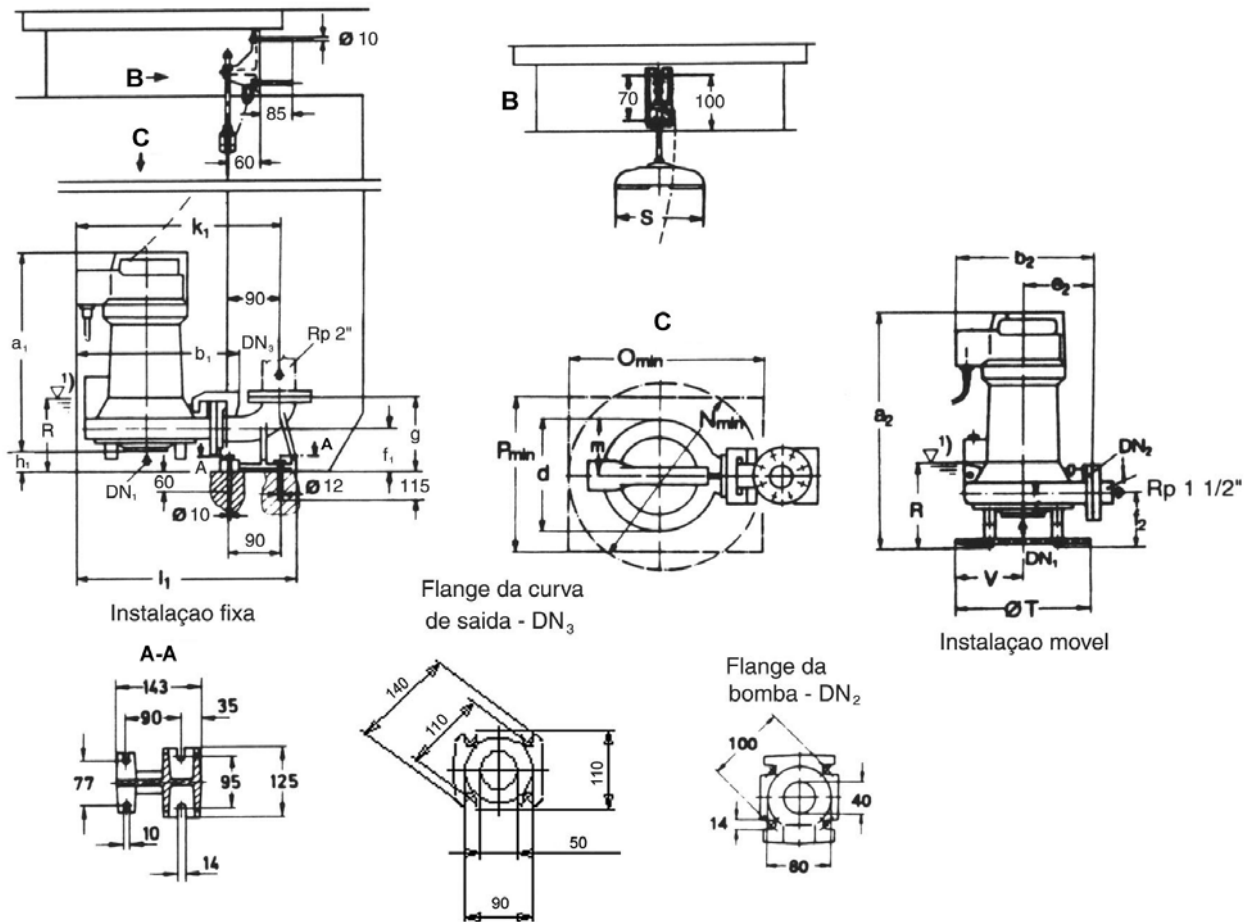
Tamanhos disponíveis de motores

POTÊNCIA DO MOTOR Material G Hp (kW)	TEMPERATURA MÁXIMA DO LÍQUIDO		CÓDIGO DO MOTOR
	°F	(°C)	
7.5 (6.5)	104	(40)	6 2 UG 6 2 XG (FM, CSA)
	140	(60)	8 2 WG 8 2 ZG (FM, CSA)
10 (7.5)	104	(40)	8 2 UG 8 2 XG (FM, CSA)
	140	(60)	12 2 WG 12 2 ZG (FM, CSA)
15 (11.5)	104	(40)	12 2 UG 12 2 XG (FM, CSA)
	140	(60)	17 2 WG 17 2 ZG (FM, CSA)

(FM, CSA) = À prova de explosão para Classe I, Divisão 1, Grupos C & D
 (À prova de explosão conforme norma IEC 79 (EEx d II B) sob consulta).

Tabela de dimensões

KRT 40-160 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



Dimensões em mm

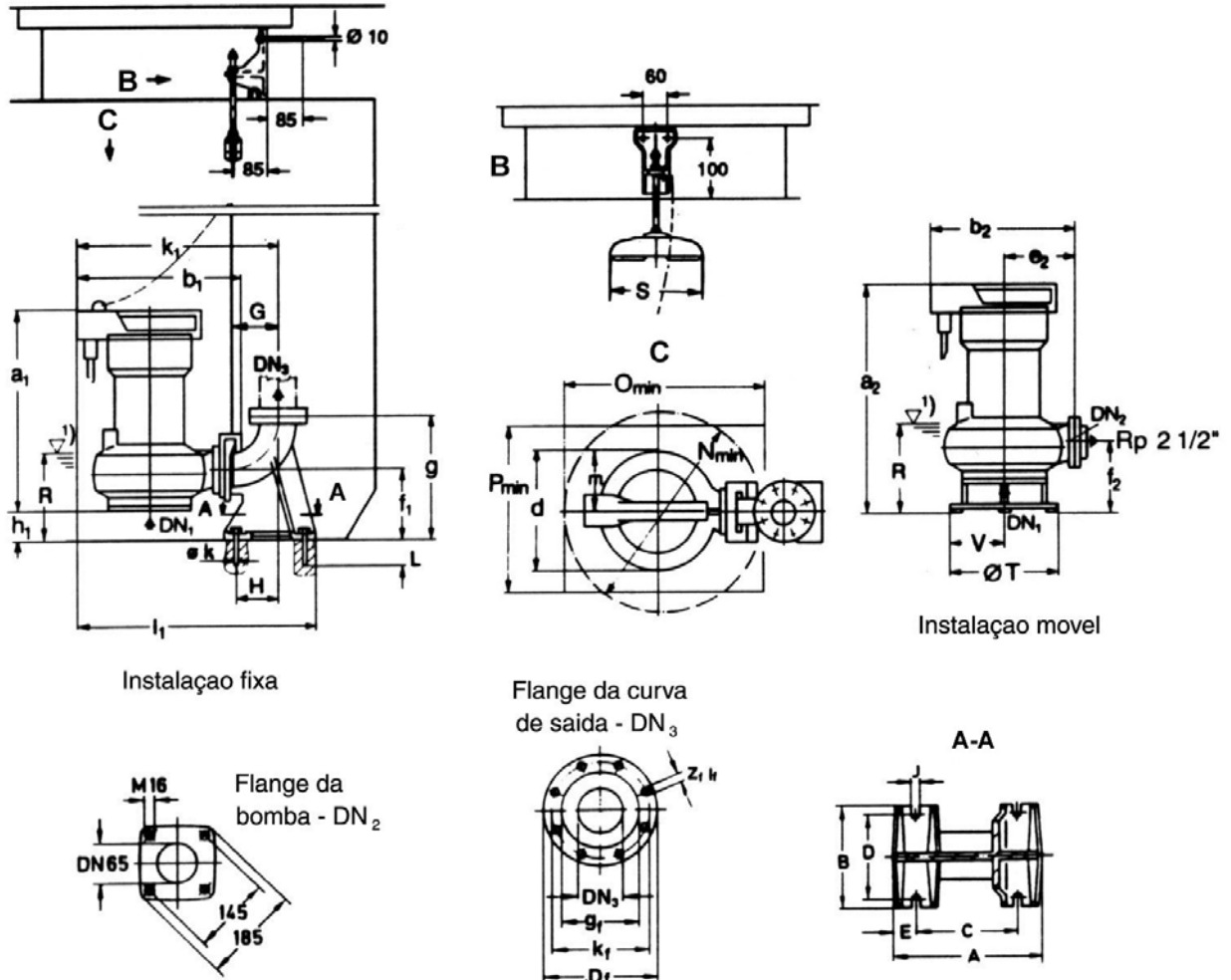
Hidráulica	KRT... U,X	DN ₁	DN ₂	DN ₃	BOMBA												
					a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₂	f ₁	f ₂	g	h ₁	k ₁	l	m
F	40-160/22	55	40	50	416	445	327	280	226	145	87	104	150	40	396	430	115
S	40-160/22	-			55												
S	40-160/02	-															

Dimensões em mm

Hidráulica	KRT... U,X	FUNDAÇÃO							PESOS
		N	O	P	R	S	T	V	
F	40-160/22	380	380	300	110	79	280	140	40 KG
S	40-160/22								41 KG
S	40-160/02								41 KG

1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 65-200 – Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



FUNDAÇÃO										
DN ₃	A	B	C	D	E	G	H	J	ØK	L
80	250	200	180	150	35	135	125	14	12	115

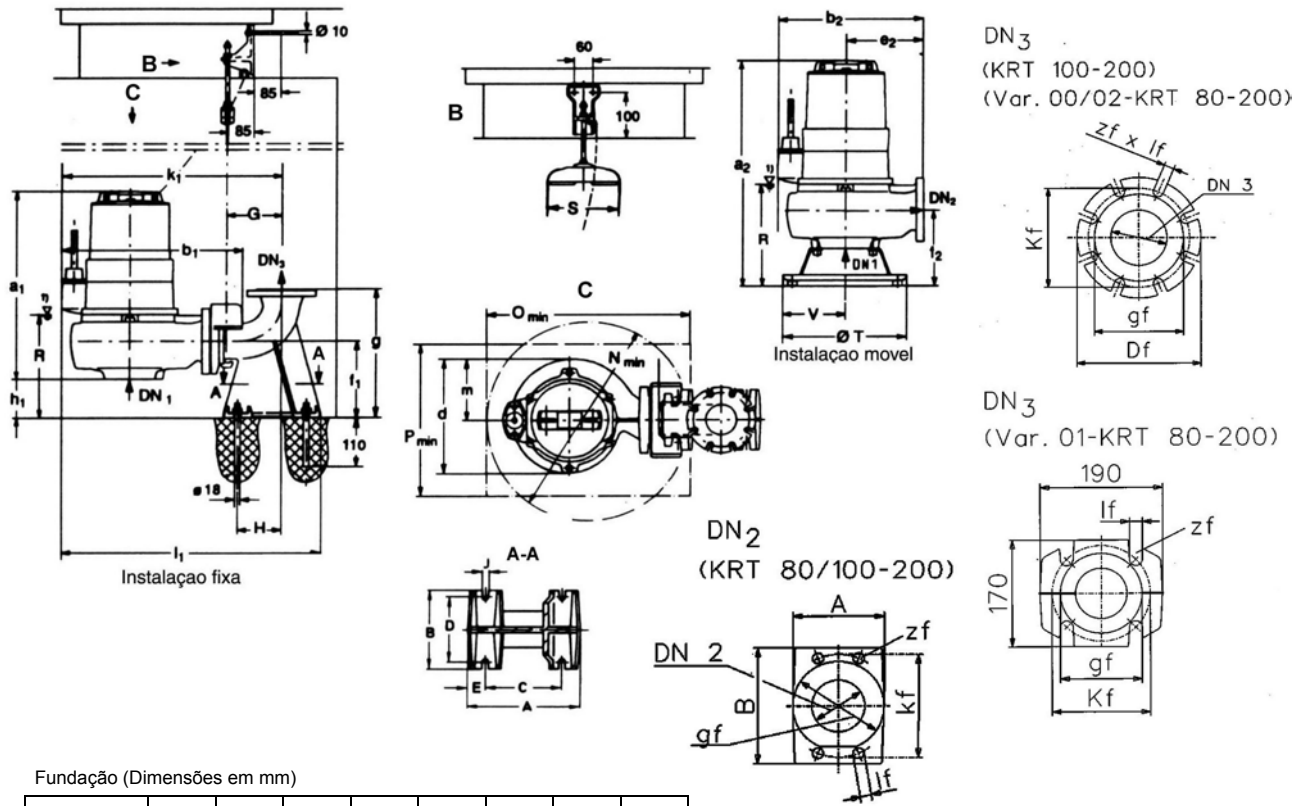
FLANGE DN ₃						
DN ₃	gf	kf	Df	zf	Ølf	Norma
80	---	152	191	4	18	ANSI B16.1 125#
80	138	160	200	8	18	DIN EN1092-2 tipo 21 forma B-PN16

Hidráulica	KRT... U,X	DN1	DN2	BOMBA												
				a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₂	f ₁	f ₂	g	h ₁	k ₁	l	m
F	65-200/14	55	65	435	515	410	295	290	150	155	165	310	70	520	610	150

Hidráulica	KRT... U,X	FUNDAÇÃO								PESO
		N	O	P	R	S	T	V		
F	65-200/14	510	510	400	210	165	280	140	40 KG	

1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 80-200 / 100-200 – Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



Fundação (Dimensões em mm)

Tamanho	A	B	C	D	E	G	H	J
80-200	300	200	220	150	40	153	140	20
100-200	310	200	220	150	45	165	140	20

Flange / curva de saída DN₃ (Dimensões em mm)

Aplicação	Var	DN ₂	DN ₃	g _f	k _f	D _f	z _f	Ø _{lf}	Norma
80-200	02	80	100	127	180	220	8	18	* ANSI B16.1 125# / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16
100-200	00	100	100	157	180	220	8	18	* ANSI B16.1 125# / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16
80-200	01	80	80	127	152	-	4	20	* ANSI B16.1 125#
80-200	00	80	80	127	160	200	8	18	DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

* Somente com referência a furação do flange

Dimensões em mm

Hidráulica	KRT... U,X	DN ₁	DN ₂	BOMBA												
				a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₂	f ₁	f ₂	g	h ₁	k ₁	l	m
F/E	80-200/14	80	80	490	625	475	395	320	210	200	235	380	100	585	705	165
	80-200/24			505	640											
	80-200/34															
F	100-200/24	110	100	525	660	475	395	320	210	240	250	430	125	595	720	165
	100-200/34															

Dimensões em mm

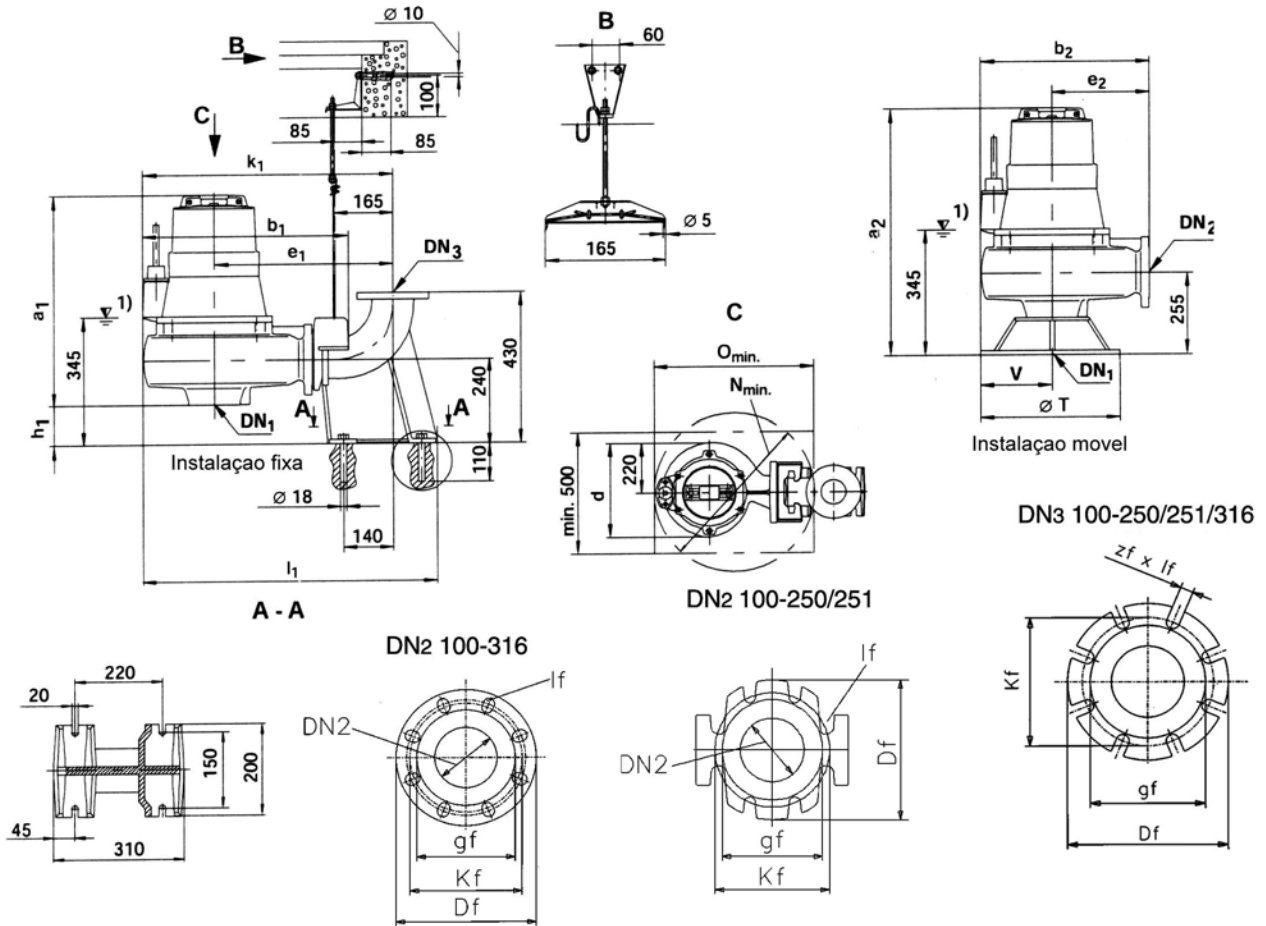
Hidráulica	KRT... U,X	FUNDAÇÃO							PESOS
		N	O	P	R	S	T	V	
F/E	80-200/14	550	550	400	325	165	400	200	84 KG
	80-200/24								90 KG
	80-200/34								95 KG
F	100-200/24	550	550	400	325	165	400	200	89 KG
	100-200/34								93 KG

Dimensões em mm

Flange							
DN ₂	A	B	g _f	k _f	Ø _{lf}	z _f	
80	138	180	138	160	17	4	
100	158	210	158	180	18	4	

(1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 100-250, 100-251 e 100-316 – Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

Flange (mm)						
Bomba tamanho	DN ₂	g _f	K _f	D _f	z _f	Ø l _f
100-316	100	158	180/191	225	8	18/24 ¹⁾
100-250 / 251	100	158	180	220	8	16

1) Furo oblongo

*ANSI B 16.1 Classe 125/DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

Flange (mm)					
DN ₃	g _f	K _f	D _f	z _f	Ø l _f
100	158	180	220	8	18

* somente com referência à furação do flange

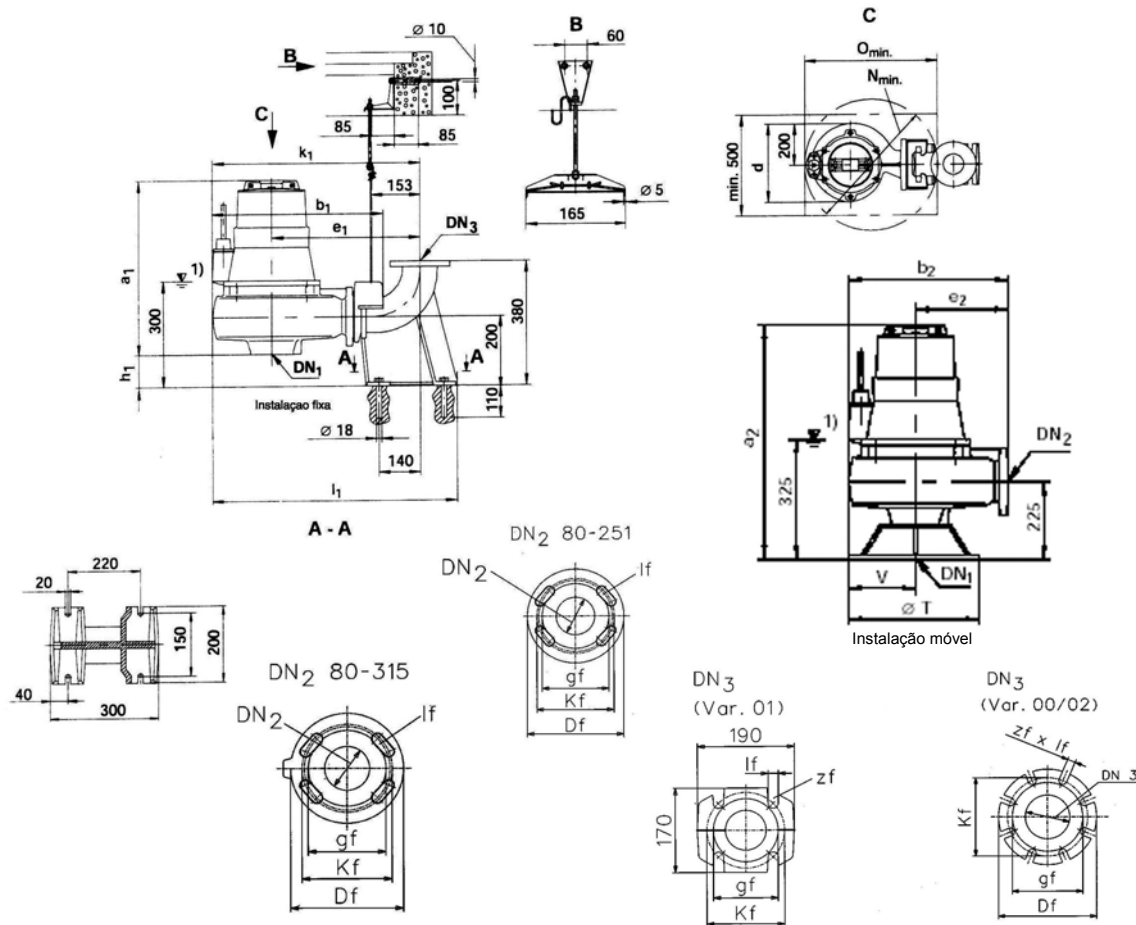
z_f = n° furos

Nível mínimo de paradas

KRT...-.../...	Dimensões em mm														
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	N _{min.} O _{min.}	T	V	Peso (kg)
100-250/ 100-251/	100	54	725	580	475	388	485	255	112	705	830	610	400	200	141
74		755	155												
114		755	170												
164		755	180												
100-316/	100	234	930	675	570	420	545	315	122	800	925	800	550	275	277
294		900	295												

(1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 80-251, 80-315 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



Flange / curva de saída DN₃

Var	DN ₂	DN ₃	g _f	k _f	D _f	z _f	∅ _{lf}	Norma
02	80	100	127	180	220	8	18	* ANSI B16.1 125# / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16
01	80	80	127	152	-	4	20	* ANSI B16.1 125#
00	80	80	127	160	200	8	18	DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

Flange DN₂ / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

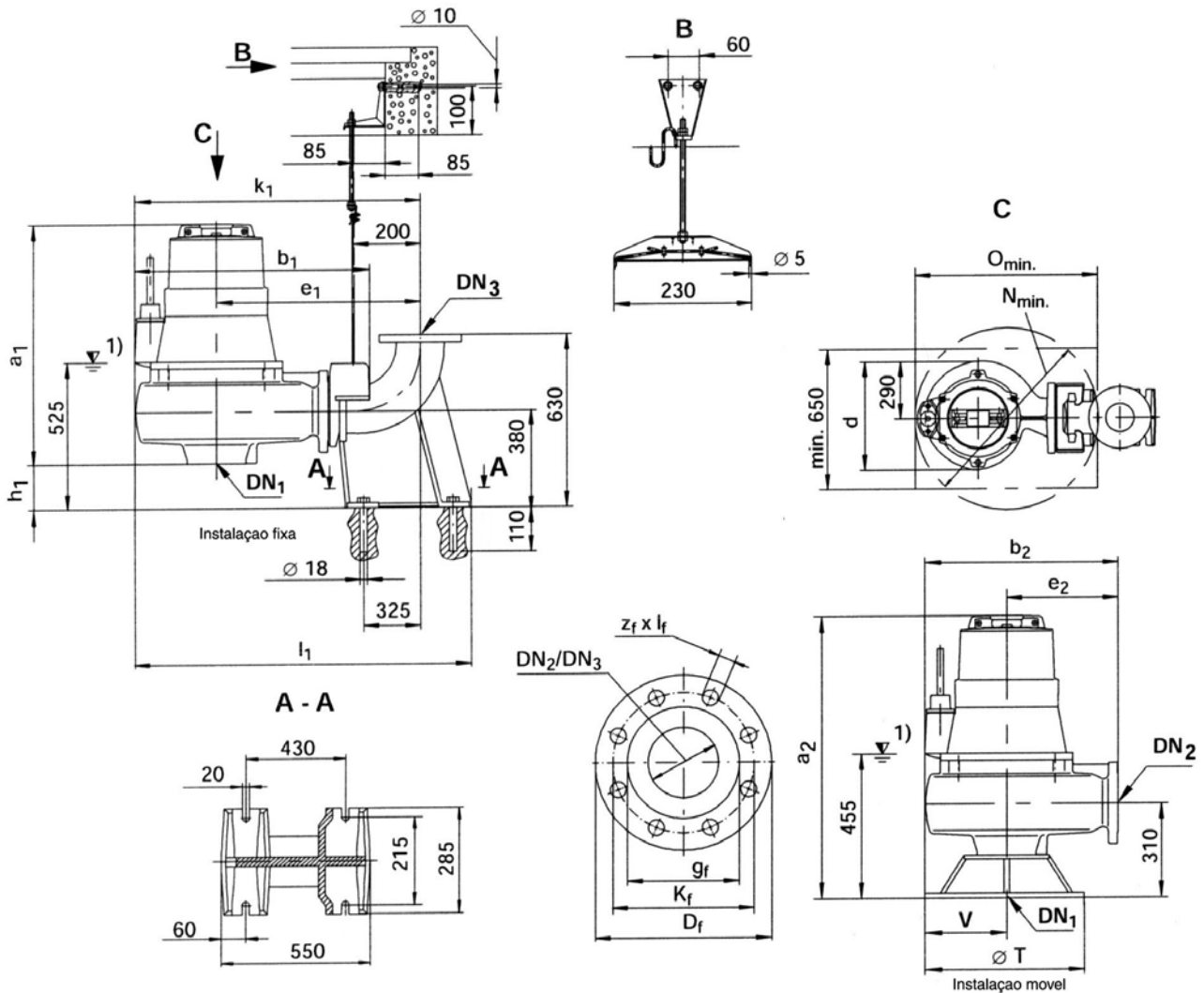
80-251	-	80	-	138	152/160	200	4	18
80-315	-	80	-	138	152/160	200	4	18

* Somente com referência a furação do flange

KRT...-.../...	Dimensões em mm														Peso (kg)							
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	N _{min.} O _{min.}	T	V								
80-251/	74	100	596	717	570	475	382	470	255	76	690	810	610	400	200	150						
	114		626	747												165						
	164		596	717												175						
	46		626	747												137						
	66		626	747												148						
	96		626	747												160						
80-315/	122	80	640	745	565	470	355	465	250	87	685	805	600			166						
	172		780	885												600	505	400	720	840	720	177
	232		780	885												600	505	400	720	840	720	254

(1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 150-315 – Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

Flange (mm)					
DN ₂	g _f	K _f	D _f	z _f	Ø l _f
150	212	240	285	8	22

*ANSI B 16.1 Classe 125/DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

Flange (mm)					
DN ₃	g _f	K _f	D _f	z _f	Ø l _f
150	212	240	285	8	22

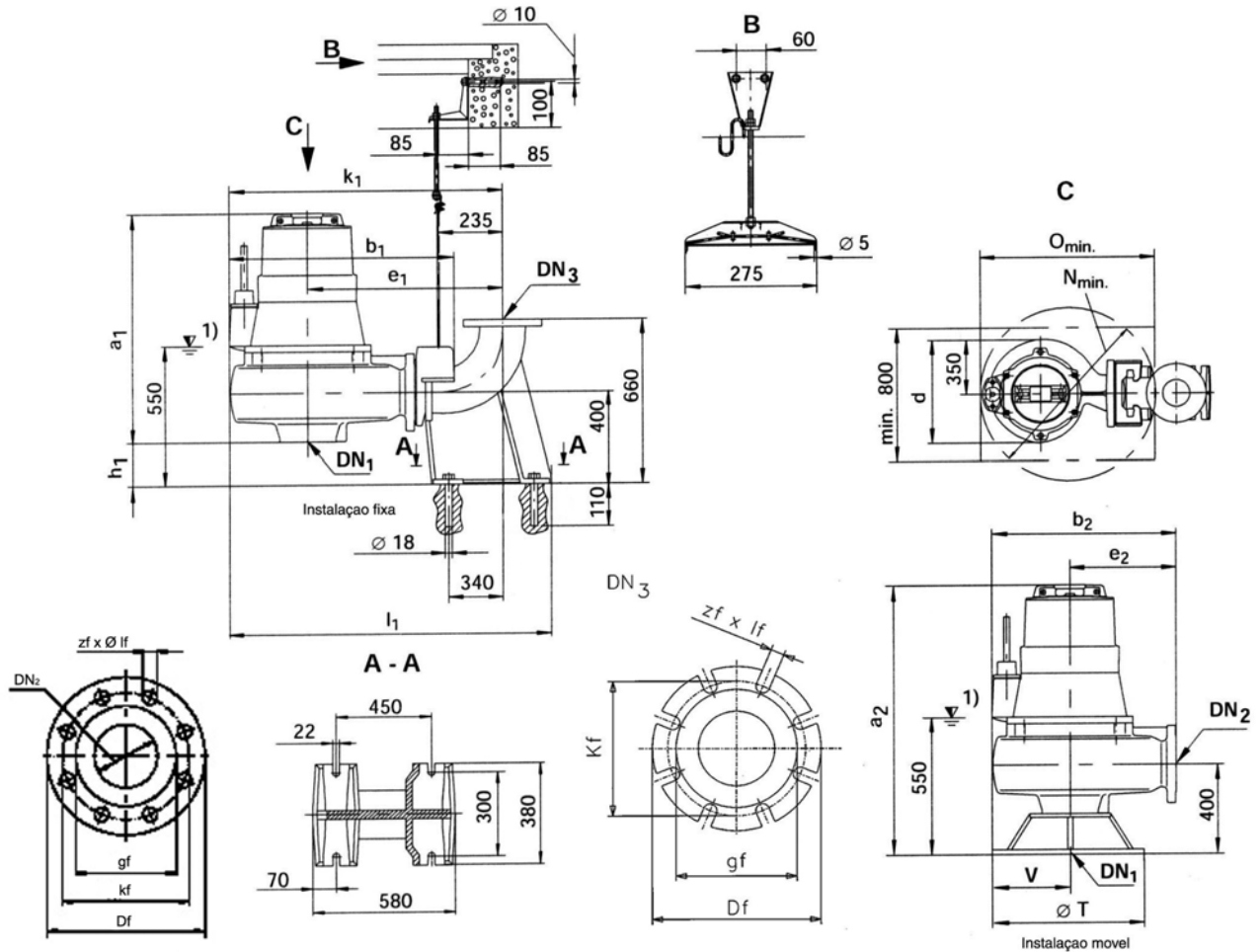
* somente com referência à furação do flange

z_f = n° furos

KRT...../...	Dimensões em mm														Peso (kg)	
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	N _{min.} O _{min.}	T	V		
150-315/	46	150	710	855	775	640	535	650	370	214	920	1085	850	550	275	226
	66		236													
	96		740	885												246
	126		256													
	206		880	1025												317
266	850	995	343													

(1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 200-280, 200-281 – Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN10

Flange (mm)					
DN ₂	g _f	K _f	D _f	z _f	Ø l _f
200	266	295	340	8	22

ANSI B16.1 125 # / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN10

Flange (mm)					
DN ₃	g _f	K _f	D _f	z _f	Ø l _f
200	268	295	340	8	22

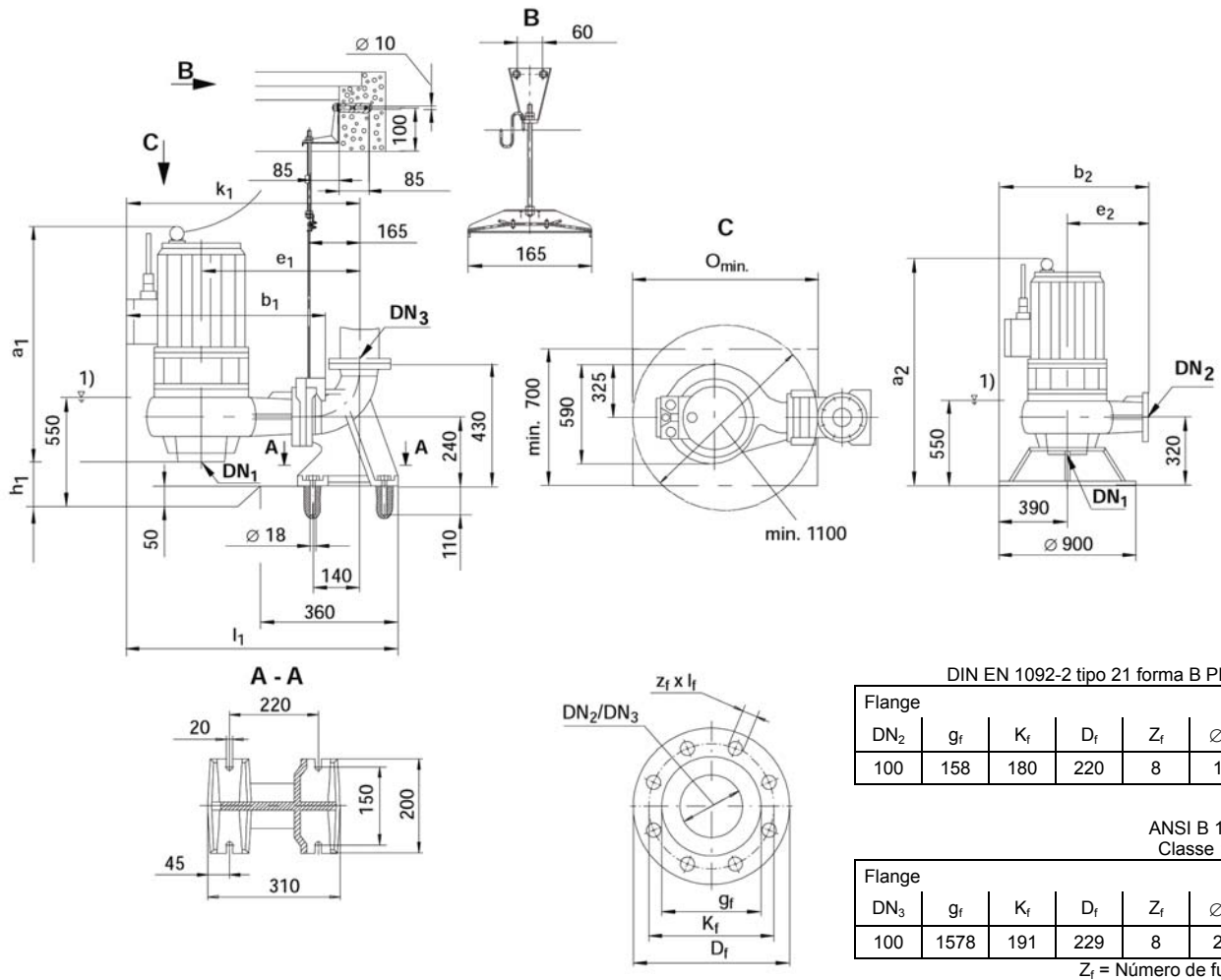
* Somente com referência à furação

z_f = n° furos

KRT...../....	Dimensões em mm														Peso (kg)		
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	d	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	N _{min.} O _{min.}	T	V			
200-280/	66	200	730	925	900	840	595	785	450	194	1075	1245	1100	900	390	320	
200-281/			760	955												330	
			126														340
			206	900												1095	401
			266	870												1065	427

(1) Nível mínimo para desligamento automático

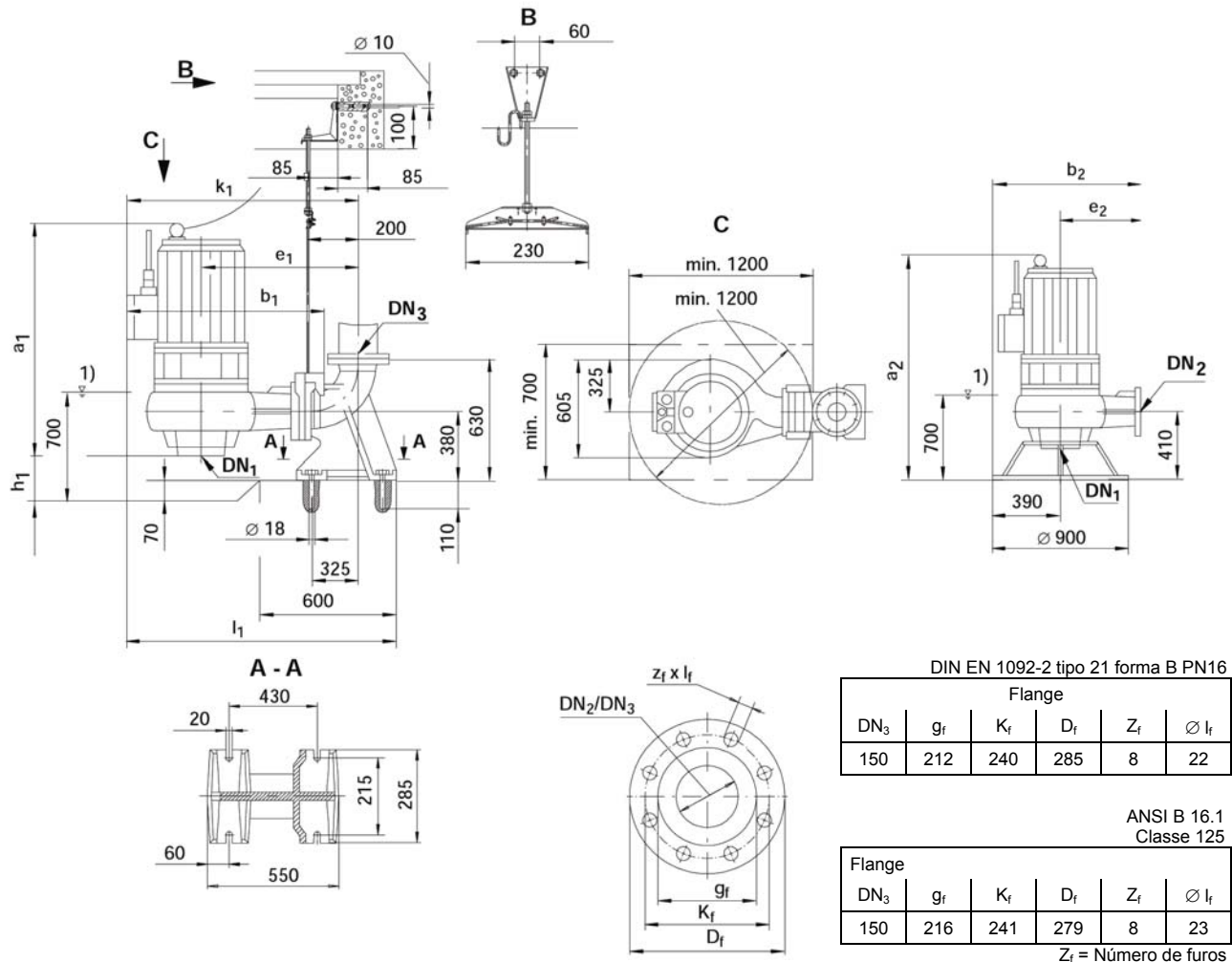
KRT 100-401 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT.../.../...	Dimensões [mm]											Peso [kg]	
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min}		
100-401/	23 4	125	920	1070	780	790	630	400	125	910	1035	900	380
	29 4		895	1045									395
	35 4	1060	1205	855	760	630	400	125	910	1035	900	530	
	50 4											555	
	65 4	1245	1390	955	855	630	400	125	910	1035	900	590	
	78 4											760	
90 4												810	

1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 150-401, 151-401 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



DIN EN 1092-2 tipo 21 forma B PN16

Flange					
DN ₃	g _f	K _f	D _f	Z _f	∅ l _f
150	212	240	285	8	22

ANSI B 16.1
Classe 125

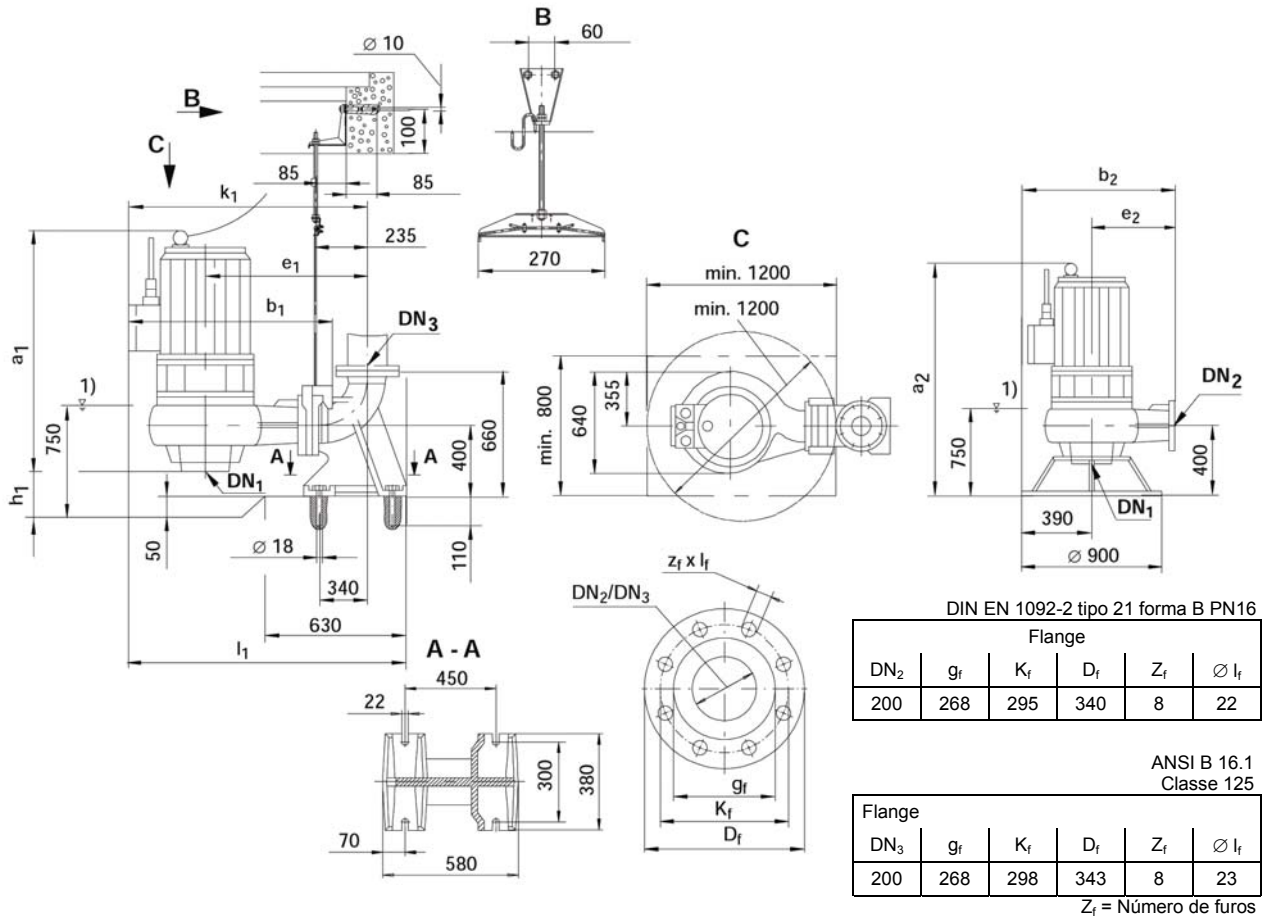
Flange					
DN ₃	g _f	K _f	D _f	Z _f	∅ l _f
150	216	241	279	8	23

Z_f = Número de furos

KRT...-.../...	Dimensões [mm]										Peso [kg]
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	
150-401/ 50 4	150	1150	1310	940	840	735	450	200	1090	1255	620
151-401/ 65 4		1335	1495	1035	905						655
78 4		1335	1495	1035	905						840
90 4		1335	1495	1035	905						890
110 4		1535	1695	1055	925						1100
135 4		1535	1695	1055	925						1190
150 4		1535	1695	1055	925						1250
20 6		1015	1175	905	840						440
26 6		990	1150	905	840						460
32 6		1150	1310	940	840						590
40 6		1150	1310	940	840						620
50 6		1150	1310	940	840						655
80 6		1335	1495	1035	905						935

1) Nível mínimo para desligamento automático

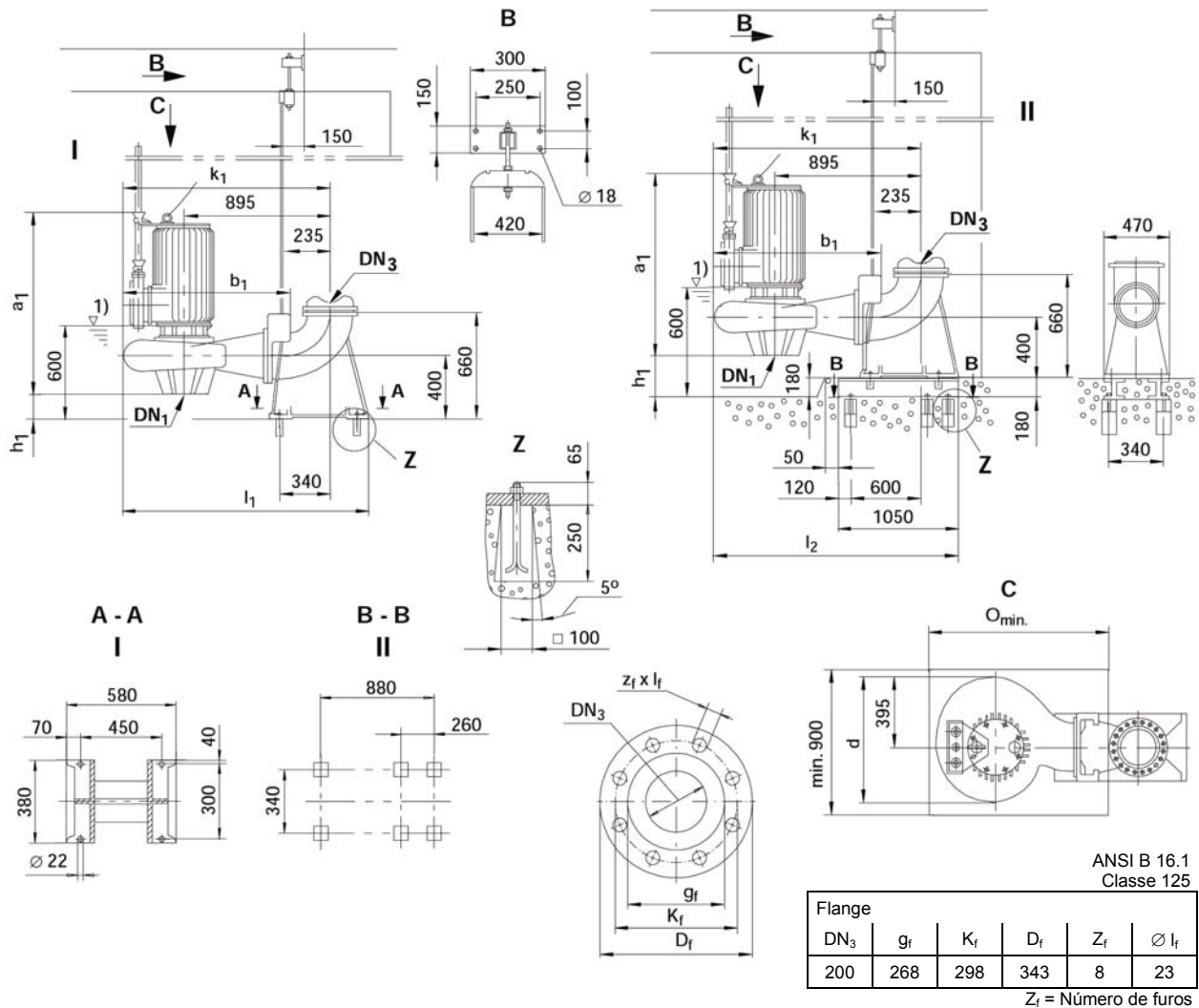
KRT 200-330, 200-401 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT...-.../...	Dimensões [mm]										Peso [kg]		
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁			
200-330/	50 4	250	1085	1305	1010	890	835	500	270	1190	1360	695	
			65 4									730	
			78 4	1270	1490	1110						955	900
			90 4										970
			110 4	1470	1690	1130						975	1185
			135 4										1270
			20 6	950	1170	975						890	505
			26 6	925	1147								530
			32 6	1085	1305	1010							670
			40 6										695
200-401/	78 4	200	1365	1535	1060	905	785	450	220	1240	1410	895	
			90 4									945	
			110 4	1565	1735	1080						925	1160
			135 4										1245
			150 4										1300
			26 6	1020	1190	925						840	505
			32 6	1180	1350	960							635
			40 6										665
			50 6										700
			80 6	1365	1535	1060						905	980

1) Nível mínimo para desligamento automático

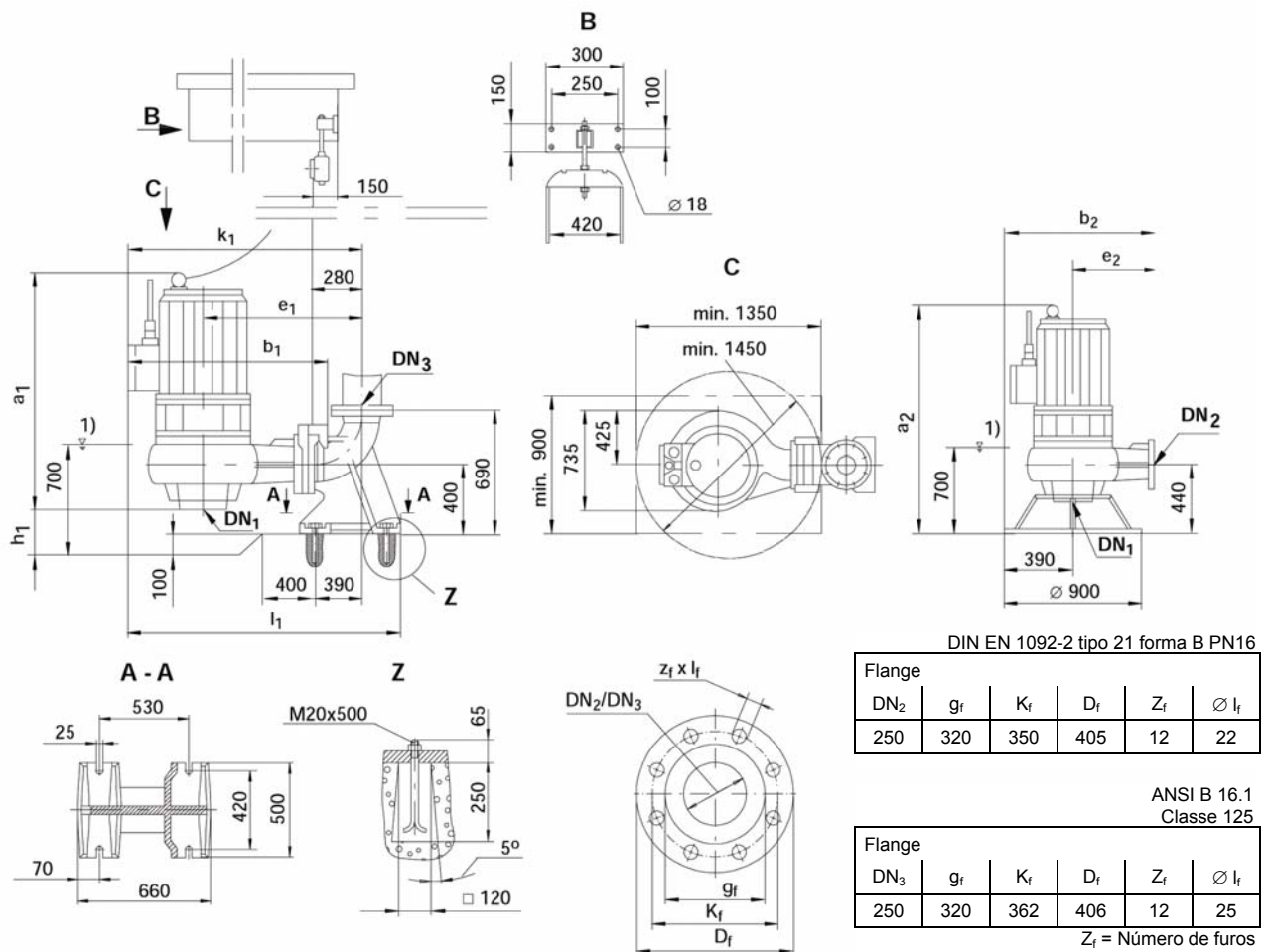
KRT 200-500 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT...-.../...	DN ₁	Versão	Dimensões [mm]								Peso [kg]			
			a ₁	b ₁	d	h ₁	k ₁	l ₁	l ₂	O _{min}				
200-500/ 80 6 102 6 120 6 138 6 165 6 200 6	200	I	1370	1170	745	170	1345	1520	--	1350	1180			
			1580	1190			1365	1540						
			1800	1300			1475	1800				1450	1720	
		II	1800	1300			350	1475	--			1800	1450	1870
			1800	1300			350	1475	--			1800	1450	2030
			1800	1300			350	1475	--			1800	1450	2030

1) Nível mínimo para desligamento automático

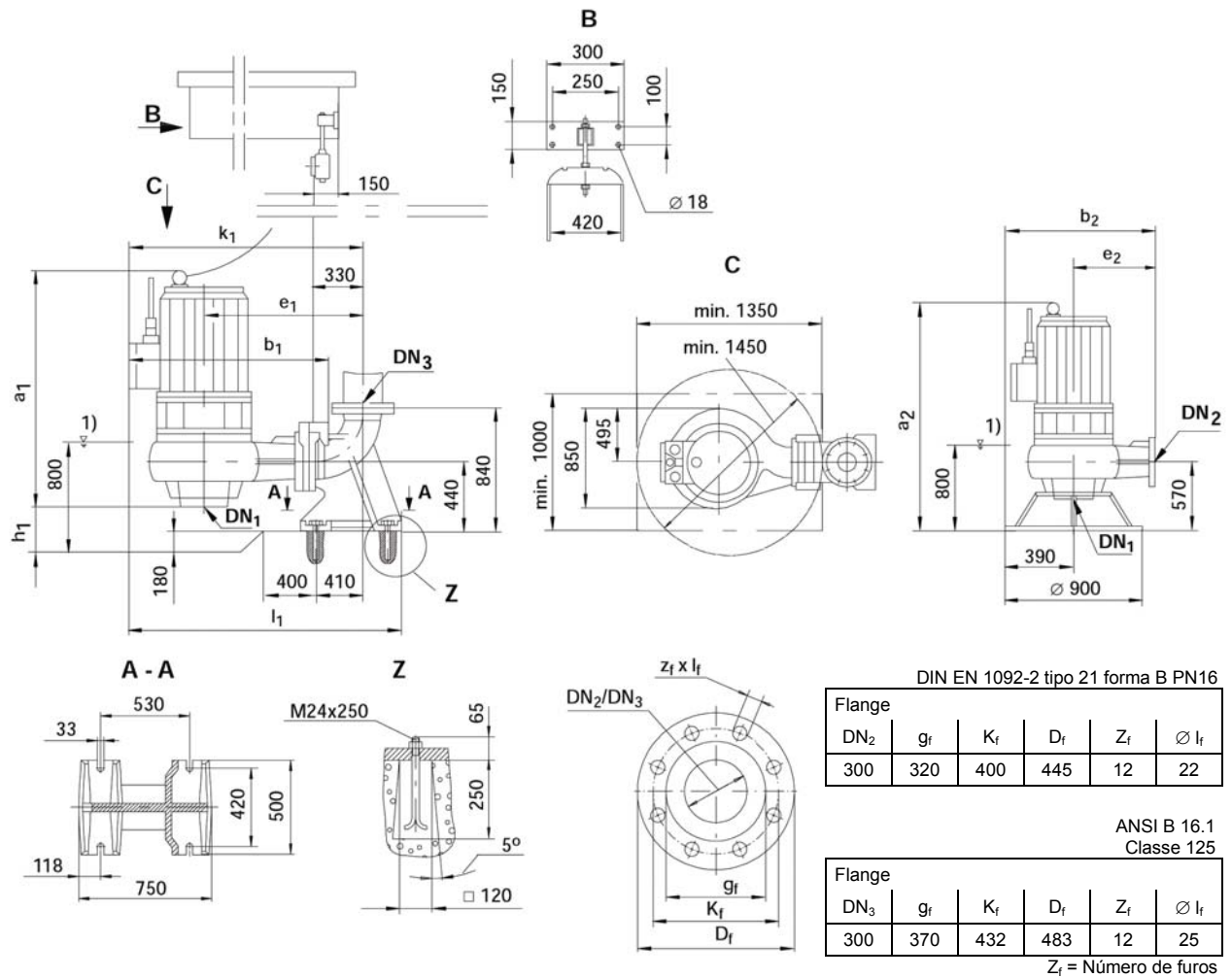
KRT 250-370, 250-401 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT...-.../...	Dimensões [mm]										Peso [kg]
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁	
250-370/ 78 4	250	1290	1470	1260	1055	990	600	280	1445	1645	1020
250-401/ 90 4											1070
110 4											1290
135 4											1370
150 4		1480									
26 6		945	1120	1160	990				1370	1570	580
32 6											710
40 6											740
50 6											775
80 6		1290	1470	1260	1055				1445	1645	1055
10 8											540
17 8											560
21 8											580
26 8		1105	1285							1370	1570

1) Nível mínimo para desligamento automático

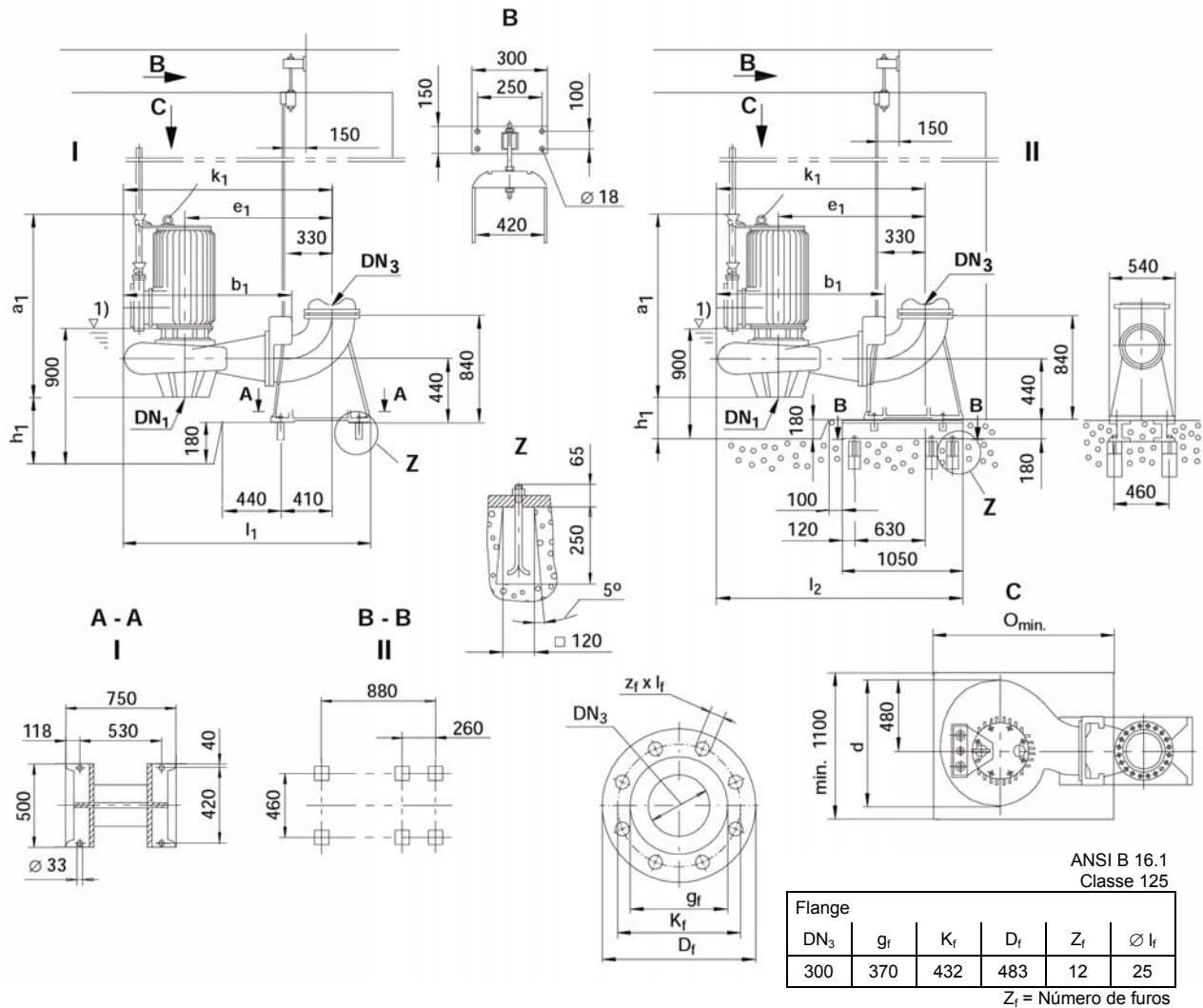
KRT 300-380 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT...-.../...	Dimensões [mm]										Peso [kg]						
	DN ₁	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e ₁	e ₂	h ₁	k ₁	l ₁							
300-380	40 6	300	1200	1465	1240	1050	1065	625	320	1490	1715	935					
	50 6																970
	80 6		1385	1650	1270	1080						1520	1745	1250			
	17 8		1060	1330	1240	1050						1490	1715	755			
	21 8		1035	1305										775			
	26 8		1200	1465										900			
	35 8													970			

1) Nível mínimo para desligamento automático

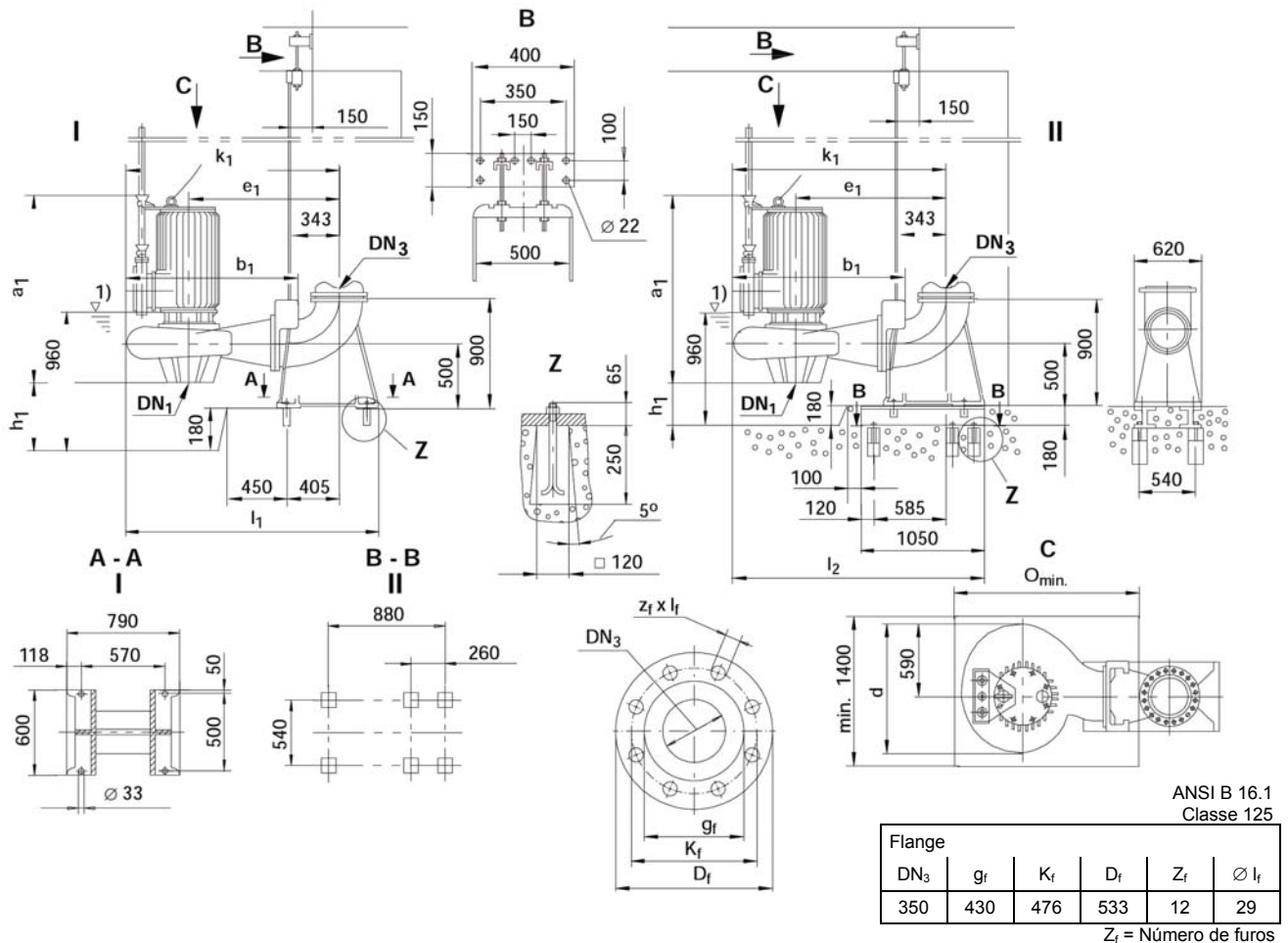
KRT 300-400, 300-500 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT...-.../...	DN ₁	Versão	Dimensões [mm]									Peso [kg]	
			a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	l ₂	O _{min}		
300-400/	300	I	80 6	1430	1265	830	1065	350	1515	1740	--	1500	1350
			102 6	1640	1285				1535	1760			1500
			120 6										1620
300-500/	300	I	102 6	1640	1265	790	1040	350	1515	1740	--	1700	1580
			120 6										1700
			138 6										2000
		165 6									2160		
		200 6									2320		
		260 6									2670		
		320 6									2970		
		II	1875	1375				1625	--	1920	1800		
			2000	1425				1745		1970	1900		

1) Nível mínimo para desligamento automático

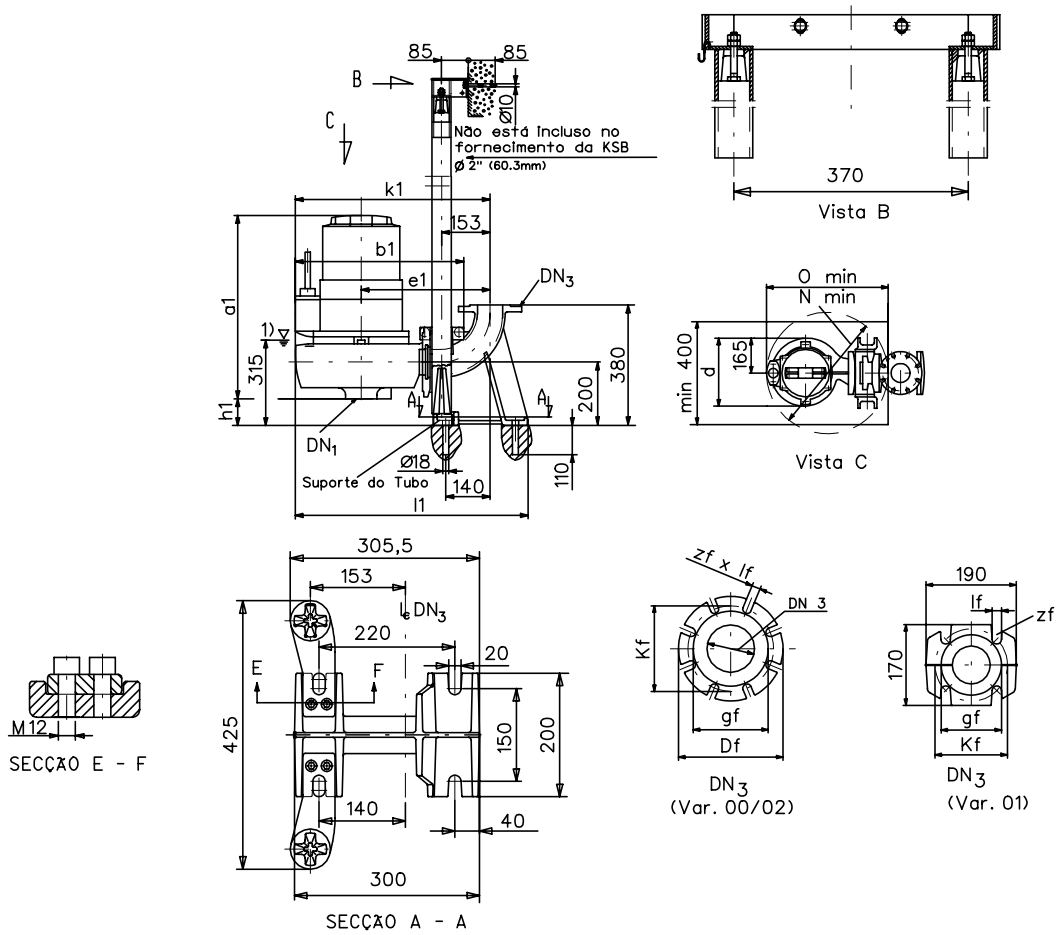
KRT 350-420, 350-500 - Instalação estacionária em poço úmido com cabo guia / móvel



KRT...-.../...	Dimensões [mm]											Peso [kg]		
	DN ₁	Versão	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	l ₂	O _{min}			
350-420/ 80 6 102 6 120 6 138 6 165 6	350	I	1380	1410	975	1160	460	1660	1930	--	1750	1500		
			1600									1650		
		II	1835	1475								2050	2200	
			1715	2030								1850	2050	
			1735	2130								1900	2450	
350-500/ 138 6 165 6 200 6 260 6 320 6 67 8 84 8 107 8 126 8 150 8 43 10 54 10 67 10 84 10	350	II	1905	1475	1025	1155	380	1735	--	2050	1900	2150		
			2010									1525	2800	
			1785									2130	3100	
			1680									1950	1800	1560
			1670									1780	1670	
		I	1460	1420	1800	1560								
			1670	1780	1670									
			1735	2050	1900	2190								
		II	1890	1475	1900	2380								
			1735	2050	1900	2380								
		I	1460	1420	1800	1530								
			1670	1730	1800	1630								
			1680	1950	1800	1730								
			1680	1950	1800	1830								

1) Nível mínimo para desligamento automático

KRT 80-200 – Instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Flange (mm)

Var.	DN ₃	g _f	K _f	D _f	z _f	l _f	Norma
00	80	127	160	200	8	18	DIN EN 1092-2 tipo 21 forma B PN 16
01	80	127	152	-	4	20	* ANSI B 16.1 125#
02	100	127	180	220	8	18	* ANSI B 16.1 125# / DIN EN 1092-2 tipo 21 forma B PN16

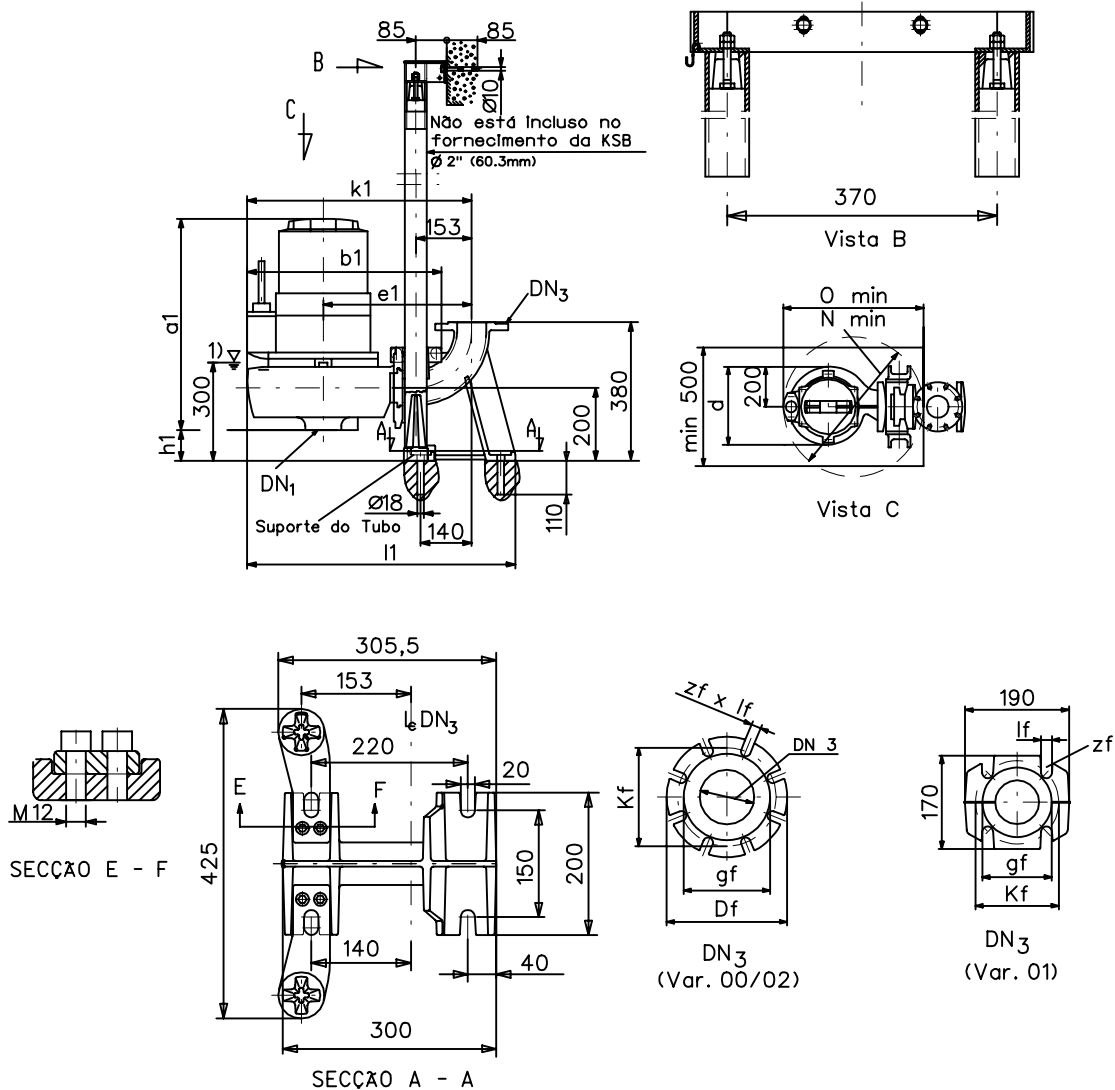
* somente com referência à furação do flange

KRT	DN ₁	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min} N _{min}	Peso (kg)	
										G	
80-200	14	80	490	515	320	400	100	585	705	660	84
	24		505								90
	34										95

Dimensões em mm

1-) Nível mínimo para desligamento automático.

KRT 80-251, 80-315 – Instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Flange (mm)

Var.	DN ₃	g _f	K _f	D _f	z _f	l _f	Norma
00	80	127	160	200	8	18	DIN EN 1092-2 tipo 21 forma B PN 16
01	80	127	152	-	4	20	* ANSI B 16.1 125#
02	100	127	180	220	8	18	* ANSI B 16.1 125# / DIN EN 1092-2 tipo 21 forma B PN16

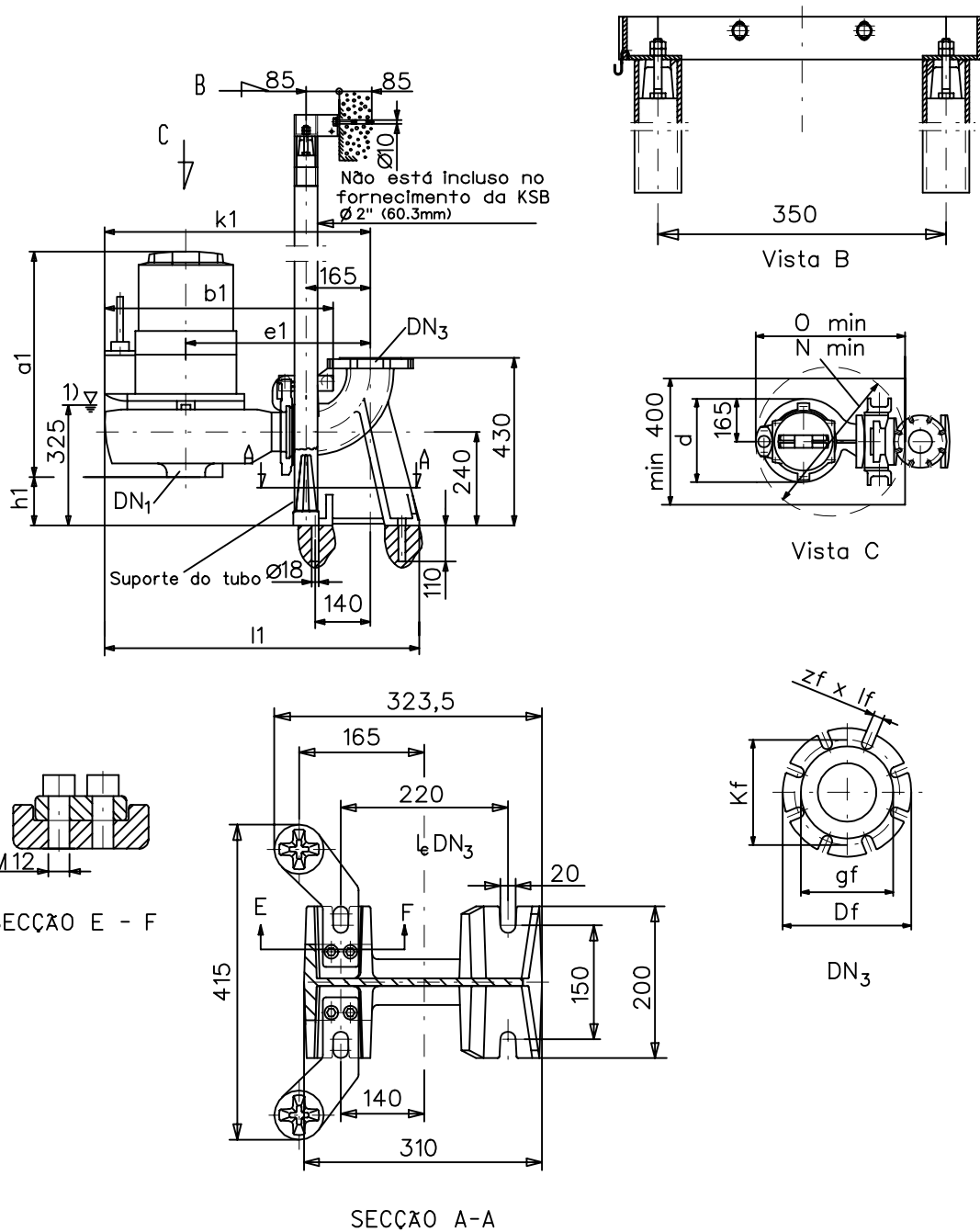
* somente com referência à furação do flange

KRT		DN ₁	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min} N _{min}	Peso (kg)
											G
80-251	74	100	596	610	382	70	76	690	810	720	150
	114		626								165
	164		596								175
	46		137								
	66		148								
80-315	122	80	655	605	355	465	87	685	805	710	166
	172		177								
	232		780								640

Dimensões em mm

1-) Nível mínimo para desligamento automático.

KRT 100-200 – Instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Flange (mm) – * ANSI B16.1 125# / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

DN ₃	g _f	K _f	D _f	Z _f	l _f
100	157	180	220	8	18

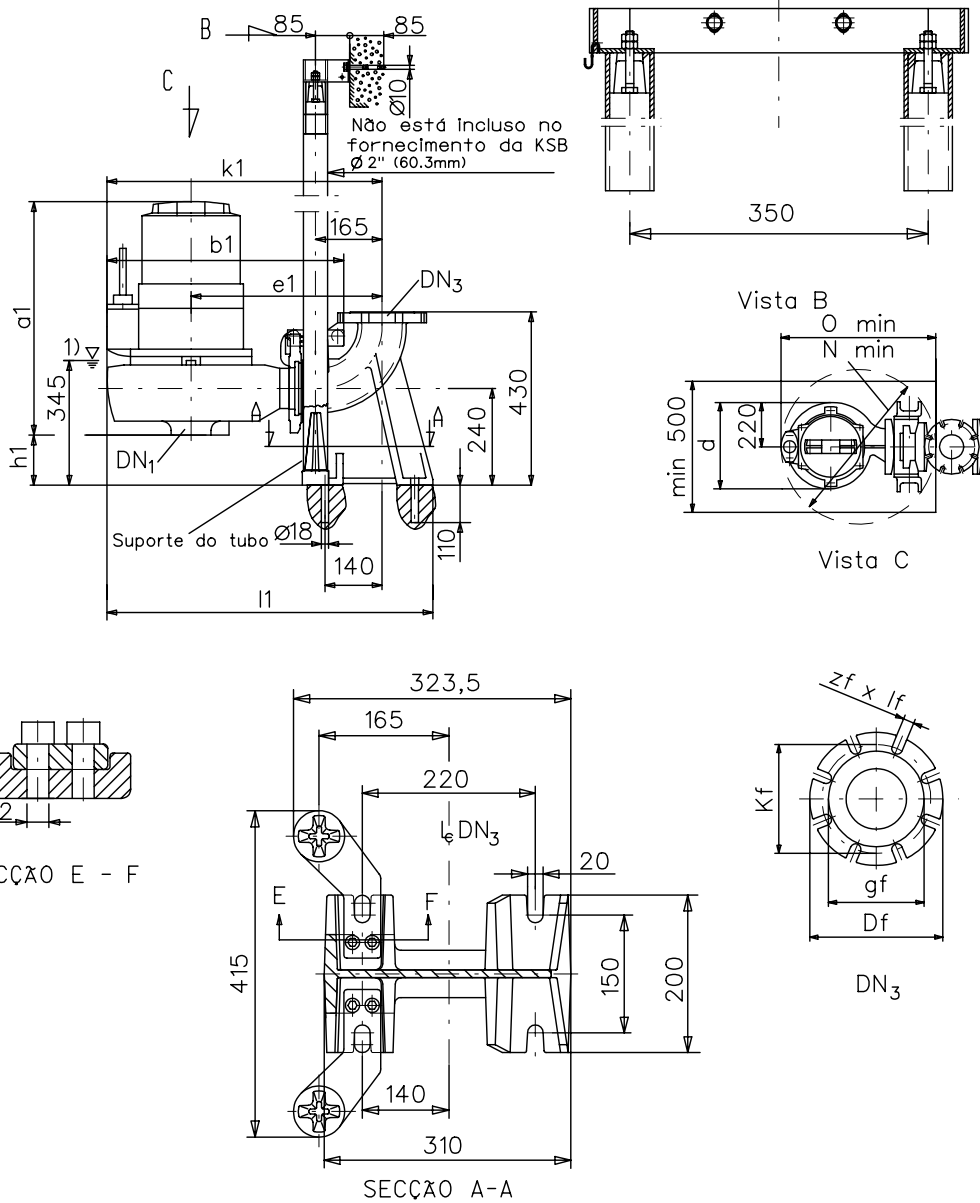
* somente com referência à furação do flange.

KRT	DN ₁	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min} N _{min}	Peso (kg)
										G
100-200	24	110	525	510	320	410	125	595	700	89
	34									93

Dimensões em mm

1-) Nível mínimo para desligamento automático.

KRT 100-250, 100-251, 100-316 – Instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Flange (mm) – * ANSI B 16.1 Classe 125/DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

DN ₃	g _f	K _f	D _f	Z _f	l _f
100	158	180	220	8	18

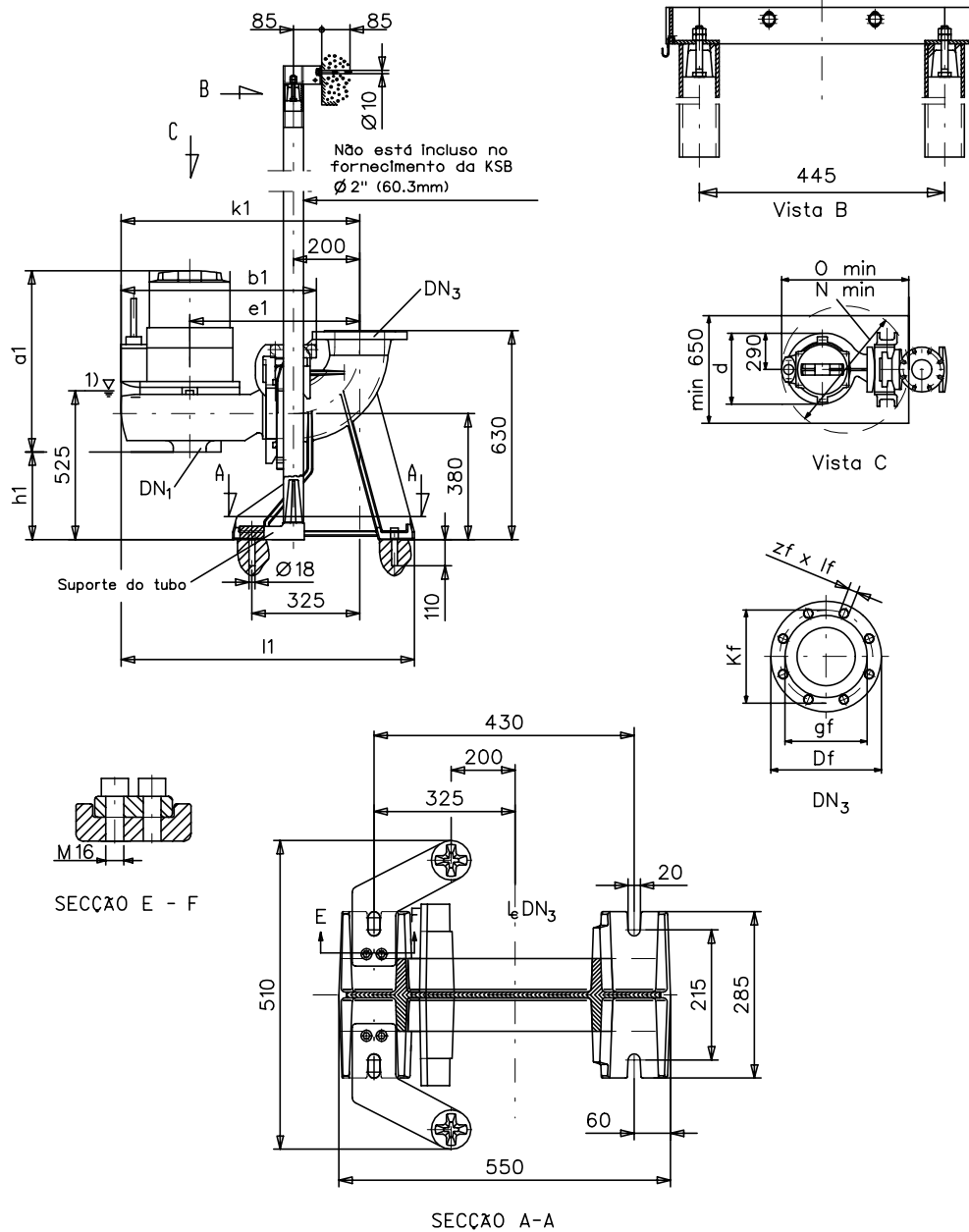
* somente com referência à furação do flange

KRT		DN ₁	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min} N _{min}	Peso (kg) G
100-250/ 100-251	54	100	600	620	388	485	112	705	830	710	141
	74		155								
	114		170								
	164		180								
100-251	46	100	600	620	388	485	112	705	830	710	142
	66		153								
	96		165								
100-316	234	100	795	715	420	545	122	800	925	500	277
	294		765								295

Dimensões em mm

1-) Nível mínimo para desligamento automático.

KRT 150-315 – Instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Flange (mm) – *ANSI B 16.1 Classe 125/DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN16

DN ₃	g _f	K _f	D _f	Z _f	l _f
150	212	240	285	8	22

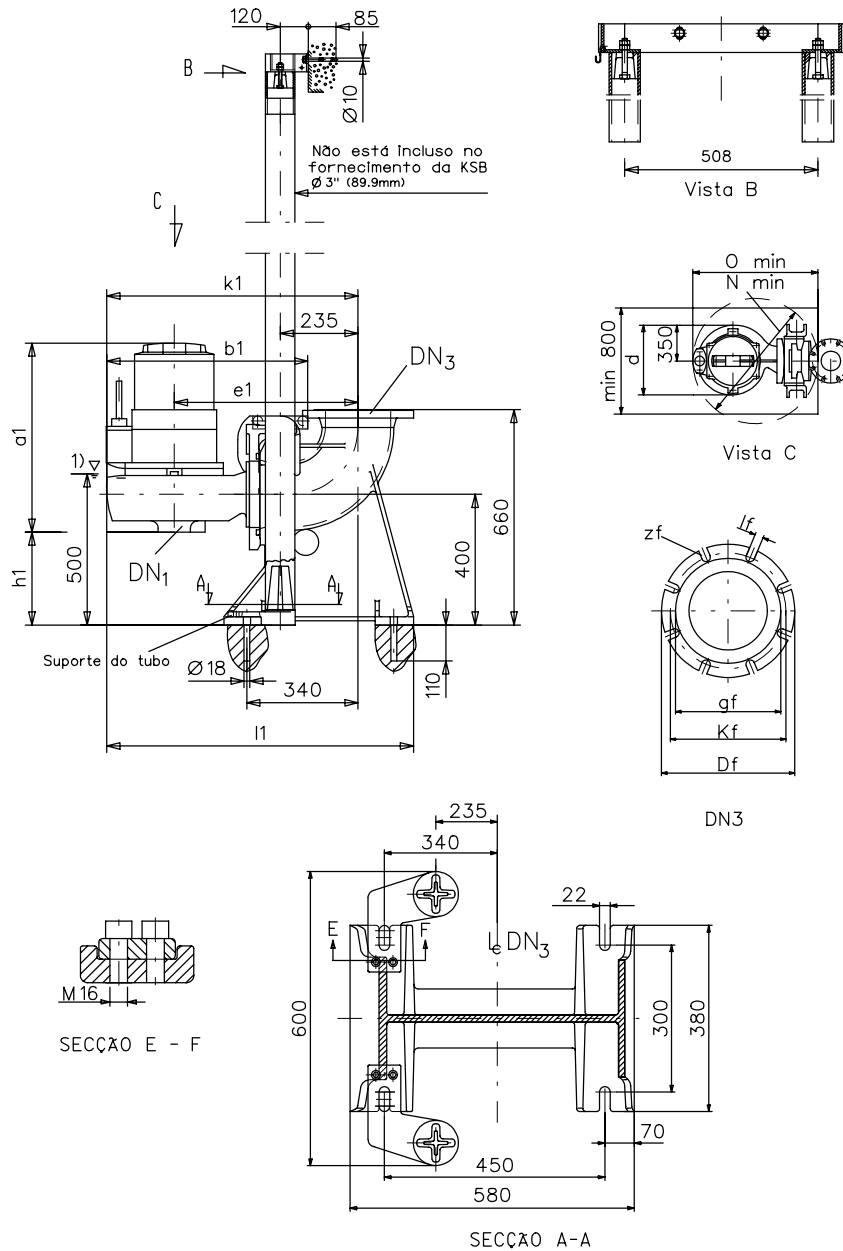
* somente com referência à furação do flange

KRT		DN ₁	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min} N _{min}	Weight (kg) G
150-315	46	150	710	800	535	650	214	920	1085	950	226
	66										236
	96										246
	126		740								256
	206		880								317
	266		850								343

Dimensões em mm

1-) Nível mínimo para desligamento automático.

KRT 200-280, 200-281 – Instalação estacionária em poço úmido com tubo guia



Flange (mm) – * ANSI B 16.1 125# / DIN EN1092-2 tipo 21 forma B PN10

DN ₃	g _f	K _f	D _f	z _f	l _f
200	268	295	340	8	22

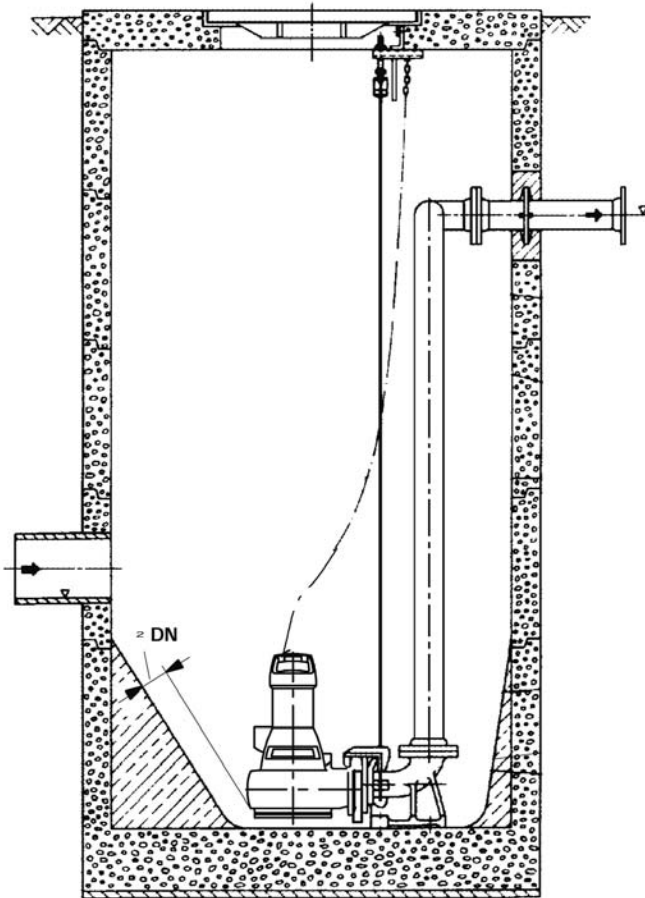
* somente com referência à furação do flange

KRT		DN ₁	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	O _{min} N _{min}	Peso (kg) G
200-280/ 200-281	66	200	730	535	595	785	194	1075	1245	650	320
	96		760								330
	126		340								
	206		900								401
	266		870								427

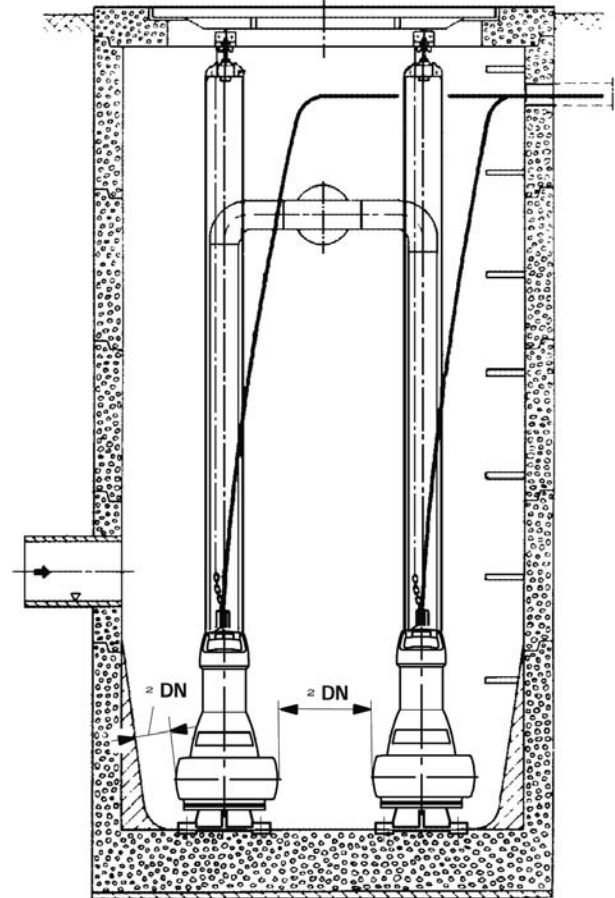
Dimensões em mm

1-) Nível mínimo para desligamento automático.

Exemplos de instalação de unidades estacionárias e seus acessórios

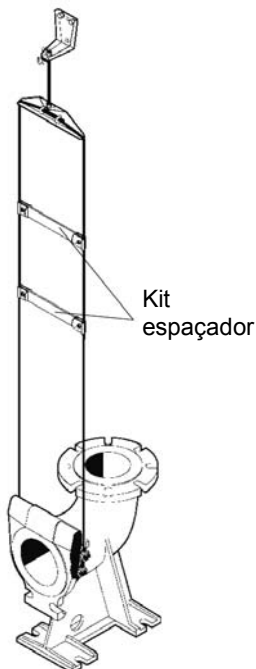


Exemplo 1
 Conjunto único para instalação
 Profundidade 4.5 m
 Curva de saída / cabo guia



Exemplo 2
 Conjunto duplo para instalação
 Profundidade 4.5 m
 Curva de saída / cabo guia

Exemplo para instalações mais profundas



Se uma aplicação exigir profundidades maiores de instalação, então o escopo do fornecimento incluirá Kits espaçadores para cabo guia.

- com profundidade de instalação > que 4.5 m
- projeto aço inox – o que significa baixa manutenção